

7.14 เอกสารผลตรวจคุณภาพบ่อเก็บน้ำชั้นใต้ดิน เดือนมกราคม – มิถุนายน 2569
(ใช้แทนการล้างถังเก็บน้ำสำรองของโครงการ)

ANALYSIS REPORT

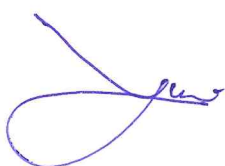
Customer Name : Prime Living Soonvijai Co., Ltd.
Address : 20 Moo 1, Sukhumvit Road, Bang Mueang Mai, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10270
Project Name : โครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai)
Project Location : เลขที่ 19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร
Sampling Source : Drinking Water Sampling
Sampling Point : น้ำดื่มบริเวณห้องพักพนักงาน
GPS. Coordinate : -
Sampling Date : March 11, 2026
Sampling Time : 14:28
Sampling Method : Grab
Sampling By : Mr.Suchapong Rungrueang
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.
Physical Properties : Clear, Colorless, No Sediment, Odorless

Quotation No. : MR2025-02544
Analysis No. : 2026-AB009-007
Received Date : March 12, 2026
Analytical Date : March 12-23, 2026
Report No. : 2026-RAAF297
Report Date : April 2, 2026

Parameter	Unit	Method of Analysis ^{1'}	Result	Standard ^{2'}
Turbidity	NTU	Nephelometric	0.54	5
Apparent Color	Pt-Co	Visible Absorption Spectrophotometry	<5.0	15
pH	-	Electrometric	7.3	6.5-8.5
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180°C	149	500
Total Hardness as CaCO ₃	mg/L	EDTA Titrimetric	89	300
Sulfate	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	14	250
Chloride	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	16	250
Nitrate as Nitrate	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	1.2	50
Fluoride	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	0.26	0.7
Iron	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.1	0.3
Manganese	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.005	0.3
Copper	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	0.006	1
Zinc	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	0.09	3
Lead	mg/L	Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometry	<0.001	0.01
Total Chromium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.005	0.05
Cadmium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.003	0.003
Arsenic	mg/L	Digestion, Hydride Generation Atomic Absorption Spectrometry	<0.0002	0.01
Mercury	mg/L	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometry	<0.0005	0.001
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Most Probable Number	<1.1	<1.1
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Most Probable Number	<1.1	-

Remark : ^{1'} Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.

^{2'} Notification of Department of Health, On Criteria for Quality of Drinkable Tap Water, dated July 13, B.E.2563 (2020).



(Ms. Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer




(Mr. Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor

ANALYSIS REPORT

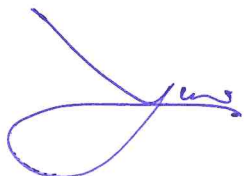
Customer Name : Prime Living Soonvijai Co., Ltd.
Address : 20 Moo 1, Sukhumvit Road, Bang Mueang Mai, Mueang Samut Prakan, Samut Prakan 10270
Project Name : โครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ไน้เซา) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai)
Project Location : เลขที่ 19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร
Sampling Source : Drinking Water Sampling
Sampling Point : น้ำดื่มบริเวณห้องพักพนักงาน
GPS. Coordinate : -
Sampling Date : June 12, 2026
Sampling Time : 14:02
Sampling Method : Grab
Sampling By : Mr.Suchapong Rungrueng
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.
Physical Properties : Clear, Colorless, No Sediment, Odorless

Quotation No. : MR2025-02544
Analysis No. : 2026-AD160-008
Received Date : June 12, 2026
Analytical Date : June 12-23, 2026
Report No. : 2026-RAAP090
Report Date : July 3, 2026

Parameter	Unit	Method of Analysis ^{1'}	Result	Standard ^{2'}
Turbidity	NTU	Nephelometric	0.26	5
Apparent Color	Pt-Co	Visible Absorption Spectrophotometry	<5.0	15
pH	-	Electrometric	7.2	6.5-8.5
Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180°C	135	500
Total Hardness as CaCO ₃	mg/L	EDTA Titrimetric	95	300
Sulfate	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	27	250
Chloride	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	23	250
Nitrate as Nitrate	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	2.4	50
Fluoride	mg/L	Ion Chromatography, Conductivity Detection	0.20	0.7
Iron	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.1	0.3
Manganese	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	0.008	0.3
Copper	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.005	1
Zinc	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	0.11	3
Lead	mg/L	Digestion, Electrothermal Atomic Absorption Spectrometry	0.002	0.01
Total Chromium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.005	0.05
Cadmium	mg/L	Digestion, Inductively Coupled Plasma (ICP-OES)	<0.003	0.003
Arsenic	mg/L	Digestion, Hydride Generation Atomic Absorption Spectrometry	<0.0002	0.01
Mercury	mg/L	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometry	<0.0005	0.001
Total Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Most Probable Number	<1.1	<1.1
Fecal Coliform Bacteria	MPN/100 mL	Most Probable Number	<1.1	-

Remark : ^{1'} Standard Method for Examination of Water and Wastewater, 24th Edition, 2023.

^{2'} Notification of Department of Health, On Criteria for Quality of Drinkable Tap Water, dated July 13, B.E.2563 (2020).



(Ms. Yuwadee Na Ranong)
Laboratory Reviewer




(Mr. Virat Hemvannanukul)
Laboratory Supervisor



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

รายงานการบำรุงรักษา
ระบบเครื่องทำน้ำร้อน FORBEST HEATPUMP
ประจำปี 2567 (ค้ำงทำความสะอาดถังน้ำร้อน)
บริษัท ไพร์ม ลีฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด
วันที่ 21 เมษายน 2568



สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สรุปการเข้าบริการบำรุงรักษาระบบทำน้ำร้อน	1
ประวัติการเปลี่ยนอะไหล่ระบบน้ำร้อน	2
ใบเสนอราคา (P)	3-6
ตารางเข้าบริการ	7
ใบแจ้งซ่อม PM บริษัท ไพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์ วิจัย จำกัด 2567	8-9
CHECK SHEET	10
ภาพหน้างาน	11-14
- ภาพการล้างทำความสะอาดถัง 15,000 ลิตร	11-14
สัญญาบริการรายปี CQ2411001R1	15-17



สรุปการเข้าบริการบำรุงรักษาระบบเครื่องทำน้ำร้อน HEATPUMP ปี 2567

No.	เครื่อง	S/N	สถานะ	ใบเสนอราคา (P)
1	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630015	- check valve 2" จำนวน 1 ตัว - ข้อต่อยูนิย่น 2" จำนวน 2 ตัว	P2409037
2	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630011	-	
3	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630013	-	
4	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630012	-	
5	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630014	-	
	TANK 15000L		-	
CP-1	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 10-2		- ปั๊ม Circulate รุ่น Grundfos cm10-2 จำนวน 2 ตัว มีอายุการใช้งานนานเริ่ม เสื่อมสภาพ	P2409036
CP-2	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 10-2		- ปั๊ม Circulate รุ่น Grundfos cm10-2 จำนวน 2 ตัว มีอายุการใช้งานนานเริ่ม เสื่อมสภาพ	P2409036
RP-11	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
RP-12	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
RP-21	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
RP-22	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
	ตู้ไฟฟ้างานระบบน้ำร้อน		- Lamp สีแดง, สีเหลือง, น้ำเงิน เสีย	P2501042



ประวัติการเปลี่ยนอะไหล่ระบบเครื่องทำน้ำร้อน HEATPUMP ปี 2567

No.	เครื่อง	S/N	รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน	เลขที่ใบสั่งซื้อ / ใบเสนอราคา
1	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630015	-	
2	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630011	-Ball valve 2" จำนวน 1 ตัว -ตัดต่อเพิ่มยูเนียน	P2406065 P2407002
3	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630013	-	
4	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630012	-check valve 2" จำนวน 1 ตัว	P2401029
5	FORBEST HEATPUMP รุ่น RSJ200	0660016630014	-	
	TANK 15000L		-	
CP-1	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 10-2		-Capacitor 30MF จำนวน 1 ตัว	P2406012
CP-2	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 10-2		-Capacitor 30MF จำนวน 1 ตัว	P2406012
RP-11	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
RP-12	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-Capacitor 30MF จำนวน 1 ตัว	P2406011
RP-21	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-Capacitor 30MF จำนวน 1 ตัว	P2406011
RP-22	GRUNDFOS รุ่น CM(A) 1-2		-	
	ตู้ไฟฟ้างานระบบน้ำร้อน		- เปลี่ยน Lamp สีเขียว 6 ตัว - Lamp สีแดง 6 ตัว - Lamp สีเหลือง 4 ตัว - Ranco + Thermowell 2 ตัว	P2401029 P2406005



ใบเสนอราคา

บริษัท ฟอ์ เบส จำกัด

898/24 ถนนพระราม3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

02-6825381-8 FAX:02-6825380

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105528032121

ใบเสนอราคา

4

สำนักงานใหญ่

ถึง คุณกฤษฎา ปัทมพันธ์

บริษัท ไพร้ม ลีฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ

เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ

10310

โทร. 02-934-2160-77,087-999-4956

อ้างอิง Circulate รุ่น Grundfos CM10-2

เลขที่ใบเสนอราคา

วันที่

รหัสพนักงานบริการ

ยื่นราคา 30 วัน

เงื่อนไขชำระเงิน

P 2409036

17/09/67

SV-สัมฤทธิ์-ฝ่ายบริการ-

ถึงวันที่ 17/10/67

เครดิต 30 วัน

บริษัท ฟอ์ เบส จำกัด ผู้แทนจำหน่ายแต่เพียงผู้เดียวระบบน้ำร้อนแบบผ่านร้อน,แก๊ส, ไฟฟ้า,HEATPUMPและพลังงานแสงอาทิตย์ แบรินต์ EVERHOT,NORTHSTAR,ENERGY MASTERและอื่นๆ พร้อมบริการออกแบบ,ติดตั้งครบวงจร,อะไหล่ทุกชนิด บริษัทฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคาสินค้า ดังต่อไปนี้ :

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	173GF-CM-A-10-2 "GRUNDFOS" รุ่น CM 10-2 (220V) - ไม่รวมอุปกรณ์ติดตั้ง	2.0 ตัว	43,000.00	81,700.00
กรุณาโอนเข้า ธนาคารกสิกรไทย ชื่อบัญชี บริษัท ฟอ์ เบส จำกัด เลขที่บัญชี 715-1-03884-5 (กระแสรายวัน) สาขา ถนนจันทน์ (แปดหมื่นเจ็ดพันสี่ร้อยสิบเก้าบาทถ้วน) .				รวมเป็นเงิน 81,700.00 หักส่วนลด 0.00 จำนวนเงินหลังหักส่วนลด 81,700.00 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00% 5,719.00 จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 87,419.00
หมายเหตุ: ไม่รวมอุปกรณ์ติดตั้ง สัญญาบริการรายปี 2567				
สำหรับ				

เรียน คุณกฤษดา ปัทมพันธ์
บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด
19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ
เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ
10310

เลขที่ใบเสนอราคา P 2409037
วันที่ 17/09/67
รหัสพนักงานบริการ SV-สัมฤทธิ์-ฝ่ายบริการ-ช่างสัมฤทธิ์

โทร.02-934-2160-77,087-999-4956
อ้างอิง RSJ-200 ของ HP-1

ยื่นราคา 30 วัน ถึงวันที่ 17/10/67
เงื่อนไขชำระเงิน 30 วัน หลังส่งมอบ

บริษัทฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคาสินค้า ดังต่อไปนี้ :

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	ส่วนลด	จำนวนเงิน
1	CHECKVALVE2 CHECK VALVE2"	2.0 ตัว	3,400.00	5%	6,460.00
2	เพิ่มยูเนียน ดัดต่อเพิ่มยูเนียน สำหรับเปลี่ยน check valve ของ HP-1	2.0 จุด	9,000.00	5%	17,100.00
กรุณาโอนเข้า ธนาคารกสิกรไทย ชื่อบัญชี บริษัท ฟอรัเบส จำกัด เลขที่บัญชี 715-1-03884-5 (กระแสรายวัน)สาขา ถนนจันทน์ ตัวอักษร: (สองหมื่นห้าพันสองร้อยเก้าบาทยี่สิบสตางค์) .					รวมเป็นเงิน 23,560.00 หักส่วนลด 0.00 จำนวนเงินหลังหักส่วนลด 23,560.00 จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00% 1,649.20 จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 25,209.20
หมายเหตุ: สัญญาบริการรายปี 2567					
สำหรับ					

เรียน คุณกฤษดา ปัทมพันธ์

บริษัท ไพร์ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ

เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ

10310

เลขที่ใบเสนอราคา

วันที่

รหัสพนักงานบริการ

P 2501042

10/01/68

-

โทร.02-934-2160-77,087-999-4956

อ้างอิง PMงานบริการรายปีครั้งที่3/3

ยื่นราคา 30 วัน

เงื่อนไขชำระเงิน

ถึงวันที่ 09/02/68

30 วัน หลังส่งมอบ

บริษัทฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคาสินค้า ดังต่อไปนี้ :

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	ส่วนลด	จำนวนเงิน
1	PILOTLAMP-R PILOTLAMP-RED-220V	1.0 PCS.	300.00	5%	285.00
2	PILOTLAMP-Y PILOTLAMP-YELLOW-220V	1.0 ตัว	300.00	5%	285.00
3	PILOTLAMP-B PILOTLAMP-BLUE-220V	1.0 ตัว	300.00	5%	285.00
กรุณาโอนเข้า					รวมเป็นเงิน 855.00
ธนาคารกสิกรไทย ชื่อบัญชี บริษัท ฟอรัเบส จำกัด					หักส่วนลด 0.00
เลขที่บัญชี 715-1-03884-5 (กระแสรายวัน)สาขา ถนนจันทน์					จำนวนเงินหลังหักส่วนลด 855.00
					จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00% 59.85
ตัวอักษร:(เก้าร้อยสิบสี่บาทแปดสิบห้าสตางค์).					จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น 914.85
หมายเหตุ:					
สัญญาบริการรายปีส่วนลด5%					
รอสินค้า 7-14 วัน					
ค่าบริการสัญญารายปี					
ส่ง					



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

(สำหรับบริษัท)

ตารางเข้าบริการตรวจเช็คเครื่องทำน้ำร้อนประจำปี 2567 (1 เม.ย. 67 - 31 มี.ค.68)

บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด (สาขาที่ 00001)

ครั้งที่	ประจำเดือน	วันที่เข้าตรวจ	รายละเอียดงานเข้าตรวจเช็ค	ผู้เข้าทำการ ตรวจเช็ค	ผู้รับงานตรวจเช็ค (ตัวบสรอง)
1	04/67	22-23 4/67	ล้างตะกรันRSJ-200/N1-540V-D (2เครื่อง), ถังน้ำร้อน 15,000L (1ถัง) ตรวจเช็คเครื่องระบบน้ำร้อน	ป 6 8	[REDACTED]
2	08/67		ล้างตะกรันRSJ-200/N1-540V-D (3เครื่อง) ตรวจเช็คเครื่องระบบน้ำร้อน	ค ค อ ร	
3	12/67	17/12/67	ตรวจเช็คเครื่องระบบน้ำร้อน / GEN EVAPOLATOR	ท ท	

หมายเหตุ : กรณีที่มีการซ่อมไม่รวมค่าอะไหล่ ตามเงื่อนไขการรับประกัน

: เวลาทำงาน จันทร์-ศุกร์ เวลา 09.00-17.00 น. (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์) กรณีเวลาทำงานนอกเหนือจากวันเวลาดังกล่าว

ทางบริษัทฯ ขอคิดค่าบริการเพิ่มเติม

ผู้รับประกัน : บริษัท ฟอর্বีส จำกัด

ที่อยู่ 898/24 ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120 โทร 0-2682-5381-8, 086-307-6649 (ฝ่ายบริการ)

SERVICE CENTE โทร 0-2673-0486-7, 086-307-6649 (ฝ่ายบริการ) FAX : 0-2212-3195 e-mail : service@forbest.co.th



ใบแจ้งซ่อม



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

ใบแจ้งซ่อม/ใบส่งมอบงาน

สำนักงานใหญ่ : 898/24 ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กทม. 10120 โทร. 02 682 5381-8 แฟกซ์ 02 682 5380 info@forbest.co.th
ศูนย์บริการ : 809/15 ถนนจันทน์ 32/1 แขวงทุ่งวัดดอน เขตสาทร กทม. 10120 โทร. 02 673 0486-7 แฟกซ์ 02 212 3195 service@forbest.co.th
สาขาเชียงใหม่ : โทร./แฟกซ์. (053) 235290-1 สาขาภูเก็ต : โทร./แฟกซ์. (076) 215941-2 http://www.forbest.co.th

รหัสลูกค้า
ชื่อลูกค้า (บริษัท) บริษัท ไพร่ม สฟริง ศูนย์วิจัย จำกัด
ที่อยู่ เลขที่ 19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ
เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

เลขที่ 05880

วันที่ 21/05/2568

เบอร์โทร 096-2741599

ติดต่อ คุณกฤษฎา

SERIAL No. S/N

พนักงานที่รับเรื่อง ฝ่ายบริการ

สินค้ารุ่น 15,000 ลิตร

รายละเอียดที่แจ้ง สัญญาบริการรายปี 2567

วันที่แจ้ง 19/5/2568

☐ เครื่องอยู่ในประกัน (ระบุวันที่ซื้อ).....

☐ เครื่องหมดประกัน (ระบุวันที่หมดประกัน).....

รายละเอียดการตรวจเช็ค/ซ่อม

ได้รับแจ้งจากลูกค้าว่าเครื่องปรับอากาศรุ่น 15,000 ลิตร จำนวน 1 กั
พื่อซ่อม Data Sheet (สแกนมาใหม่) (ระบุวันที่ซ่อม).....

- ☐ ได้ทำการตรวจเช็ค/ซ่อม ตามรายละเอียดที่ได้รับแจ้งจากลูกค้าแล้ว สามารถใช้งานได้ปกติ สภาพสมบูรณ์
☐ มีอะไหล่บางตัวไม่สมบูรณ์

1..... 2.....
3..... 4.....

ลำดับ	รายการ	No.ใบเบิก	จำนวน	ราคา/หน่วย	ส่วนลด	จำนวนเงิน
1	ล้างทำความสะอาดถึง 15,000 ลิตร ที่อ้างจาก PM 2567		1 กั			สัญญาบริการปี 2567

- ☐ ซ่อมนอกสถานที่
☐ บริษัทฯ นำเครื่องกลับมาตรวจเช็ค/ซ่อม
☐ ลูกค้านำเครื่องมาตรวจเช็คที่บริษัทฯ

ราคารวม

VAT 7%

จำนวนเงินรวมทั้งสิ้น Grand Total

สำหรับลูกค้า

สำหรับเจ้าหน้าที่

☐ ฟังพอใจ	หน้าปัด/สวิตช์/แผงวงจร/แผงปรุปรก	วันที่ 21/05/2568
☐ ไม่ฟังพอใจ	ช่างซ่อม.....	วันที่.....
ข้อเสนอแนะ	เวลาเข้าปฏิบัติงาน 09.10	ถึง 16.00
ลูกค้า.....	หัวหน้า (service).....	วันที่.....
วันที่ 21/5/68	หมายเหตุ.....	

** กรุณาตอบรับรายการซ่อมภายใน 1 เดือน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากทางบริษัทฯ หากเกินระยะเวลาที่กำหนด ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการคิดค่าบริการครั้งต่อไปเต็มราคา **

เงื่อนไขและข้อยกเว้นในการรับประกันงานซ่อม

- บริษัทฯ รับประกันงานซ่อม และอะไหล่เป็นเวลา 1 เดือน นับจากวันที่ซ่อมเสร็จ
- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในความชำรุดเสียหายของชิ้นส่วนอุปกรณ์ที่มีผลต่อเนื่องจากการปฏิเสธการเปลี่ยนอะไหล่ หรือปฏิเสธงานซ่อมที่ศูนย์บริการแนะนำ
- บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในความชำรุดเสียหายของชิ้นส่วนที่เกิดจากการใช้งานผิดปกติ หรือเกิดจากการดัดแปลงสภาพ
- กรุณามารับสินค้าคืนภายใน 30 วัน นับจากวันที่ซ่อมเสร็จ หากพ้นกำหนด ถือว่าท่านสละสิทธิ์การรับคืน และบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ ดำเนินการตามที่เห็นสมควร

สำหรับเจ้าหน้าที่

- ☐ INV ☐ เพื่อเสนอราคา ☐ FOC ค่าบริการ ☐ FOC อะไหล่
☐ อื่นๆ.....
☐ เงินสด ☐ เช็คธนาคาร..... เลขที่..... ลงวันที่..... จำนวน.....
ลงนามผู้รับเงิน..... วันที่.....

** ในกรณีที่จ่ายเงินสดหรือเช็คมาพร้อมกับช่างที่เข้าให้บริการ ทางบริษัทฯ จะส่งใบเสร็จรับเงินให้ภายใน 7 วัน หากไม่ได้รับตามกำหนด
กรุณาติดต่อแผนกบัญชี โทร. 02 682 5381-8 ** (สำหรับบริษัท)



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังเก็บน้ำร้อน

วันที่ 21 / พ.ค. / 68

เลขที่ 1

PROJECT รหัส 1 / โรงงานผลิตข้าวสุกหุงสุก
TANK SIZE 15000 ลิตร.
MATERIAL
INSULATION
THICKNESS
LINING
TANK NO . 1

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ปกติ	บกพร่อง	วิธีแก้ไข	มาตรฐาน
1	อุณหภูมิถังเก็บน้ำร้อน 60 C°	/			
2	แรงดันในถัง 3-5 Bar	/			
3	ตรวจเช็ค Temp Gauge	/			
4	ตรวจเช็ค Pressure Gauge	/			
5	ตรวจเช็ค Breaker Vacuum	/			
6	ตรวจเช็ค Safety Valve	/			ตั้งค่าแรงดัน 10 bar
7	ตรวจเช็ค Airvent Valve	/			
8	ล้างทำความสะอาดถังเก็บน้ำร้อน	/			
ผู้ตรวจเช็ค					
ชื่อคนเก็บ					

HEAD OFFICE : 898/24 RAMA III ROAD, BANGPONGPANG, YANNAWA, BANGKOK 10120 THAILAND

TEL (66-2) 6825381-8

FAX (66-2) 682-5380

WEBSITE: www.forbest.co.th

สำนักงานใหญ่

: 898/24 ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

TEL 0-2682-5381-8

FAX : 0-2682-5380

E-MAIL : info@forbest.co.th

ฝ่ายบริการ

TEL 0-2673-0486-7

FAX : 0-2212-3195

E-MAIL : service@forbest.co.th

สาขาเชียงใหม่

TEL 0-5323-5290-1

FAX : 0-5323-5291

E-MAIL : chuaingmai@forbest.co.th

สาขาภูเก็ต

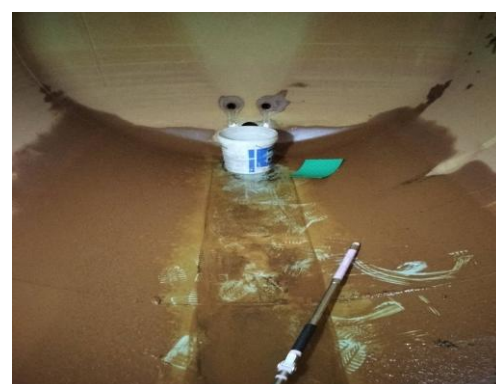
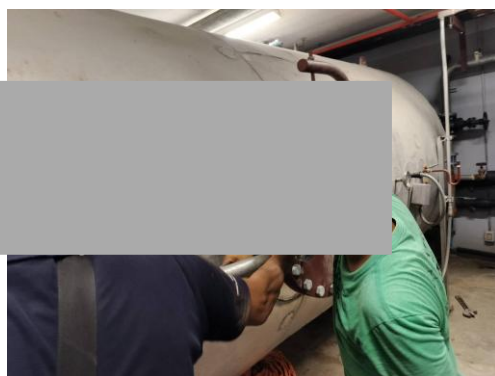
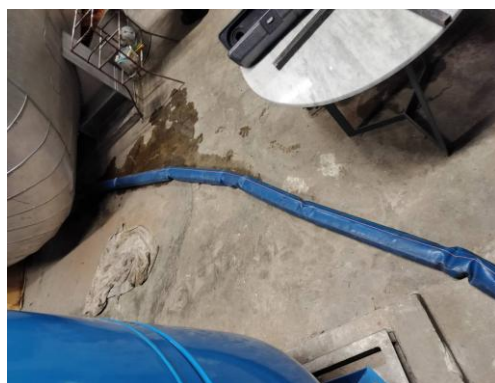
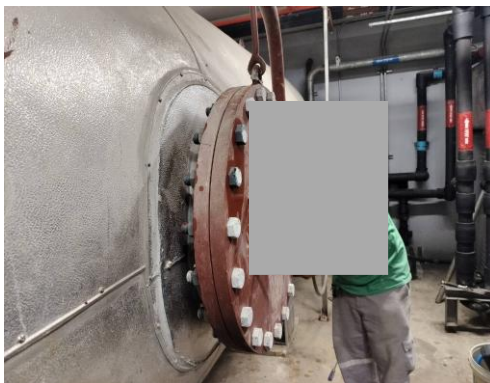
TEL 0-7621-5941

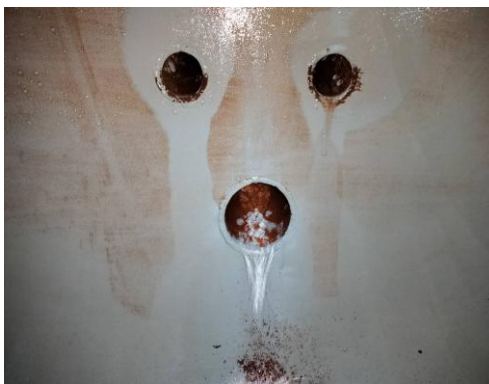
FAX : 0-7621-5942

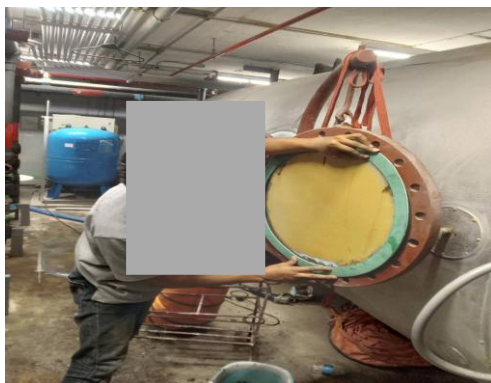
E-MAIL : phuket@forbest.co.th

รูปภาพการล้างทำความสะอาด
ถัง 15,000 ลิตร
(ล้างทำความสะอาดถังน้ำร้อน 2567)

รูปภาพการล้างทำความสะอาดถัง 15,000 ลิตร









บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

เลขที่ CQ2308011

วันที่ 25 สิงหาคม 2566

เรื่อง เสนอราคา งานบำรุงรักษาเครื่อง HEATPUMP รายปี
เรียน คุณกฤตดา ปัทมพันธ์
บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด สาขาที่ 00001
ที่อยู่ 19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ
เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 010-555-709-4635
เบอร์ 087-999-4956, 02-092-6300
Email kridsada.pathampan@ihg.com

บริษัท ฟอর্বีส จำกัด มีความยินดีเสนอราคางานบำรุงรักษาระบบน้ำร้อน เพื่อให้เครื่องของท่านสามารถใช้งานได้ดี มีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง

รายละเอียดของการบริการรายปี (Preventive Maintenance)

1. บริการตรวจเช็คปีละ 3 ครั้ง เข้าบริการทุกๆ 4 เดือนต่อครั้ง (รวมล้างตะกอน 1 ครั้ง) ในระยะเวลาของการบริการรายปี
2. ระบบการตรวจเช็คเครื่องเป็นไปตามมาตรฐานการตรวจวัดจากบริษัทฯ
3. กรณีที่มีการซ่อม ไม่รวมค่าอะไหล่
4. กรณีที่จะต้องเปลี่ยนอะไหล่ ทางบริษัทฯจะมีส่วนลดพิเศษค่าอะไหล่ 5%
5. ในการทำบริการรายปี (Preventive Maintenance) จะเป็นแบบ 1 ปี โดยเริ่มนับจากวันที่ชำระเงินเรียบร้อยแล้วจากทางท่านและในสัญญาจะเป็นเพียงการแบ่งเบาภาระในการตรวจเช็คและบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีเท่านั้น ไม่ใช่เป็นการรับประกันชิ้นส่วนใดๆ ของเครื่องทำน้ำร้อน
6. การตรวจเช็คตามกำหนดเวลา บริษัทฯจะยืนยันการให้บริการอีกครั้ง
7. ในการตรวจเช็คเครื่องแต่ละครั้งทางบริษัทฯจะรายงานผลให้ท่านทราบ
8. การทำ Preventive Maintenance จะทำในวันและเวลาทำการปกติเท่านั้น (วันจันทร์-ศุกร์ เวลา 08.00น.-17.00 น. ยกเว้นวันหยุดของบริษัทฟอর্বีสจำกัด) กรณีที่มีการซ่อมแซมในเวลาดังกล่าว ทางบริษัทฯ จะขอเก็บค่าบริการเพิ่ม

HEAD OFFICE : 898/24 RAMA 101 ROAD, BANGPONGPANG, YANNAWA, BANGKOK 10120 THAILAND.
TEL: (66-2)6625381 ~8, FAX (66-2) 662-5380 WEBSITE: www.forbest.co.th
สำนักงานใหญ่ : 898/24 ถนนพราน 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

ฝ่ายบริการ	TEL: 0-2682-5381-8	FAX: 0-2682-5380	E-MAIL: info@forbest.co.th
สาขาเชียงใหม่	TEL: 0-2673-0486-7	FAX: 0-2212-3195	E-MAIL: service@forbest.co.th
สาขากูเกิล	TEL: 0-5323-5290-1	FAX: 0-5323-5291	E-MAIL: chiangmai@forbest.co.th
	TEL: 0-7621-5941	FAX: 0-7621-5942	E-MAIL: phuket@forbest.co.th



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

คำนวณการรายปี

ลำดับ	รายละเอียดของเครื่อง	จำนวนเข้า บริการ / ปี	จำนวน	ค่าบริการ / เครื่อง	ราคารวม
1	HEAT PUMP "FORBEST" รุ่น RSJ-200/N1-540V-D (ถังตะกรัน 1 ครั้ง)	3 ครั้ง	5 เครื่อง		140,000
2	HOT WATER STORAGE TANK 15,000L (ตรวจเช็ค)	3 ครั้ง	1 ถัง		
3	"GRUNDFOS" HOT WATER CIRCULATOR PUMP (ตรวจเช็ค)	3 ครั้ง	1 ตัว		
4	"GRUNDFOS" HOT WATER RETURN PUMP (ตรวจเช็ค)	3 ครั้ง	1 ตัว		
5	ตู้ไฟฟ้าควบคุม (ตรวจเช็ค)	3 ครั้ง	1 ตู้		
				รวมราคา	140,000
				ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%	9,800
				ราคาสุทธิ	149,800

(หนึ่งแสนสี่หมื่นเก้าพันแปดร้อยบาทถ้วน)

HEAD OFFICE

898/24 RAMA III ROAD, BANGPOKPHANG, YANNAWA, BANGKOK 10120 THAILAND.
TEL: (66-2) 6625381-8, FAX (66-2) 662-5380 WEBSITE: www.forbest.co.th

สำนักงานใหญ่

898/24 ถนนรามาราช 3 แขวงบางโพธิ์พวง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

ฝ่ายบริการ

สาขาเชียงใหม่

สาขาภูเก็ต

TEL: 0-2682-5381-8
TEL: 0-2673-0486-7
TEL: 0-5323-5290-1
TEL: 0-7621-5941

FAX: 0-2682-5380
FAX: 0-2212-3195
FAX: 0-5323-5291
FAX: 0-7621-5942

E-MAIL: info@forbest.co.th
E-MAIL: service@forbest.co.th
E-MAIL: chiangmai@forbest.co.th
E-MAIL: phuket@forbest.co.th



บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
FORBEST CO., LTD.

เงื่อนไขการชำระเงิน : ชำระ 100% ในวันรับสัญญาลงนามรับบริการ
 กรูณาโอน : ธนาคารกสิกรไทย ชื่อบัญชี บริษัท ฟอর্বีส จำกัด
 เลขที่บัญชี: 715-1-03884-5 (กระแสรายวัน) ถนนจันทน์
 กำหนดขึ้นราคา : 30 วัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ทางบริษัทฯ ได้มีโอกาสรับใช้ท่าน หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อฝ่ายบริการ
 โทร 02-673-0486-7, 086-307-6649

กรุณาลงนามตอบรับการบริการ พร้อมชำระยอด
และแนบฟัซซ์กลับที่ Fax, 02-682-5380 หรือส่งทาง

Line: @forbest

ผู้ลงนาม.....

ตำแหน่ง.....

เบอร์ติดต่อ.....

วันที่.....



HEAD OFFICE

: 898/24 RAMA III ROAD, BANGPONGPANG, YANINAWA, BANGKOK 10120 THAILAND.
 : TEL. (66-2)6825381-8, FAX (66-2) 682-5380 WEBSITE: www.forbest.co.th
 : 898/24 ถนนพระราม 3 แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120

สำนักงานใหญ่

ฝ่ายบริการ
 สาขาเชียงใหม่
 สาขาภูเก็ต

: TEL. 0-2682-5381-8
 : TEL. 0-2673-0486-7
 : TEL. 0-5323-5290-1
 : TEL. 0-7621-5941

FAX : 0-2682-5380
 FAX : 0-2212-3195
 FAX : 0-5323-5291
 FAX : 0-7621-5942

E-MAIL : info@forbest.co.th
 E-MAIL : service@forbest.co.th
 E-MAIL : chiangmai@forbest.co.th
 E-MAIL : phuket@forbest.co.th

7.15 เอกสารตรวจสอบการทำงานหม้อแปลงไฟฟ้า



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

ใบรับบริการ

ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า

(Better Care and Power Quality Department)



แบบประเมินความพึงพอใจ

วัน เสาร์ ที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2564 เวลา 10.00 น.

ชื่อลูกค้า บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

ที่อยู่ 19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กทม. 10310

พื้นที่ พช ก นอกพื้นที่ระบบจำหน่าย จ.

รายการดำเนินการ

- ☒ ตรวจสอบจุดต่อในระบบไฟฟ้า
 - ☐ ครั้งที่ 1 ☒ ครั้งที่ 2 ☐ ครั้งที่
- ☐ บำรุงรักษาบริภัณฑ์ไฟฟ้า
- ☐ เก็บตัวอย่างน้ำมันหม้อแปลงไฟฟ้า
- จำนวน ตัวอย่าง
- ☐ ตรวจสอบเหตุไฟฟ้าขัดข้อง
- ☐ อื่น ๆ

รายการบริภัณฑ์ไฟฟ้า

- ☒ อุปกรณ์ตัดตอนแรงกลาง DP
- ☒ หม้อแปลงไฟฟ้า
- ☒ ตู้ MDB ☒ ตู้ CAP ☒ ตู้ EMDB
- ☐ ตู้ DB ☐ ตู้ LC
- ☐

รายละเอียดการดำเนินการ

ตรวจสอบจุดต่อในระบบไฟฟ้าด้วยกล้องถ่ายภาพความร้อน (THERMO SCAN)

ผลการดำเนินการเบื้องต้น ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผู้ใด

รหัสเอกสาร

วันที่

7.16 เอกสารประสานงานให้เจ้าหน้าที่การไฟฟ้านครหลวงตรวจสอบหม้อแปลง



ที่ มท 5231/63.137/69

4 มีนาคม 2569

เรื่อง ขออนุญาตดับไฟ เพื่อเข้าดำเนินการบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า

เรียน ผู้จัดการบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

ตามที่ บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด ได้สมัครเป็นสมาชิก MEA Better Care Service เพื่อให้ได้รับการดูแลบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าตามมาตรฐานด้านบริการฯ นั้น

การไฟฟ้านครหลวง ขอแจ้งกำหนดการเข้าดำเนินการบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าให้ บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด ในวันอังคารที่ 17 มีนาคม พ.ศ. 2569 ตั้งแต่เวลา 10.00-13.00 น. ซึ่งการดำเนินการนี้จำเป็นต้องดับไฟฟ้าในวันและเวลาดังกล่าว และโปรดจัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกในการดำเนินการครั้งนี้ด้วย จักขอบคุณยิ่ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



แผนกบำรุงรักษา 3

กองธุรกิจบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า

38/2 หมู่ 10 ถนนบางกรวย-ไทรน้อย

ตำบลบางเลน อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี 11140

โทรศัพท์ 02 832 5392

E-mail : bqd.pm3@mea.or.th



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

17 มีนาคม 2569

บริษัท ไพร์ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

0-2832-5389 

bqd.pm2@mea.or.th 

แผนกบำรุงรักษา 2 กองธุรกิจบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า 



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

PREVENTIVE MAINTENANCE REPORT

17 มีนาคม 2569

บริษัท ไพร์ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

0-2832-5389 

bqd.pm2@mea.or.th 

แผนกบำรุงรักษา 2 กองธุรกิจบำรุงรักษาระบบไฟฟ้า ฝ่ายธุรกิจบริการและคุณภาพไฟฟ้า





การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาฯ

17 มีนาคม 2569

บริษัท ไพร์ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

INSPEC

APPRO

CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS

CONCLUSIONS				
No.	EQUIPMENT	LOCATION/No.	CONDITION	REMARKS
1	RING MAIN UNIT (RMU)	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / RMU.	NORMAL	-
2	DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE	สถานหม้อแปลงไฟฟ้า / TR. 1	NORMAL	-
3	DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE	สถานหม้อแปลงไฟฟ้า / TR. 2	NORMAL	-
4	MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / MDP 1	NORMAL	-
5	CAPACITOR BANK (CAP)	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / CAP. 1	NORMAL	-
6	LOW VOLTAGE CIRCUIT BREAKER	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / MAIN ACB 1	NORMAL	-
7	LOW VOLTAGE CIRCUIT BREAKER	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / TIE ACB 1-2	NORMAL	-
8	MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / MDP 2	ABNORMAL	1.
9	CAPACITOR BANK (CAP)	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / CAP. 2	NORMAL	-
10	LOW VOLTAGE CIRCUIT BREAKER	ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า / MAIN ACB 2	NORMAL	-

REMARKS:

1. MAIN DISTRIBUTION BORD (MDP2)

1.1 STATUS INDICATOR LAMP PHASE L1 ขำรุด



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

MEDIUM VOLTAGE EQUIPMENT



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

RING MAIN UNIT (RMU)

CUSTOMER : บริษัท ไพร์ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : RMU	LOCATION : ห้อง RMU

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE : ABB	NUMBER OF FEEDERS : 2IN1OUT
YEAR OF MANUFACTURE : 2016	MODEL : SAFE-C
SERIAL NUMBER : 501436980/8001-005	RATED VOLTAGE : 24 kV
RATED CURRENT INCOMING : 630 A	RATED CURRENT OUTGOING : 630 A
RATED SHORT CIRCUIT BREAKING CURRENT : 21 kA	INCOMING TYPE : SWITCH DISCONNECTOR
RATED DURATION OF SHORT CIRCUIT : 3 s	OUTGOING TYPE : CIRCUIT BREAKER

2. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CLEARANCE FOR WORKING AND EQUIPMENT	✓			
2	STRUCTURE AND COVERS OF CUBICLE	✓			
3	STATUS INDICATOR LAMPS	✓			
4	FAULT INDICATORS	✓			
5	PRESSURE GAUGE	✓			
6	SF ₆ GAS PRESSURE IN ACCEPTABLE RANGE	✓			
7	CLOSE-OPEN OPERATING MECHANISM	✓			
8	GROUND OPERATING MECHANISM	✓			
9	TERMINAL AND WIRING	✓			
10	CABLE TERMINATORS	✓			
11	CURRENT TRANSFORMERS	✓			
12	HRC FUSES			✓	
	RATED CURRENT - A				
13	EQUIPMENT PROPERLY GROUND	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

OVERCURRENT / EARTH FAULT RELAY

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
FEEDER No. : OUTGOING	LOCATION : ห้อง RMU

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE : WOOWARD	SERIAL No. : 20467038
TYPE : WIC 1	RATED CT : 28.8/0.075

2. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	PROTECTION RELAY CASE VISUAL INSPECTION & CLEAN	✓			
2	CURRENT TRANSFORMER INSPECTION	✓			
3	CURRENT TRANSFORMER & TRIP COIL WIRING INSPECTION	✓			

3. RELAY SETTING

SETTING PARAMETER	DIP SWITCH				FURTHER SETTINGS		
RATING PRIMARY CURRENT (Is)	DIP 1 - 1	DIP 1 - 2	DIP 1 - 3	DIP 1 - 4	CT TYPE	RATED CT	
	ON	ON	ON	OFF	W3	60.00	A
OVERCURRENT CHARACTERISTIC CURVE	DIP 1 - 5	DIP 1 - 6	DIP 1 - 7	DIP 1 - 8	CHARACTERISTIC CURVE		
	ON	ON	OFF	OFF	EI		
PHASE OVERCURRENT (I>)	DIP 2 - 1	DIP 2 - 2	DIP 2 - 3	DIP 2 - 4	x Iset	CURRENT	
	OFF	ON	OFF	OFF	1.00	60.00	A
TIME MULTIPLIER SETTING (ti>)	DIP 2 - 5	DIP 2 - 6	DIP 2 - 7	DIP 2 - 8	TIME (s)		
	OFF	OFF	OFF	OFF	0.05		
INSTANTANEOUS OVERCURRENT (I>>)	DIP 3 - 1	DIP 3 - 2	DIP 3 - 3	DIP 3 - 4	x Iset	CURRENT	
	ON	OFF	ON	OFF	6.00	360.00	A
INSTANTANEOUS TIME DELAY (t>>)	DIP 3 - 5	DIP 3 - 6	DIP 3 - 7	DIP 3 - 8	TIME (s)		
	OFF	OFF	OFF	OFF	0.04		
EARTH FAULT (IE>)	DIP 4 - 1	DIP 4 - 2	DIP 4 - 3	DIP 4 - 4	x Iset	CURRENT	
	ON	OFF	OFF	OFF	0.30	18.00	A
EARTH FAULT TIME DELAY (tIE>)	DIP 4 - 5	DIP 4 - 6	DIP 4 - 7	DIP 4 - 8	TIME (s)		
	OFF	OFF	OFF	OFF	0.10		

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

OVERCURRENT / EARTH FAULT RELAY

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 May 2026
FEEDER No. : OUTGOING	LOCATION : ห้อง RMU

4. VERIFY OPERATING TIME

PHASE OVERCURRENT	CURRENT					OPERATING TIME			ERROR (%)		
	x Iset	PRIMARY	CT	INJECTION	SHOULD BE (s)	AS FOUND (s)			(+/- 1 %)		
		CURRENT	RATIO	CURRENT		R	Y	B	R	Y	B
		(A)	(Pri)	(A)							
	1.5	90	100.00	0.90	3.20	3.13	3.24	3.27	2.19	1.25	2.19
	2	120	100.00	1.20	1.33	1.37	1.38	1.38	2.78	3.53	3.53

EARTH FAULT	CURRENT					OPERATING TIME		ERROR (%)	
	x Iset	PRIMARY	CT	INJECTION	SHOULD BE (s)	AS FOUND (s)	(+/- 5 %)		
		CURRENT	RATIO	CURRENT					
		(A)		(A)					
	2	36.00	100	0.36	0.10	0.101	1.00		
	INRUSH CURRENT DELAY								

5. VERIFY PROTECTION RELAY FUNCTION

FUNCTION	TRIP	NOT-TRIP
PHASE OVERCURRENT FUNCTION	✓	
EARTH FAULT FUNCTION	✓	

REMARK :

RELAY TEST SET

MODEL : SVERKER 750 S/N : -

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

DISTRIBUTION TRANSFORMER



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท ไพร่หม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TR 1	LOCATION : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE	:	เจริญชัย
RATED POWER	:	1,250 kVA
RATE PRIMARY VOLTAGE	:	24 kV
RATE SECONDARY VOLTAGE	:	416/240 V
RATE PRIMARY AMPARE	:	30.07 A
RATE SECONDARY AMPARE	:	1,734.83 A
PERCENT IMPEDANCE (%Z)	:	6.02
VECTOR GROUP	:	Dyn11
TOTAL WEIGHT	:	3,230 kg
OIL QUANTITY	:	720 LITRE
INSTRUCTION TYPE (TANK)	:	CONSERVATOR TYPE ☒ HERMETICALLY SEALED
COOLING TYPE	:	ONAN
SERIAL NUMBER	:	FJ237911
YEARS OF MANUFACTURER	:	2017

2. TAP CHANGER & SETTING

PRIMARY VOLTAGE TAP	TAP 1	TAP 2	TAP 3	TAP 4	TAP 5
	24.0	23.4	22.8	22.2	21.6
TAP OPERATION (SYSTEM VOLTAGE)	:	24.0 kV			
TAP SETTING	:	TAP 1	24.0 kV		

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : TR 1

LOCATION : : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

3. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	OIL & AMBIENT TEMPERATURE IS IN ACCEPTABLE RANGE	✓			
2	TRANSFORMER TANK AND RADIATOR	✓			
3	HIGH VOLTAGE BUSHING/TERMINATOR	✓			
4	LOW VOLTAGE BUSHING/TERMINATOR	✓			
5	HIGH VOLTAGE BUSHING GASKET	✓			
6	LOW VOLTAGE BUSHING GASKET	✓			
7	COVER GASKET	✓			
8	TAP CHANGER O-RING	✓			
9	DRAIN VALVE	✓			
10	OIL LEVEL IS IN ACCEPTABLE RANGE	✓			
11	PRESSURE RELIEF DEVICE	✓			
12	TRANSFORMER TANK AND NEUTRAL PROPERLY GROUND	✓			
13	DEHYDRATING BREATHER			✓	
14	SILICA GEL CHANGED (CONSERVATOR TYPE)			✓	
15	TRANSFORMER INSTALLATION AND LOCATION	✓			
16	CABLE BOX	✓			
17	LIGHTNING ARRESTER	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TR 1	LOCATION : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

4. TEST RESULT OF EARTHING

RESISTANCE TO GROUND TESTING (EARTH GROUND METER)

STANDARD : $\leq 5 \Omega$ (Ref. EIT STANDARD 022001-22)

	RESISTANCE TO GROUND	COMMON WITH MDB
SYSTEM / NEUTRAL TO GROUND (Ω)	0.27	-
TANK / HOUSING (Ω)	3.44	

5. INSULATION RESISTANCE TESTING

INSULATION RESISTANCE TESTING VOLTAGE (60 SEC.)

RECOMMENDED : $> 0.8 \text{ G}\Omega$ @ 20 °C (MANUFACTURE RECOMMENDED)

	HV - G @ 5000 V	HV - LV @ 5000 V	LV - G @ 500 V
INSULATION RESISTANCE (G Ω) @ OIL.T.	3.90	4.69	-
INSULATION RESISTANCE (G Ω) @ 20 °C	10.1	12.2	-

AMBIENT TEMPERATURE	36.5 °C	AMBIENT HUMIDITY	54.5 %
PRESENT OIL TEMPERATURE	34.0 °C	MAX OIL TEMPERATURE	43.0 °C

6. DIELECTRIC BREAKDOWN TESTING FOR OIL TYPE TRANSFORMER (IEC 60156 METHOD)

DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE

STANDARD : $> 30 \text{ kV}$ (IEC 60422)

TEST OBJECT	DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE (kV)							CONDITION
	1	2	3	4	5	6	AVERAGE	
MAIN TANK	70.4	52.7	77.7	64.5	73.2	59.8	66.4	GOOD

REMARK :

EARTH GROUND METER

MODEL : KYORITSU KEW 4105A S/N : 0279128

INSULATION TESTER

MODEL : MEGGER MIT 515 S/N : 102212115

TEMPERATURE HUMIDITY METER

MODEL : UNI-T UT333 S/N : C23733966

PORTABLE OIL TEST SET

MODEL : MEGGER OTS80PB S/N : 102144621

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TR 2	LOCATION : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE	:	เจริญชัย
RATED POWER	:	1,250 kVA
RATE PRIMARY VOLTAGE	:	24 kV
RATE SECONDARY VOLTAGE	:	416/240 V
RATE PRIMARY AMPARE	:	30.07 A
RATE SECONDARY AMPARE	:	1,734.83 A
PERCENT IMPEDANCE (%Z)	:	6.02
VECTOR GROUP	:	Dyn11
TOTAL WEIGHT	:	3,230 kg
OIL QUANTITY	:	720 LITRE
INSTRUCTION TYPE (TANK)	:	CONSERVATOR TYPE ☒ HERMETICALLY SEALED
COOLING TYPE	:	ONAN
SERIAL NUMBER	:	FJ237912
YEARS OF MANUFACTURER	:	2017

2. TAP CHANGER & SETTING

PRIMARY VOLTAGE TAP	TAP 1	TAP 2	TAP 3	TAP 4	TAP 5
	24.0	23.4	22.8	22.2	21.6
TAP OPERATION (SYSTEM VOLTAGE)	:	24.0 kV			
TAP SETTING	:	TAP 1	24.0 kV		

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 2/3

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TR 2	LOCATION : : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

3. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	OIL & AMBIENT TEMPERATURE IS IN ACCEPTABLE RANGE	✓			
2	TRANSFORMER TANK AND RADIATOR	✓			
3	HIGH VOLTAGE BUSHING/TERMINATOR	✓			
4	LOW VOLTAGE BUSHING/TERMINATOR	✓			
5	HIGH VOLTAGE BUSHING GASKET	✓			
6	LOW VOLTAGE BUSHING GASKET	✓			
7	COVER GASKET	✓			
8	TAP CHANGER O-RING	✓			
9	DRAIN VALVE	✓			
10	OIL LEVEL IS IN ACCEPTABLE RANGE	✓			
11	PRESSURE RELIEF DEVICE	✓			
12	TRANSFORMER TANK AND NEUTRAL PROPERLY GROUND	✓			
13	DEHYDRATING BREATHER			✓	
14	SILICA GEL CHANGED (CONSERVATOR TYPE)			✓	
15	TRANSFORMER INSTALLATION AND LOCATION	✓			
16	CABLE BOX	✓			
17	LIGHTNING ARRESTER	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

DISTRIBUTION TRANSFORMER OIL TYPE

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TR 2	LOCATION : : ลานหม้อแปลงไฟฟ้า

4. TEST RESULT OF EARTHING

RESISTANCE TO GROUND TESTING (EARTH GROUND METER)

STANDARD : $\leq 5 \Omega$ (Ref. EIT STANDARD 022001-22)

	RESISTANCE TO GROUND	COMMON WITH MDB
SYSTEM / NEUTRAL TO GROUND (Ω)	0.36	-
TANK / HOUSING (Ω)	0.34	

5. INSULATION RESISTANCE TESTING

INSULATION RESISTANCE TESTING VOLTAGE (60 SEC.)

RECOMMENDED : $> 0.8 \text{ G}\Omega$ @ 20 °C (MANUFACTURE RECOMMENDED)

	HV - G @ 5000 V	HV - LV @ 5000 V	LV - G @ 500 V
INSULATION RESISTANCE (G Ω) @ OIL.T.	6.21	5.08	-
INSULATION RESISTANCE (G Ω) @ 20 °C	16.1	13.2	-

AMBIENT TEMPERATURE	33.9 °C	AMBIENT HUMIDITY	61.4 %
PRESENT OIL TEMPERATURE	34.0 °C	MAX OIL TEMPERATURE	36.0 °C

6. DIELECTRIC BREAKDOWN TESTING FOR OIL TYPE TRANSFORMER (IEC 60156 METHOD)

DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE

STANDARD : $> 30 \text{ kV}$ (IEC 60422)

TEST OBJECT	DIELECTRIC BREAKDOWN VOLTAGE (kV)							CONDITION
	1	2	3	4	5	6	AVERAGE	
MAIN TANK	67.9	79.2	80.1	49.8	70.1	80.1	71.2	GOOD

REMARK :

EARTH GROUND METER

MODEL : KYORITSU KEW 4105A S/N : 0279128

INSULATION TESTER

MODEL : MEGGER MIT 515 S/N : 102212115

TEMPERATURE HUMIDITY METER

MODEL : UNI-T UT333 S/N : C23733966

PORTABLE OIL TEST SET

MODEL : MEGGER OTS80PB S/N : 102144621

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

LOW VOLTAGE EQUIPMENT



BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 1/2

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MDP 1

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CLEARANCE FOR WORKING AND EQUIPMENT	✓			
2	THE STRUCTURE OF CUBICLE	✓			
3	THE COVERS OF CUBICLE AND HASP	✓			
4	PAINTING OF THE COVERS (NO RUST)	✓			
5	STATUS INDICATOR LAMPS	✓			
6	METERS & SELECTOR SWITCHES	✓			
7	PHASE PROTECTION RELAY	✓			
8	TERMINALS AND WIRING	✓			
9	CURRENT TRANSFORMERS	RATIO 2500 / 5	✓		
10	CIRCUIT BREAKER OPERATING	✓			
11	TERMINAL LUGS AND JOINTS	✓			
12	BUSBAR AND INSULATION SUPPORTS	✓			
13	TIGHTEN ELECTRICAL CONNECTIONS	✓			
14	EQUIPMENT PROPERLY GROUND	✓			
15	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH IS FUNCTIONABLE	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MDP 1

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TEST RESULT OF EARTHING

RESISTANCE TO GROUND TESTING (EARTH GROUND CLAMP METER)

STANDARD : $\leq 5 \Omega$ (Ref. EIT STANDARD 022001-22)RESISTANCE TO GROUND 1.35 Ω

2. INSULATION RESISTANCE TESTING

INSULATION RESISTANCE TESTING AT MAIN BUSBAR (500 VDC & 30 SEC.)

STANDARD : $\geq 0.5 M\Omega$ (Ref. IEC 61439)

	L1 - L2	L1 - L3	L2 - L3	L1 - G	L2 - G	L3 - G
INSULATION RESISTANCE (G Ω)	14.38	18.47	16.57	4.52	13.95	19.57

AMBIENT TEMPERATURE	32.9	°C	HUMIDITY	60.1	%
---------------------	------	----	----------	------	---

REMARK :

EARTH GROUND CLAMP METER

MODEL : KYORITSU 4200 S/N : 8343956

INSULATION TESTER

MODEL : MEGGER MT515 S/N : 102212115

TEMPERATURE HUMIDITY METER

MODEL : UNI-T UT333 S/N : C23733966

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้าหลวง
Metropolitan Electricity Authority

BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 1/2

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

CAPACITOR BANK (CAP)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : CAP 1	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE OF APFC	:	NOKIAN
TYPE OF APFC	:	N-12
SERIAL NUMBER	:	K1535142
NUMBER OF STEP	:	7
MANUFACTURE OF MAGNETIC CONTACTOR	:	SCHNEIDER
TYPE OF MAGNETIC CONTACTOR	:	LC1DWK12
PROTECTION TYPE AND RATED	:	✓ FUSE CB 125 A
CT RATIO	:	2500 / 5 A

2. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	THE COVERS OF CUBICLE AND HASP	✓			
2	STATUS INDICATOR LAMPS	✓			
3	AUTOMATIC POWER FACTOR CONTROLLER	✓			
4	MAGNETIC CONTACTORS	✓			
5	CAPACITOR BANK TANKS	✓			
6	EQUIPMENT PROPERLY GROUND	✓			
7	TIGHTEN ELECTRICAL CONNECTIONS	✓			

REMARK :

INSPECTED BY :	WARAWOOT WECHMANO
DATE :	17 March 2026



FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

CAPACITOR BANK (CAP)

DATE : 17 March 2026

LOCATION : : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

3. CAPACITANCE OF CAPACITOR BANK (μF) RECOMMENDED : ≥ 60% OF RATED

[illegible]

REMARK :

MODEL : FLUKE 289 S/N : 50590039

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : MAIN ACB 1	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE OF ACB	:	SIEMENS
TYPE OF ACB	:	3WT8252-8AA03-5AA2
ACB RATED CURRENT (In)	:	2500 A
ACB SERIAL NUMBER	:	7200361115078
TYPE OF ELECTRONIC TRIP UNIT	:	ETU47WT

2. VISUAL INSPECTION AND ACCESSORIES

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CASE UNIT	✓			
2	PUSH BUTTON / TOGGLE SWITCH UNIT	✓			
3	MANUAL CHARGER UNIT	✓			
4	WITHDRAWABLE SECTION	✓			
5	INTERNAL MECHANISM UNIT	✓			
6	KEY INTERLOCK UNIT	✓			

3. MECHANICAL / ELECTRICAL OPERATION TESTING AND ACCESSORIES

	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	UNDERVOLTAGE TRIP DEVICE			✓	
2	SHUNT TRIP DEVICE	✓			
3	CLOSING DEVICE	✓			
4	MOTOR CHARGER DEVICE	✓			
5	AUXILIARY CONTACT	✓			
6	AUTO RECLOSING UNIT			✓	
7	TIME DELAY UNIT			✓	
8	ELECTRONIC TRIP UNIT (LAMP/ DISPLAY/SETTING SW.)	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 2/2

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MAIN ACB 1

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

4. ELECTRONIC TRIP DEVICE SETTING

FUNCTION	SETTING VALUE									
☒ LONG-TIME	PICKUP CURRENT (Ir)	0.7	In	1750	A	LONG-TIME DELAY (tr)	14.00	s		
☒ SHORT-TIME	PICKUP CURRENT (Isd)	3.0	In	7500	A	SHORT-TIME DELAY (tsd)	0.40 (OFF)	s		
☒ INSTANTENEOUS	PROTECTION CURRENT (Ii)	6.0	In	15000	A					
☒ GROUND FAULT	PICKUP CURRENT (Ig)			600	A	GROUND-FAULT DELAY (tg)	0.50 (OFF)	s		

5. TESTING RESULT OF ELECTRONIC TRIP DEVICE

FUNCTION	INJECT CURRENT (A)			SHOULD BE (SEC)			AS FOUND (SEC)	RESULT
LONG-TIME	6.0	Ir	10500	11.90	-	14.00	12.062	PASS
SHORT-TIME	10.0	Ir	17500	0.40	-	0.465	0.451	PASS
INSTANTANEOUS	1.5	Ii	22500	≤		0.050	0.039	PASS
GROUND FAULT	2.0	Ig	1200	0.50	-	0.565	0.553	PASS

6. CONTACT RESISTANCE TESTING

	L1	L2	L3	N
CONTACT RESISTANCE ($\mu\Omega$)	17.0	16.0	15.0	-

REMARK :

ELECTRONIC TRIP DEVICE TESTER

MODEL : SIEMENS SENTROL 3WL S/N : S02100443

MICRO OHM METER

MODEL : - S/N : -

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TIE ACB 1-2	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE OF ACB	:	SIEMENS
TYPE OF ACB	:	3WT8252-8AA03-5AA2
ACB RATED CURRENT (In)	:	2500 A
ACB SERIAL NUMBER	:	7200370215021
TYPE OF ELECTRONIC TRIP UNIT	:	ETU47WT

2. VISUAL INSPECTION AND ACCESSORIES

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CASE UNIT	✓			
2	PUSH BUTTON / TOGGLE SWITCH UNIT	✓			
3	MANUAL CHARGER UNIT	✓			
4	WITHDRAWABLE SECTION	✓			
5	INTERNAL MECHANISM UNIT	✓			
6	KEY INTERLOCK UNIT	✓			

3. MECHANICAL / ELECTRICAL OPERATION TESTING AND ACCESSORIES

	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	UNDERVOLTAGE TRIP DEVICE	✓			
2	SHUNT TRIP DEVICE	✓			
3	CLOSING DEVICE	✓			
4	MOTOR CHARGER DEVICE	✓			
5	AUXILARY CONTACT	✓			
6	AUTO RECLOSING UNIT			✓	
7	TIME DELAY UNIT	✓			
8	ELECTRONIC TRIP UNIT (LAMP/ DISPLAY/SETTING SW.)	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : TIE ACB 1-2	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

4. ELECTRONIC TRIP DEVICE SETTING

FUNCTION	SETTING VALUE									
☒ LONG-TIME	PICKUP CURRENT (Ir)	0.7	In	1750	A	LONG-TIME DELAY (tr)	14.00	s		
☒ SHORT-TIME	PICKUP CURRENT (Isd)	3.0	In	7500	A	SHORT-TIME DELAY (tsd)	0.40	(OFF)	s	
☒ INSTANTENEOUS	PROTECTION CURRENT (Ii)	4.0	In	10000	A					
☒ GROUND FAULT	PICKUP CURRENT (Ig)			600	A	GROUND-FAULT DELAY (tg)	0.40	(OFF)	s	

5. TESTING RESULT OF ELECTRONIC TRIP DEVICE

FUNCTION	INJECT CURRENT (A)			SHOULD BE (SEC)			AS FOUND (SEC)	RESULT
LONG-TIME	6.0	Ir	10500	11.90	-	14.00	12.063	PASS
SHORT-TIME	10.0	Ir	17500	0.40	-	0.465	0.457	PASS
INSTANTANEOUS	1.5	Ii	15000	≤		0.050	0.041	PASS
GROUND FAULT	2.0	Ig	12000	0.40	-	0.465	0.454	PASS

6. CONTACT RESISTANCE TESTING

	L1	L2	L3	N
CONTACT RESISTANCE (μΩ)	26.0	27.0	28.0	-

REMARK :

ELECTRONIC TRIP DEVICE TESTER

MODEL : SIEMENS SENTROL 3WL S/N : 502100443

MICRO OHM METER

MODEL : - S/N : -

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



การไฟฟ้าภคหลวง
Metropolitan Electricity Authority

BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 1/2

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MDP 2

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CLEARANCE FOR WORKING AND EQUIPMENT	✓			
2	THE STRUCTURE OF CUBICLE	✓			
3	THE COVERS OF CUBICLE AND HASP	✓			
4	PAINTING OF THE COVERS (NO RUST)	✓			
5	STATUS INDICATOR LAMPS		✓		L1 ขำรุด
6	METERS & SELECTOR SWITCHES	✓			
7	PHASE PROTECTION RELAY	✓			
8	TERMINALS AND WIRING	✓			
9	CURRENT TRANSFORMERS	RATIO 2500 / 5	✓		
10	CIRCUIT BREAKER OPERATING	✓			
11	TERMINAL LUGS AND JOINTS	✓			
12	BUSBAR AND INSULATION SUPPORTS	✓			
13	TIGHTEN ELECTRICAL CONNECTIONS	✓			
14	EQUIPMENT PROPERLY GROUND	✓			
15	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH IS FUNCTIONABLE			✓	

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : MDP 2	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TEST RESULT OF EARTHING

RESISTANCE TO GROUND TESTING (EARTH GROUND CLAMP METER)

STANDARD : $\leq 5 \Omega$ (Ref. EIT STANDARD 022001-22)RESISTANCE TO GROUND 1.35 Ω

2. INSULATION RESISTANCE TESTING

INSULATION RESISTANCE TESTING AT MAIN BUSBAR (500 VDC & 30 SEC.)

STANDARD : $\geq 0.5 M\Omega$ (Ref. IEC 61439)

	L1 - L2	L1 - L3	L2 - L3	L1 - G	L2 - G	L3 - G
INSULATION RESISTANCE (G Ω)	22.0	24.8	16.04	20.8	12.48	17.21

AMBIENT TEMPERATURE	35.4	°C	HUMIDITY	54.1	%
---------------------	------	----	----------	------	---

REMARK :

EARTH GROUND CLAMP METER

MODEL : KYORITSU 4200 S/N : 8158856

INSULATION TESTER

MODEL : MEGGER MT515 S/N : 102212115

TEMPERATURE HUMIDITY METER

MODEL : UNI-T UT333 S/N : C23733966

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

CAPACITOR BANK (CAP)

CUSTOMER : บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : CAP 2	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE OF APFC	:	NOKIAN
TYPE OF APFC	:	N-12
SERIAL NUMBER	:	K1643063
NUMBER OF STEP	:	7
MANUFACTURE OF MAGNETIC CONTACTOR	:	SCHNEIDER
TYPE OF MAGNETIC CONTACTOR	:	LC1DWK12
PROTECTION TYPE AND RATED	:	✓ FUSE CB 125 A
CT RATIO	:	2500 / 5 A

2. VISUAL INSPECTION

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	THE COVERS OF CUBICLE AND HASP	✓			
2	STATUS INDICATOR LAMPS	✓			
3	AUTOMATIC POWER FACTOR CONTROLER	✓			
4	MAGNETIC CONTACTORS	✓			
5	CAPACITOR BANK TANKS	✓			
6	EQUIPMENT PROPERLY GROUND	✓			
7	TIGHTEN ELECTRICAL CONNECTIONS	✓			

REMARK :

INSPECTED BY :	WARAWOOT WECHMANO
DATE :	17 March 2026

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

CAPACITOR BANK (CAP)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด	DATE : 17 March 2026
EQUIPMENT No. : CAP 2	LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

3. CAPACITANCE OF CAPACITOR BANK (μF) RECOMMENDED : $\geq 60\%$ OF RATED

STEP	RATED REACTIVE POWER (kvar)	RATED VOLTAGE	MANUFACTUR E	TYPE	CAPACITANCE (μF)			CAP.		FUSE/CB		AT LEAST (μF)
								CONDITION		CONDITION		
					1 - 2	1 - 3	2 - 3	NORMAL	ABNORMAL	NORMAL	ABNORMAL	
1	50	400	NOKIAN	FL2D	496	497	497	✓		✓		298.30
2	50	400	NOKIAN	FL2D	499	499	499	✓		✓		298.30
3	50	400	NOKIAN	FL2D	498	496	497	✓		✓		298.30
4	50	400	NOKIAN	FL2D	497	498	498	✓		✓		298.30
5	50	400	NOKIAN	FL2D	499	499	499	✓		✓		298.30
6	50	400	NOKIAN	FL2D	498	498	497	✓		✓		298.30
7	50	400	NOKIAN	FL2D	497	497	498	✓		✓		298.30

REMARK :

TRUE RMS MULTIMETER

MODEL : FLUKE 289 S/N : 50590039

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท โพรม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MAIN ACB 2

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

1. TECHNICAL DATA

MANUFACTURE OF ACB	:	SIEMENS
TYPE OF ACB	:	3WT8252-8AA03-5AA2
ACB RATED CURRENT (In)	:	2500 A
ACB SERIAL NUMBER	:	7200370216026
TYPE OF ELECTRONIC TRIP UNIT	:	ETU47WT

2. VISUAL INSPECTION AND ACCESSORIES

NO.	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	CASE UNIT	✓			
2	PUSH BUTTON / TOGGLE SWITCH UNIT	✓			
3	MANUAL CHARGER UNIT	✓			
4	WITHDRAWABLE SECTION	✓			
5	INTERNAL MECHANISM UNIT	✓			
6	KEY INTERLOCK UNIT	✓			

3. MECHANICAL / ELECTRICAL OPERATION TESTING AND ACCESSORIES

	DESCRIPTION	CONDITION			REMARK
		NORMAL	ABNORMAL	N/A	
1	UNDervOLTAGE TRIP DEVICE			✓	
2	SHUNT TRIP DEVICE	✓			
3	CLOSING DEVICE	✓			
4	MOTOR CHARGER DEVICE	✓			
5	AUXILIARY CONTACT	✓			
6	AUTO RECLOSING UNIT			✓	
7	TIME DELAY UNIT			✓	
8	ELECTRONIC TRIP UNIT (LAMP/ DISPLAY/SETTING SW.)	✓			

REMARK :

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



BETTER CARE SERVICE AND POWER QUALITY DEPARTMENT

Page 2/2

METROPOLITAN ELECTRICITY AUTHORITY (MEA)

FIELD INSPECTION AND TEST REPORT

MAIN CIRCUIT BREAKER (AIR CIRCUIT BREAKER : ACB)

CUSTOMER : บริษัท โพร้ม ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

DATE : 17 March 2026

EQUIPMENT No. : MAIN ACB 2

LOCATION : ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า

4. ELECTRONIC TRIP DEVICE SETTING

FUNCTION	SETTING VALUE									
☒ LONG-TIME	PICKUP CURRENT (Ir)	0.7	In	1750	A	LONG-TIME DELAY (tr)	14.00	s		
☒ SHORT-TIME	PICKUP CURRENT (Isd)	3.0	In	7500	A	SHORT-TIME DELAY (tsd)	0.40	(OFF)	s	
☒ INSTANTENEOUS	PROTECTION CURRENT (Ii)	4.0	In	10000	A					
☒ GROUND FAULT	PICKUP CURRENT (Ig)			600	A	GROUND-FAULT DELAY (tg)	0.50	(OFF)	s	

5. TESTING RESULT OF ELECTRONIC TRIP DEVICE

FUNCTION	INJECT CURRENT (A)			SHOULD BE (SEC)			AS FOUND (SEC)	RESULT
LONG-TIME	6.0	Ir	10500	11.90	-	14.00	12.157	PASS
SHORT-TIME	10.0	Ir	17500	0.400	-	0.465	0.455	PASS
INSTANTANEOUS	1.5	Ii	15000		≤	0.050	0.044	PASS
GROUND FAULT	2.0	Ig	1200	0.50	-	0.565	0.563	PASS

6. CONTACT RESISTANCE TESTING

	L1	L2	L3	N
CONTACT RESISTANCE ($\mu\Omega$)	12.0	14.0	12.0	-

REMARK :

ELECTRONIC TRIP DEVICE TESTER

MODEL : SIEMENS SENTROL 3WL S/N : S02100443

MICRO OHM METER

MODEL : - S/N : -

INSPECTED BY : WARAWOOT WECHMANO

DATE : 17 March 2026



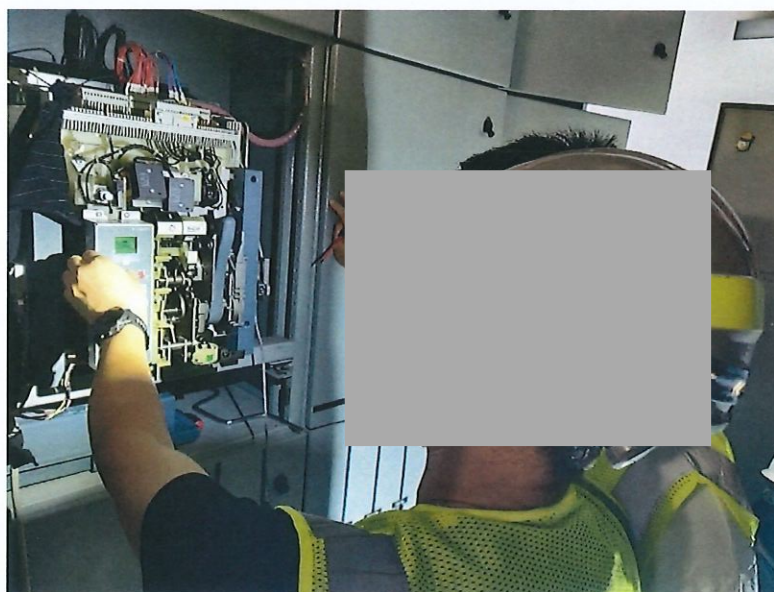
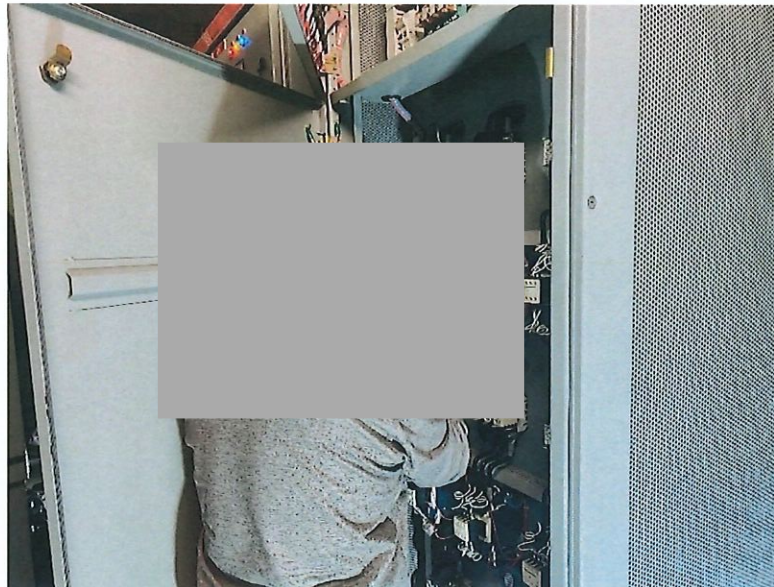
การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

PHOTOS

ภาพการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



ภาพการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน





การไฟฟ้านครหลวง
Metropolitan Electricity Authority

PHOTOS AND REPORTS

7.17 เอกสารคู่มือการประหยัดพลังงาน



AN IHG® HOTEL
BANGKOK
SOI SOONVIJAI



คิดก่อนใช้

108

วิธีประหยัดพลังงาน

กองทุนเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน

ประเทศไทยต้องใช้เงินเกือบ

300,000 ล้านบาทต่อปี

เพื่อนำเข้าน้ำมันเชื้อเพลิง

มาให้คนไทยใช้กัน

เราจึงจำเป็นต้องลดภาระนี้

ลงให้ได้อย่างน้อยร้อยละ 10

จากที่เคยใช้กันอยู่

เราจะประหยัดเงินตราต่างประเทศ

ได้เกือบ 30,000 ล้านบาท

108

วิธีประหยัดพลังงาน

อีกหนทางช่วยชาติ

ของคนไทย

บทนำ

ภาวะเศรษฐกิจของประเทศไทยยังคงอยู่ในขั้นวิกฤติ
เราเป็นหนี้กองทุนการเงินระหว่างประเทศ
เกือบสองหมื่นล้านเหรียญสหรัฐ ประชาชนคนไทยทั้งหลาย
ต่างก็มีความห่วงใยในประเทศชาติ มีความรักชาติที่เพิ่มขึ้น และ
อยากที่จะช่วยชาติ ซึ่งนับว่าเป็นความสามัคคีที่ต้องจารึกไว้ใน
ประวัติศาสตร์ เพราะจะเป็นสิ่งที่ยืนยันว่า ในยามคับขันคนไทยพร้อมจะ
ช่วยชาติ บ้างก็นำเงินดอลลาร์มาบริจาค บ้างก็สละเงินทอง
ทรัพย์สินส่วนตัว เพื่อให้รัฐบาลนำไปใช้หนี้ แต่ยังมีอีกวิธีที่ทุกๆ
คนสามารถช่วยชาติได้เช่นกัน นั่นก็คือ การลดการใช้พลังงานอย่าง
ฉับพลันทันที ไม่ว่าจะเป็นการลดใช้น้ำมัน ลดใช้ไฟฟ้าลง หรือ
ลดใช้น้ำลง

ปัจจุบัน เราต้องนำเข้าน้ำมันเชื้อเพลิงจากต่างประเทศถึง
ปีละเกือบสามแสนล้านบาท มากถึงหนึ่งในสามของหนี้ที่เรามีอยู่
พลังงานที่เราใช้มากมายขนาดนี้ ส่วนหนึ่งเป็นผลมาจากการใช้
พลังงานอย่างไม่มีประสิทธิภาพ ใช้มากเกินไปจนความจำเป็น ขาดความ
เอาใจใส่ รอบคอบ ไม่ได้คิดก่อนใช้ ทำให้เกิดการรั่วไหล สูญเปล่า
ไปโดยรู้เท่าไม่ถึงการณ์จริงๆ แล้ว หากเรารอบคอบกันสักนิด
คิดก่อนใช้ เราจะประหยัดพลังงานลงได้อีกอย่างน้อยก็ร้อยละ 10
นั่นหมายถึง การประหยัดเงินที่ต้องใช้จ่ายออกไปนอกประเทศ
เกือบสามหมื่นล้านบาททีเดียว

108 วิธีประหยัดพลังงานที่ท่านอ่านอยู่นี้ จัดทำขึ้น
เพื่อใช้เป็นคู่มือ ที่จะป็นจุดเริ่มต้นให้คนไทยได้เข้าใจถึงการ
ใช้พลังงานอย่างถูกต้อง ไม่เกิดการสูญเสีย ไม่ใช้มากเกินไปจน
การลดการใช้พลังงานของพวกเราทุกคน ย่อมหมายถึง
การมีส่วนได้ช่วยชาติ โดยที่เราแทบไม่ต้องออกแรง หรือ
ทรัพย์สินเงินทองอื่นใด เพียงความใส่ใจและความตั้งใจจริง
ที่จะลดการใช้พลังงานส่วนเกินให้หมดไปเท่านั้น

ปี 2541 ถึง ปี 2542 เป็นช่วงเวลาที่สำนักงานคณะกรรมการ
นโยบายพลังงานแห่งชาติ ได้จัดให้เป็นช่วงเวลาของการรณรงค์
ส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์พลังงาน ภายใต้โครงการรวมพลัง หาร 2
โดยใช้แนวความคิดของการประหยัด 1 คัน 1 ดวง และ 1 แก้ว
ซึ่งมีรายละเอียดของแนวความคิดดังที่จะได้กล่าวต่อไป



ปลายปี 2540 ประเทศไทย มีรถยนต์นั่งส่วนบุคคลอยู่ทั้งหมด 2.1 ล้านคัน
รถยนต์แต่ละคัน ใช้น้ำมันเฉลี่ยวันละ 100 บาท

ถ้ารถทุกคันงดการใช้รถยนต์เหล่านี้สัปดาห์ละ 1 วัน จะสามารถประหยัดน้ำมันได้
 $= 2.1 \text{ ล้านคัน} \times 100 \text{ บาท}$
 $= 210 \text{ ล้านบาท/สัปดาห์}$
 $= \text{ประหยัดเงิน } 10,920 \text{ ล้านบาท/ปี} (210 \text{ ล้านบาท} \times 52 \text{ สัปดาห์})$



1 ดวง

ประเทศไทยมีครัวเรือนรวมประมาณ 12 ล้านครัวเรือน
 หากแต่ละครอบครัวช่วยกันปิดไฟ 1 ดวง (หลอดไส้ 60 วัตต์) เป็นเวลา 1 วัน
 เราจะประหยัดไฟได้ 4 ล้าน กิโลวัตต์-ชั่วโมง/วัน $= (60 \text{ วัตต์} \times 6 \text{ ชม} \times 12 \text{ ล้านครัวเรือน})$
 ค่าผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า 1 หน่วย (กิโลวัตต์-ชั่วโมง) คือ 2.2 บาท
 (รวมค่าพลังงานที่ใช้ และการก่อสร้างโรงไฟฟ้า)
 การประหยัดไฟ 4 ล้านหน่วย/วัน จึงคิดเป็นมูลค่าทั้งสิ้น 8.8 ล้านบาท/วัน
 หรือ 3,212 ล้านบาทต่อปี $= (8.8 \text{ ล้านบาท} \times \text{วัน})$
 * ครอบครัวยี่หนึ่งเปิดหลอดไส้ ประมาณ 6 ชั่วโมงต่อวัน



1 แก้ว

การลดการใช้น้ำคนละ 1 แก้ว/วัน ประเทศไทยจะสามารถประหยัดน้ำได้ 30,000 ตัน/วัน
 $= (0.5 \text{ ลิตร} \times 60 \text{ ล้านคน})$ หรือเท่ากับน้ำ 11,000 ล้านลิตร/ปี
 เนื่องจากต้นทุนการผลิตน้ำประปา คือ 8.60* บาท/ลูกบาศก์เมตร
 (หรือ 8.60 บาท/1,000 ลิตร)
 การลดการใช้น้ำ 1 แก้วทุกวัน จะประหยัดเงินได้ 94.6 ล้านบาท/ปี
 $= (11 \text{ ล้านตัน} \times 8.6 \text{ บาท/หน่วย})$
 * ข้อมูลจาก กองเผยแพร่ การประปานครหลวง

สูตรง่ายๆ อย่างนี้ หากพวกเราคนไทยทุกคน
 ร่วมมือกัน เราจะช่วยชาติประหยัดเงินทองที่จะ
 ต้องใช้ซื้อหาพลังงานได้มหาศาล เป็นการกอบกู้
 เศรษฐกิจของประเทศได้อีกทางหนึ่ง เริ่มต้น
 ปฏิบัติสูตรง่ายๆ ข้างต้นตั้งแต่วันนี้แล้วปฏิบัติให้
 เป็นนิสัยตลอดไป เพื่อเก็บรักษาลงทุนที่เหลืออยู่
 เอาไว้ให้นานๆ และเพื่อลดภาระของประเทศชาติ
 ในการจัดหาพลังงานมาให้พวกเราใช้กัน

นอกจากสูตรง่ายๆ ข้างต้นแล้ว สำนักงาน
 คณะกรรมการนโยบายพลังงานแห่งชาติ ขอมอบ

108 วิธีการประหยัดพลังงานที่คนไทยทุกคน
สามารถที่จะนำไปปฏิบัติในชีวิตประจำวัน ได้โดย
ไม่ยากลำบากอะไร ไว้เป็นแนวทางเพื่อให้ทุกคน
นำไปปฏิบัติให้เป็นนิสัยตลอดไป โดยเริ่มต้น
ตั้งแต่วันนี้ แล้วทำค่อยๆ ไป ทุกๆ วัน และแนะนำ
ให้คนอื่น ได้ร่วมประหยัดพลังงานด้วย

วิธีประหยัดน้ำมัน

- 1.** ตรวจตราลมยางเป็นประจำ เพราะยางที่อ่อนเกินไปนั้น ทำให้
สิ้นเปลืองน้ำมันมากกว่ายางที่มีปริมาณลมยางตามที่มาตรฐาน
กำหนด
- 2.** สับเปลี่ยนยาง ตรวจตั้งศูนย์ล้อตามกำหนด จะช่วยประหยัด
น้ำมันเพิ่มขึ้นอีกมาก
- 3.** ดับเครื่องยนต์ทุกครั้งเมื่อต้องจอดรอนานๆ แยกจอดรถติดเครื่อง
ทิ้งไว้ 10 นาที ก็เสียน้ำมันฟรีๆ 200 ซีซี
- 4.** ไม่ควรติดเครื่องทิ้งไว้เมื่อจอด ให้ดับเครื่องยนต์ทุกครั้ง
ขึ้นของ ลงของ หรือคอยคน เพราะการติดเครื่องทิ้งไว้ เปลืองน้ำมัน
และสร้างมลพิษอีกด้วย
- 5.** ไม่ออกรรถกระชากดึงเหยียด การออกรรถกระชาก 10 ครั้ง สูญเสีย
น้ำมันไปเปล่าๆ ถึง 100 ซีซี น้ำมันจำนวนนี้รถสามารถวิ่งได้ไกล
700 เมตร
- 6.** ไม่เร่งเครื่องยนต์ตอนเกียร์ว่างอย่างที่เราเรียกกันติดปากว่า
เบิ้ลเครื่องยนต์ การกระทำดังกล่าว 10 ครั้ง สูญเสียน้ำมันถึง 50 ซีซี
ปริมาณน้ำมันขนาดนี้รถวิ่งไปได้ถึง 350 เมตร
- 7.** ตรวจตั้งเครื่องยนต์ตามกำหนด ควรตรวจเช็คเครื่องยนต์
สม่ำเสมอ เช่น ทำความสะอาดระบบไฟจุดระเบิด เปลี่ยนหัว
คอนเดนเซอร์ ตั้งไฟแก่อ่อนให้พอดี จะช่วยประหยัดน้ำมันได้ถึง 10%
- 8.** ไม่ต้องอุ่นเครื่อง หากออกรรถและขับช้าๆ สัก 1-2 กม. แรก
เครื่องยนต์จะอุ่นเอง ไม่ต้องเปลืองน้ำมัน กับการอุ่นเครื่อง

- 9.** ไม่ควรบรรทุกน้ำหนักเกินพิกัด เพราะเครื่องยนต์จะทำงานตามน้ำหนักที่เพิ่มขึ้น หากบรรทุกหนักมาก จะทำให้เปลืองน้ำมันและสึกหรอสูง
- 10.** ใช้ระบบการใช้รถร่วมกัน หรือคาร์พูล (Car pool) ไปไหนมาไหน ที่หมายเดียวกัน ทางผ่านหรือใกล้เดียวกัน ควรใช้รถคันเดียวกัน
- 11.** เดินทางเท่าที่จำเป็นจริงๆ เพื่อประหยัดน้ำมัน บางครั้งเรื่องบางเรื่องอาจจะติดต่อกันทางโทรศัพท์ก็ได้ ประหยัดน้ำมันประหยัดเวลา
- 12.** ไปซื้อของหรือไปธุระใกล้บ้านหรือใกล้ๆ ที่ทำงาน อาจจะเดินหรือใช้จักรยานบ้าง ไม่จำเป็นต้องใช้รถยนต์ทุกครั้ง เป็นการออกกำลังกายและประหยัดน้ำมันด้วย
- 13.** ก่อนไปพบใคร ควรโทรศัพท์ไปถามก่อนว่าเขาอยู่หรือไม่ จะได้ไม่เสียเที่ยว ไม่เสียเวลา ไม่เสียน้ำมันไปโดยเปล่าประโยชน์
- 14.** สอบถามเส้นทางที่จะไปให้แน่ชัด หรือศึกษาแผนที่ให้ดี จะได้ไม่หลง ไม่เสียเวลา ไม่เปลืองน้ำมันในการวนหา
- 15.** ควรใช้โทรศัพท์ โทรสาร ไปรษณีย์ อินเทอร์เน็ต หรือใช้บริการส่งเอกสาร แทนการเดินทางด้วยตัวเอง เพื่อประหยัดน้ำมัน
- 16.** ไม่ควรเดินทางโดยไม่ได้อำนาจแผนการเดินทาง ควรกำหนดเส้นทาง และช่วงเวลาการเดินทางที่เหมาะสมเพื่อประหยัดน้ำมัน
- 17.** หมั่นศึกษาเส้นทางลัดเข้าไว้ ช่วยให้ไม่ต้องเดินทางยาวนาน ไม่ต้องเผชิญปัญหาจราจร ช่วยประหยัดทั้งเวลาและประหยัดน้ำมัน
- 18.** ควรขับรถด้วยความเร็วคงที่ เลือกขับที่ความเร็ว 70-80 กิโลเมตรต่อชั่วโมงที่ 2,000-2,500 รอบเครื่องยนต์ ความเร็วระดับนี้ ประหยัดน้ำมันได้มากกว่า
- 19.** ไม่ควรขับรถลากเกียร์ เพราะการลากเกียร์ด้านานๆ จะทำให้เครื่องยนต์หมุนรอบสูงกินน้ำมันมาก และเครื่องยนต์ร้อนจัดสึกหรอง่าย
- 20.** ไม่ติดตั้งอุปกรณ์ตกแต่งที่จะทำให้เครื่องยนต์ทำงานหนักขึ้น เช่น การทำให้เกิดการต้านลมขณะวิ่ง หรือทำให้เครื่องยนต์ ไม่สามารถถ่ายเทความร้อนได้ดี

- 21.** ไม่ควรใช้น้ำมันเบนซินที่ออกเทนสูงเกินความจำเป็นของเครื่องยนต์ เพราะเป็นการสิ้นเปลืองพลังงานโดยเปล่าประโยชน์
- 22.** หมั่นเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ใส่องรองน้ำมันเครื่อง ใส่องรองอากาศตามระยะเวลาที่เหมาะสม เพื่อประหยัดน้ำมัน
- 23.** สำหรับเครื่องยนต์แบบเบนซิน ควรเลือกเติมน้ำมันเบนซินให้ถูกชนิด ถูกประเภท โดยเลือกตามค่าออกเทนที่เหมาะสมกับรถแต่ละยี่ห้อ (สังเกตจากฝาปิดถังน้ำมันด้านใน หรือรับคู่มือที่ปั้มน้ำมันใกล้บ้าน
- 24.** ไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องปรับอากาศตลอดเวลา ขามเช้าๆ เปิดกระจกรับความเย็นจากลมธรรมชาติบ้างก็สดชื่นดี ประหยัดน้ำมันได้ด้วย
- 25.** ไม่ควรเร่งเครื่องปรับอากาศในรถอย่างเต็มที่จนเกินความจำเป็น ไม่เปิดแอร์แรงๆ จนรู้สึกร้อนวูบวาบเกินไป เพราะสิ้นเปลืองพลังงาน

วิธีประหยัดไฟฟ้า

- 26.** ปิดสวิตซ์ไฟ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเมื่อเลิกใช้งาน สร้างให้เป็นนิสัยในการดับไฟทุกครั้งที่ออกจากห้อง
- 27.** เลือกซื้อเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ได้มาตรฐาน ดูฉลากแสดงประสิทธิภาพ ให้แน่ใจทุกครั้งก่อนตัดสินใจซื้อ หากมีอุปกรณ์ไฟฟ้าเบอร์ 5 ต้องเลือกใช้เบอร์ 5
- 28.** ปิดเครื่องปรับอากาศทุกครั้งที่จะไม่อยู่ในห้องเกิน 1 ชั่วโมง สำหรับเครื่องปรับอากาศทั่วไป และ 30 นาที สำหรับเครื่องปรับอากาศเบอร์ 5
- 29.** หมั่นทำความสะอาดแผ่นกรองอากาศของเครื่องปรับอากาศบ่อยๆ เพื่อลดการเปลืองไฟในการทำงานของเครื่องปรับอากาศ
- 30.** ตั้งอุณหภูมิเครื่องปรับอากาศที่ 25 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่กำลังสบาย อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น 1 องศา ต้องใช้พลังงานเพิ่มขึ้นร้อยละ 5-10

- 31.** ไม่ควรปล่อยให้มีความเย็นรั่วไหลจากห้องที่ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ตรวจสอบและอุดรอยรั่วตามผนัง ฝ้าเพดาน ประตู ช่องแสง และปิดประตูห้องทุกครั้งที่เปิดเครื่องปรับอากาศ
- 32.** ลดและหลีกเลี่ยงการเก็บเอกสาร หรือวัสดุอื่นใดที่ไม่จำเป็น ต้องใช้งานในห้องที่มีเครื่องปรับอากาศ เพื่อลดการสูญเสีย และ ใช้พลังงานในการปรับอากาศภายในอาคาร
- 33.** ติดตั้งฉนวนกันความร้อนโดยรอบห้องที่มีการปรับอากาศ เพื่อลดการสูญเสียพลังงานจากการถ่ายเทความร้อนเข้าภายใน อาคาร
- 34.** ใช้วัสดุกันสาดป้องกันแสงแดดส่องกระทบตัวอาคาร และ ปลูกฉนวนกันความร้อนตามหลังคาและฝ้าผนังเพื่อไม่ให้เครื่องปรับอากาศทำงานหนักเกินไป
- 35.** หลีกเลี่ยงการสูญเสียพลังงานจากการถ่ายเทความร้อนเข้าสู่ ห้องปรับอากาศ ติดตั้งและใช้อุปกรณ์ควบคุมการเปิด-ปิดประตู ในห้องที่มีเครื่องปรับอากาศ
- 36.** ควรปลูกต้นไม้รอบๆ อาคาร เพราะต้นไม้ขนาดใหญ่ 1 ต้น ให้ความเย็นเท่ากับเครื่องปรับอากาศ 1 ต้น หรือให้ความเย็น ประมาณ 12,000 บีทียู
- 37.** ควรปลูกต้นไม้เพื่อช่วยบังแดดข้างบ้านหรือเหนือหลังคา เพื่อ เครื่องปรับอากาศจะไม่ต้องทำงานหนักเกินไป
- 38.** ปลูกพืชคลุมดิน เพื่อช่วยลดความร้อนและเพิ่มความชื้นให้กับ ดิน จะทำให้บ้านเย็น ไม่จำเป็นต้องเปิดเครื่องปรับอากาศเย็น จนเกินไป
- 39.** ในสำนักงาน ให้ปิดไฟ ปิดเครื่องปรับอากาศ และอุปกรณ์ ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็น ในช่วงเวลา 12.00-13.00 น. จะสามารถประหยัด ค่าไฟฟ้าได้
- 40.** ไม่จำเป็นต้องเปิดเครื่องปรับอากาศก่อนเวลาเริ่มงาน และควร ปิดเครื่องปรับอากาศก่อนเวลาเลิกใช้งานเล็กน้อย เพื่อประหยัดไฟ
- 41.** เลือกซื้อพัดลมที่มีเครื่องหมายมาตรฐานรับรอง เพราะพัดลม ที่ไม่ได้คุณภาพ มักเสียง่าย ทำให้สิ้นเปลือง
- 42.** หากอากาศไม่ร้อนเกินไป ควรเปิดพัดลมแทนเครื่องปรับอากาศ จะช่วยประหยัดไฟ ประหยัดเงินได้มากที่สุดทีเดียว

- 43.** ใช้หลอดไฟประหยัดพลังงาน ใช้หลอดคอมจอมประหยัดแทนหลอดอ้วน ใช้หลอดตะเกียบแทนหลอดไส้ หรือใช้หลอดคอมแพคท์ฟลูออเรสเซนต์
- 44.** ควรใช้บัลลาสต์ประหยัดไฟ หรือบัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์กับหลอดคอมจอมประหยัด จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการประหยัดไฟได้อีกมาก
- 45.** ควรใช้โคมไฟแบบมีแผ่นสะท้อนแสงในห้องต่างๆ เพื่อช่วยให้แสงสว่างจากหลอดไฟ กระจายได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ ทำให้ไม่จำเป็นต้องใช้หลอดไฟฟ้าวัดสูง ช่วยประหยัดพลังงาน
- 46.** หมั่นทำความสะอาดหลอดไฟที่บ้าน เพราะจะช่วยเพิ่มแสงสว่าง โดยไม่ต้องใช้พลังงานมากขึ้น ควรทำอย่างน้อย 4 ครั้งต่อปี
- 47.** ใช้หลอดไฟที่มีวัตต์ต่ำ สำหรับบริเวณที่จำเป็นต้องเปิดทิ้งไว้ทั้งคืน ไม่ว่าจะเป็นในบ้านหรือข้างนอก เพื่อประหยัดค่าไฟฟ้า
- 48.** ควรตั้งโคมไฟที่โต๊ะทำงาน หรือติดตั้งไฟเฉพาะจุด แทนการเปิดไฟทั้งห้องเพื่อทำงาน จะประหยัดไฟลงไปได้มาก
- 49.** ควรใช้สีอ่อนตกแต่งอาคาร ทาผนังนอกอาคารเพื่อการสะท้อนแสงที่ดี และทาภายในอาคารเพื่อให้ห้องสว่างได้มากกว่า
- 50.** ใช้แสงสว่างจากธรรมชาติให้มากที่สุด เช่น ติดตั้งกระจก หรือฟิล์มที่มีคุณสมบัติป้องกันความร้อน แต่ยอมให้แสงผ่านเข้าได้เพื่อลดการใช้พลังงานเพื่อแสงสว่างภายในอาคาร
- 51.** ถอดหลอดไฟออกครึ่งหนึ่งในบริเวณที่มีความต้องการใช้แสงสว่างน้อย หรือบริเวณที่มีแสงสว่างพอเพียงแล้ว
- 52.** ปิดตู้เย็นให้สนิท ทำความสะอาดภายในตู้เย็น และแผ่นระบายความร้อนหลังตู้เย็นสม่ำเสมอ เพื่อให้ตู้เย็นไม่ต้องทำงานหนักและเปลืองไฟ
- 53.** อย่าเปิดตู้เย็นบ่อย อย่านำของร้อนเข้าแช่ในตู้เย็น เพราะจะทำให้ตู้เย็นทำงานเพิ่มขึ้น กินไฟมากขึ้น
- 54.** ตรวจสอบขอบยางประตูของตู้เย็นไม่ให้เสื่อมสภาพ เพราะจะทำให้ความเย็นรั่วออกมาได้ ทำให้สิ้นเปลืองไฟมากกว่าที่จำเป็น
- 55.** เลือกขนาดตู้เย็นให้เหมาะสมกับขนาดครอบครัว อย่าใช้ตู้เย็นใหญ่เกินความจำเป็นเพราะกินไฟมากเกินไป และควรตั้งตู้เย็นไว้ห่างจากผนังบ้าน 15 ซม.

- 56.** ควรละลายน้ำแข็งในตู้เย็นสม่ำเสมอ การปล่อยให้ น้ำแข็งจับหนาเกินไป จะทำให้เครื่องต้องทำงานหนัก ทำให้กินไฟมาก
- 57.** เลือกซื้อตู้เย็นประตูเดียว เนื่องจากตู้เย็น 2 ประตู จะกินไฟมากกว่าตู้เย็นประตูเดียวที่มีขนาดเท่ากัน เพราะต้องใช้ท่อน้ำยาทำความเย็นที่ยาวกว่า และใช้คอมเพรสเซอร์ขนาดใหญ่กว่า
- 58.** ควรตั้งสวิตช์ควบคุมอุณหภูมิของตู้เย็นให้เหมาะสม การตั้งที่ตัวเลขต่ำเกินไป อุณหภูมิจะเย็นน้อย ถ้าตั้งที่ตัวเลขสูงเกินไปจะเย็นมาก เพื่อให้ประหยัดพลังงานควรตั้งที่เลขค่าที่มีอุณหภูมิพอเหมาะ
- 59.** ไม่ควรพรมน้ำจนแฉะเวลารีดผ้า เพราะต้องใช้ความร้อนในการรีดมากขึ้น เสียพลังงานมากขึ้น เสียค่าไฟเพิ่มขึ้น
- 60.** ดึงปลั๊กออกก่อนการรีดเสื้อผ้าเสร็จ เพราะความร้อนที่เหลือในเตารีด ยังสามารถรีดต่อได้จนกระทั่งเสร็จ ช่วยประหยัดไฟฟ้า
- 61.** เสียบปลั๊กครั้งเดียว ต้องรีดเสื้อผ้าให้เสร็จ ไม่ควรเสียบและถอดปลั๊กเตารีดบ่อยๆ เพราะการทำให้เตารีดร้อนแต่ละครั้งกินไฟมาก
- 62.** ลด ละ เลี่ยง การใส่เสื้อสูท เพราะไม่เหมาะสมกับสภาพอากาศเมืองร้อน สิ้นเปลืองการตัด ซัก รีด และความจำเป็นในการเปิดเครื่องปรับอากาศ
- 63.** ซักผ้าด้วยเครื่อง ควรใส่ผ้าให้เต็มกำลังของเครื่อง เพราะซัก 1 ตัวกับซัก 20 ตัว ก็ต้องใช้น้ำในปริมาณเท่าๆ กัน
- 64.** ไม่ควรอบผ้าด้วยเครื่อง เมื่อใช้เครื่องซักผ้า เพราะเปลืองไฟมาก ควรตากเสื้อผ้ากับแสงแดดหรือแสงธรรมชาติจะดีกว่า ทั้งยังช่วยประหยัดไฟได้มากกว่า
- 65.** ปิดโทรทัศน์ทันทีเมื่อไม่มีคนดู เพราะการเปิดทิ้งไว้โดยไม่มีคนดู เป็นการสิ้นเปลืองไฟฟ้าโดยใช่เหตุ แถมยังต้องซ่อมเร็วอีกด้วย
- 66.** ไม่ควรปรับจูนโทรทัศน์ให้สว่างเกินไป และอย่าเปิดโทรทัศน์ให้เสียงดังเกินความจำเป็น เพราะเปลืองไฟ ทำให้อายุเครื่องสั้นลงด้วย
- 67.** อยู่บ้านเดียวกัน ดูโทรทัศน์รายการเดียวกัน ก็ควรจะดูเครื่องเดียวกัน ไม่ใช่ดูคนละเครื่อง คนละห้อง เพราะจะทำให้สิ้นเปลืองพลังงาน
- 68.** เช็ดผมให้แห้งก่อนเป่าผมทุกครั้ง ใช้เครื่องเป่าผมสำหรับแต่งทรงผม ไม่ควรใช้ทำให้ผมแห้ง เพราะต้องเป่านาน เปลืองไฟฟ้า

69. ใช้เตาแก๊สหุงต้มอาหาร ประหยัดกว่าใช้เตาไฟฟ้า เตาอบไฟฟ้า และควรติดตั้งวาล์วนิรภัย (Safety Value) เพื่อความปลอดภัยด้วย

70. เวลาหุงต้มอาหารด้วยเตาไฟฟ้า ควรจะปิดเตาก่อนอาหารสุก 5 นาที เพราะความร้อนที่เตาจะร้อนต่ออีกอย่างน้อย 5 นาที เพียงพอที่จะทำให้อาหารสุกได้

71. อย่าเสียบปลั๊กหม้อหุงข้าวไว้ เพราะระบบอุ่นจะทำงานตลอดเวลา ทำให้สิ้นเปลืองไฟเกินความจำเป็น

72. ถอดปลั๊กเตาไฟฟ้า ต้องดึงปลั๊กออกทันทีเมื่อน้ำเดือด อย่าเสียบไฟไว้เมื่อไม่มีคนอยู่ เพราะนอกจากจะไม่ประหยัดพลังงานแล้ว ยังอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้

73. แยกสวิตช์ไฟออกจากกัน ให้สามารถเปิดปิดได้เฉพาะจุด ไม่ใช้ปุ่มเดียวเปิดปิดทั้งชั้น ทำให้เกิดการสิ้นเปลืองและสูญเปล่า

74. หลีกเลี่ยงการติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า ที่ต้องมีการปล่อยความร้อน เช่น ถอดปลั๊ก เตารีด หม้อหุงต้ม ไว้ในห้องที่มีเครื่องปรับอากาศ

75. ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ และหมั่นทำความสะอาดเครื่องใช้ไฟฟ้าอยู่เสมอ จะช่วยลดการสิ้นเปลืองไฟได้

76. อย่าเปิดคอมพิวเตอร์ทิ้งไว้ถ้าไม่ใช้งาน ติดตั้งระบบลดกระแสไฟฟ้าเข้าเครื่องเมื่อพักการทำงาน จะประหยัดไฟได้ร้อยละ 35-40 และถ้าหากปิดหน้าจอทันทีเมื่อไม่ใช้งาน จะประหยัดไฟได้ร้อยละ 60

77. คู่มือสัญลักษณ์ Energy Star ก่อนเลือกซื้ออุปกรณ์สำนักงาน (เช่น เครื่องคอมพิวเตอร์ เครื่องโทรสาร เครื่องพิมพ์ดีดไฟฟ้า เครื่องถ่ายเอกสาร ฯลฯ) ซึ่งจะช่วยประหยัดพลังงาน ลดการใช้กำลังไฟฟ้า เพราะจะมีระบบประหยัดไฟฟ้าอัตโนมัติ

วิธีประหยัดน้ำ

78. ใช้น้ำอย่างประหยัด หมั่นตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำ เพื่อลดการสูญเสียอย่างเปล่าประโยชน์

79. ไม่ควรปล่อยให้น้ำไหลตลอดเวลาตอนล้างหน้า แปรงฟัน โกนหนวด และอาบน้ำตอนอาบน้ำ เพราะจะสูญน้ำไปโดยเปล่าประโยชน์ นาทีละหลายๆ ลิตร

- 80.** ใช้สบู์เหลวแทนสบู่ก้อนเวลาล้างมือ เพราะการใช้สบู่ก้อนล้างมือจะใช้เวลามากกว่าการใช้สบู์เหลว และการใช้สบู์เหลวที่ไม่เข้มข้น จะใช้น้ำน้อยกว่าการล้างมือด้วยสบู่เหลวเข้มข้น
- 81.** ชักผ้าด้วยมือ ควรรองน้ำใส่กะละมังแค่พอใช้ อย่าเปิดน้ำไหลทิ้งไว้ตลอดเวลาซัก เพราะสิ้นเปลืองกว่าการซักโดยวิธีการขังน้ำไว้ในกะละมัง
- 82.** ใช้ **Sprinkler** หรือฝักบัวรดน้ำต้นไม้แทนการฉีดน้ำด้วยสายยาง จะประหยัดน้ำได้มากกว่า
- 83.** ไม่ควรใช้สายยางและเปิดน้ำไหลตลอดเวลาในขณะที่ล้างรถ เพราะจะใช้น้ำมากถึง **400** ลิตร แต่ถ้าล้างด้วยน้ำและฟองน้ำในกระป๋องหรือภาชนะบรรจุน้ำ จะลดการใช้น้ำได้มากถึง **300** ลิตรต่อการล้างหนึ่งครั้ง
- 84.** ไม่ควรล้างรถบ่อยครั้งจนเกินไป เพราะนอกจากจะมีความสิ้นเปลืองน้ำแล้ว ยังทำให้เกิดสนิมที่ตัวถังได้ด้วย
- 85.** ตรวจสอบท่อน้ำรั่วภายในบ้าน ด้วยการปิดก๊อกน้ำทุกตัวภายในบ้าน หลังจากทีทุกคนเข้านอน (หรือเวลาที่แน่ใจว่า ไม่มีใครใช้น้ำระยะหนึ่ง จดหมายเลขวัดน้ำไว้ ถ้าตอนเช้ามาตรเคลื่อนที่โดยที่ยังไม่มีใครเปิดน้ำใช้ ก็เรียกช่างมาตรวจซ่อมได้เลย)
- 86.** ควรล้างพืชผักและผลไม้ในอ่างหรือภาชนะที่มีการกักเก็บน้ำไว้เพียงพอ เพราะการล้างด้วยน้ำที่ไหลจากก๊อกน้ำโดยตรง จะใช้น้ำมากกว่า การล้างด้วยน้ำที่บรรจุไว้ในภาชนะถึงร้อยละ **50**
- 87.** ตรวจสอบชักโครกว่ามีจุลรั่วซึมหรือไม่ ให้ลองหยดสีผสมอาหารลงไปถึงชักน้ำ แล้วสังเกตดูที่คอห่าน หากมีน้ำสีลงมาโดยที่ไม่ได้กดชักโครก ให้รีบจัดการซ่อมได้เลย
- 88.** ไม่ใช้ชักโครกเป็นที่ทิ้งเศษอาหาร กระดาษ สารเคมีทุกชนิด เพราะจะทำให้สูญเสียน้ำจากการชักโครก เพื่อไล่สิ่งของลงท่อ
- 89.** ใช้อุปกรณ์ประหยัดน้ำ เช่น ชักโครกประหยัดน้ำ ฝักบัวประหยัดน้ำ ก๊อกประหยัดน้ำ หัวฉีดประหยัดน้ำ เป็นต้น
- 90.** ติด **Aerator** หรือ อุปกรณ์เติมอากาศที่หัวก๊อก เพื่อช่วยเพิ่มอากาศให้แก่ น้ำที่ไหลออกจากหัวก๊อก ลดปริมาณการไหลของน้ำ ช่วยประหยัดน้ำ

- 91.** ไม่ควรรดน้ำต้นไม้ตอนแดดจัด เพราะน้ำจะระเหยหมดไปเปล่าๆ ให้รดตอนเช้าที่อากาศยังเย็นอยู่ การระเหยจะต่ำกว่า ช่วยให้ประหยัดน้ำ
- 92.** อย่าทิ้งน้ำคั้นที่เหลือในแก้วโดยไม่เกิดประโยชน์อันใด ใช้รดน้ำต้นไม้ ใช้ชำระพื้นผิว ใช้ชำระความสะอาดสิ่งต่างๆ ได้อีกมาก
- 93.** ควรใช้เช็คน้ำกับแก้วเปล่าในการบริภารน้ำดื่ม และให้ผู้ที่ต้องการคั้นน้ำดื่มเอง และควรดื่มให้หมดทุกครั้ง
- 94.** ล้างจานในภาชนะที่ขังน้ำไว้ จะประหยัดน้ำได้มากกว่าการล้างจานด้วยวิธีที่ปล่อยให้น้ำไหลจากก๊อกน้ำตลอดเวลา
- 95.** ติดตั้งระบบน้ำให้สามารถใช้ประโยชน์จากการเก็บและจ่ายน้ำตามแรงโน้มถ่วงของโลก เพื่อหลีกเลี่ยงการใช้พลังงานไปสูบลและจ่ายน้ำภายในอาคาร

วิธีประหยัดพลังงานอื่นๆ

- 96.** อย่าใช้กระดาษหน้าเดียวทิ้ง ให้ใช้กระดาษอย่างคุ้มค่า ใช้ทั้งสองหน้า ให้นึกเสมอว่า กระดาษแต่ละแผ่นย่อมหมายถึงต้นไม้หนึ่งต้นที่ต้องเสียไป
- 97.** ในสำนักงานให้ใช้การส่งเอกสารต่อๆ กัน แทนการสำเนาเอกสารหลายๆ ชุด เพื่อประหยัดกระดาษ ประหยัดพลังงาน
- 98.** ลดการสูญเสียกระดาษเพิ่มมากขึ้น ด้วยการหลีกเลี่ยงการใช้กระดาษปะหน้าโทรสาร ชนิดเต็มแผ่น และหันมาใช้กระดาษขนาดเล็ก ที่สามารถตัดพับบนโทรสารได้ง่าย
- 99.** ใช้การส่งผ่านข้อมูลข่าวสารต่างๆ ผ่านระบบคอมพิวเตอร์ โดยโมเด็ม หรือแผ่นดิสก์ แทนการส่งข่าวสารข้อมูลโดยเอกสาร ช่วยลดขั้นตอนการทำงาน ลดการใช้พลังงานได้มาก
- 100.** หลีกเลี่ยงการใช้จานกระดาษ แก้วน้ำกระดาษ เวลาจัดงานสังสรรค์ต่างๆ เพราะสิ้นเปลืองพลังงานในการผลิต

- 101.** รู้จักแยกแยะประเภทขยะ เพื่อช่วยลดขั้นตอน
และลดพลังงานในการทำขยะ และทำให้ขยะทั้งหลาย
ง่ายต่อการกำจัด
- 102.** หนังสือพิมพ์อ่านเสร็จแล้วอย่าทิ้ง ให้เก็บไว้ขาย หรือพับดู
เก็บไว้ทำอะไรอย่างอื่น ใช้ซ้ำทุกครั้งถ้าทำได้
ช่วยลดการใช้พลังงานในการผลิต
- 103.** ขึ้นลงชั้นเดียวหรือสองชั้น ไม่จำเป็นต้องใช้ลิฟท์
จำไว้เสมอว่าการกดลิฟท์แต่ละครั้ง สูญเสียพลังงานถึง 7 บาท
- 104.** จด เลิก บริโภคผลิตภัณฑ์ที่ใช้แล้วทิ้งเลย เพราะเป็น
การสิ้นเปลืองพลังงานในการผลิต ใช้ทรัพยากรธรรมชาติสิ้นเปลือง
เพิ่มปริมาณขยะ เปลืองพลังงานในการกำจัดขยะ
- 105.** ลดการใช้ผลิตภัณฑ์ ที่มีบรรจุภัณฑ์ยากต่อการทำลาย
เช่น โฟม หรือพลาสติก ควรเลือกใช้บรรจุภัณฑ์ที่นำกลับมาใช้ใหม่ได้
(Reuse) หรือนำไปผ่านกระบวนการผลิตมาใช้ใหม่ได้ (Recycle)
- 106.** สนับสนุนสินค้าที่มีบรรจุภัณฑ์ เป็นวัสดุที่สามารถนำมาผ่าน
กระบวนการนำมาใช้ใหม่ (Recycle) เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ
พลาสติกบางประเภท โดยจัดให้มีการแยกขยะในครัวเรือน
และในสำนักงาน
- 107.** ให้ความร่วมมือ สนับสนุน หรือเข้าร่วมกิจกรรมกับหน่วยงาน
ต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชน ที่ณรงค์ส่งเสริมให้มีการอนุรักษ์พลังงาน
- 108.** กระตุ้นเตือนให้ผู้อื่นช่วยกันประหยัดพลังงาน
โดยการติดสัญลักษณ์ หรือเครื่องหมายให้ช่วยประหยัดไฟ
ตรงบริเวณใกล้สวิตช์ไฟ เพื่อเตือนให้ปิดเมื่อเลิกใช้แล้ว

คนไทยสามารถอบอุ่นเศรษฐกิจ
ของชาติได้ด้วยการสร้างพฤติกรรม
ประหยัดพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ
ไม่ใช้พลังงานอย่างฟุ่มเฟือย
เกินความจำเป็นอีกต่อไป
มาร่วมมือกัน ช่วยกันทั้งประเทศ
ลงมือทำอย่างจริงจังตั้งแต่วันนี้
และวันต่อๆ ไป
เพื่อประเทศไทยของเราทุกคน

บทสรุป

วันนี้คนไทยทุกๆ คน สามารถช่วยชาติได้
ด้วยการประหยัดพลังงาน ซึ่งนอกจาก
108 วิธีประหยัดพลังงานนี้แล้ว ยังมีวิธีอื่นๆ
อีกมากมายหลายวิธี ที่ช่วยลดค่าใช้จ่าย
ด้านพลังงานที่ประเทศต้องเสียไปอย่าง
มากมายมหาศาลในแต่ละปี อย่างไรก็ตาม **108**
วิธีประหยัดพลังงานนี้ อาจเป็นจุดเริ่มต้น
ให้คนไทยรู้จักคุณค่าของพลังงาน รู้จัก
วิธีใช้พลังงานอย่างระมัดระวัง ไม่ให้รั่วไหล
สูญเปล่าอีกต่อไป ด้วยวิธีปฏิบัติอย่างง่าย
ทำได้ทันที และที่ดีที่สุดก็คือการปฏิเสธให้
เลขเงินเป็นนิสัย เป็นกิจวัตรสืบไป เพื่อชาติ
ของเรา จะไม่ต้องพบกับคำว่าวิกฤติเศรษฐกิจ
หรือวิกฤติพลังงานอีกต่อไป

พลังงานมีน้อย	ใช้สอยอย่างประหยัด
รอบคอบกันสักนิด	ทุกคนคิดก่อนใช้



EPPO ONLINE

1 กันยายน 2541

Revision 24 มกราคม 2546

ติดต่อสอบถาม : ศูนย์ประชาสัมพันธ์ร่วมพลังงาน 2

สำนักงานนโยบายและแผนพลังงาน (สนพ.)

Website <http://www.eppo.go.th/>



AN IHG® HOTEL
BANGKOK
SOI SOONVIJAI

**7.18 เอกสารการทำความสะอาดที่ระบายน้ำ โดยรอบอาคารโครงการ 2 ครั้ง/ปี
(ก่อนและหลังฤดูฝน)**

แผนการทำความสะอาดที่ระบายน้ำโดยรอบอาคาร 2 ครั้ง/ปี (ก่อนและหลังฤดูฝน)												
Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
2018					8-May							22-Dec
2019					9-May					29-Oct		
2020					1-May					10-Oct		
2021					5-May					15-Oct		
2022					10-May							5-Dec
2023					25-May							3-Dec
2024				10-Apr					10-Sep			
2025					13-May							6-Dec
2026					15-May							

7.19 เอกสารประชาสัมพันธ์ระบบขนส่งมวลชน

EXPRESS SHUTTLE SERVICE



AN IHG® HOTEL
BANGKOK
SOI SOONVIJAI



FREE SHUTTLE SERVICE TO

BANGKOK HOSPITAL | PIYAVATE HOSPITAL

PRARAM 9 (RAMA 9) HOSPITAL | MRT PETCHBURI | BTS THONGLOR



SCHEDULE

EVERYDAY

08:00

10:00

12:00

14:00

16:00

Schedules are subject to traffic conditions.



7.20 เอกสารตรวจสอบตู้ดับเพลิง (Fire Hose)

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE HOSE CABINET (FHC)

Month : January , 2026

NO.	Floor	Location	Date	Door lock	Test Hose reel	Nozzle	Instruction	Extinguisher	Glass & Paint work	Standpipe in fire Hose Cabinet	Remark
1	B	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
2	B	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
3	1	Beside Restroom (Salad Shop)	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
4	1	In front of GM Office Entrance	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
5	2	In front of Restroom	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
6	3	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
7	3	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
8	4	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
9	4	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
10	5	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
11	5	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
12	6	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
13	6	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
14	7	In front of Door ST1	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
15	7	In front of Door ST2	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-
16	8	Floor 8 / In front of Restroom	1/01/69	/	/	/	/	/	/	/	-

Comment : -



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Illuminate Sign Fire Life Safety

Month : January , 2026

Item	Floor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
2	B	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
3	B	Fire Exit Door ST2	✓		1/01/69	-
4	B	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
5	B	In front of Linen Storage Room	✓		1/01/69	-
6	G	Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
7	G	In front of Fire Exit Stair ST1	✓		1/01/69	-
8	G	In front of Female Staff Restroom	✓		1/01/69	-
9	G	Garbage Room Exit Door	✓		1/01/69	-
10	G	Opposite Garbage Room Exit Door	✓		1/01/69	-
11	G	Lobby Glass Door Entrance	✓		1/01/69	-
12	G	In front of Customer Restroom	✓		1/01/69	-
13	G	Corridor, In front of Customer Elevator	✓		1/01/69	-
14	2	Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
15	2	In front of Door to Garden	✓		1/01/69	-
16	2	In front of Glass Door	✓		1/01/69	-
17	3	Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
18	3	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
19	3	Corridor, In front of Room 318	✓		1/01/69	-
20	3	Corridor, In front of Room 319	✓		1/01/69	-
21	3	Fire Exit Door ST2	✓		1/01/69	-
22	3	Opposite Fire Exit Door ST2	✓		1/01/69	-
23	4	Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
24	4	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		1/01/69	-
25	4	Corridor, In front of Room 418	✓		1/01/69	-
26	4	Corridor, In front of Room 419	✓		1/01/69	-
27	4	Fire Exit Door ST2	✓		1/01/69	-

28	4	Opposite Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
29	5	Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
30	5	Opposite Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
31	5	Corridor, In front of Room 518	/		1/01/69	—
32	5	Corridor, In front of Room 519	/		1/01/69	—
33	5	Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
34	5	Opposite Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
35	6	Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
36	6	Opposite Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
37	6	Corridor, In front of Room 618	/		1/01/69	—
38	6	Corridor, In front of Room 619	/		1/01/69	—
39	6	Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
40	6	Opposite Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
41	7	Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
42	7	Opposite Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
43	7	Corridor, In front of Room 718	/		1/01/69	—
44	7	Corridor, In front of Room 719	/		1/01/69	—
45	7	Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
46	7	Opposite Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—
47	8	Fire Exit Door ST1	/		1/01/69	—
48	8	Fire Exit Door ST2	/		1/01/69	—

Comment

Check by :

Acknowledged By :



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Fire Exit

Month : January , 2026

Item	Fioor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Storage Room)	✓		01/01/69	-
2	B	Fire Exit Door ST2 (next to Technician Storage Room)	✓		01/01/69	-
3	G	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom, Canteen Side)	✓		01/01/69	-
4	G	Fire Exit Door ST2 (next to Reception)	✓		01/01/69	-
5	2	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Room)	✓		01/01/69	-
6	2	Fire Exit Door ST2 (next to Fitness Room)	✓		01/01/69	-
7	3	Fire Exit Door ST1 (next to Room 305)	✓		01/01/69	-
8	3	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 325, 326)	✓		01/01/69	-
9	4	Fire Exit Door ST1 (next to Room 405)	✓		01/01/69	-
10	4	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 425, 426)	✓		01/01/69	-
11	5	Fire Exit Door ST1 (next to Room 505)	✓		01/01/69	-
12	5	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 525, 526)	✓		01/01/69	-
13	6	Fire Exit Door ST1 (next to Room 605)	✓		01/01/69	-
14	6	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 625, 626)	✓		01/01/69	-
15	7	Fire Exit Door ST1 (next to Room 705)	✓		01/01/69	-
16	7	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 725, 726)	✓		01/01/69	-
17	8	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom)	✓		01/01/69	-
18	8	Fire Exit Door ST2 (way to Spirit House)	✓		01/01/69	-

Comment

Check by :

Acknowledged



Security Department Inventory Checklist

Hotel: Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai

Last Inspection Date: 30/01/2026

No.	Equipment Item	Quantity	Condition	Remarks
1	Walkie-Talkie	19	Good Condition=17 Damaged=2	Front=5 FB=3 Security=2 Engineer=4 Kitchen = 5
2	Flashlights	3	Good Condition	Staff 's personal item
3	First Aid Kits	4	Good Condition	Located at Kitchen , Security , Front ,Office
4	Firefighting Suits	1	Good Condition	Located at Security Department
5	Heat-Resistant Gloves	3	Good Condition	Located at Security Department
6	Chemical Protective Masks	3	Good Condition	Located at Security Department
7	Firefighting Boots	1	Good Condition	Located at Security Department
8	Boots	1	Good Condition	Located at Security Department
9	Traffic Cone	32	Good Condition=30 Damaged=2	Autogate=2 Hotel Front Area=6 Parking Area=24

Insp

Front Office

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE HOSE CABINET (FHC)

Month : February , 2026

NO.	Floor	Location	Date	Door lock	Test Hose reel	Nozzle	Instruction	Extinguisher	Glass & Paint work	Standpipe in fire Hose Cabinet	Remark
1	B	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
2	B	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
3	1	Beside Restroom (Salad Shop)	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
4	1	In front of GM Office Entrance	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
5	2	In front of Restroom	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
6	3	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
7	3	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
8	4	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
9	4	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
10	5	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
11	5	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
12	6	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
13	6	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
14	7	In front of Door ST1	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
15	7	In front of Door ST2	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-
16	8	Floor 8 / In front of Restroom	1/2/26	/	/	/	/	/	/	/	-

Comment : -



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Illuminate Sign Fire Life Safety

Month : February , 2026

Item	Floor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
2	B	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
3	B	Fire Exit Door ST2	✓		2/2/26	-
4	B	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
5	B	In front of Linen Storage Room	✓		2/2/26	-
6	G	Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
7	G	In front of Fire Exit Stair ST1	✓		2/2/26	-
8	G	In front of Female Staff Restroom	✓		2/2/26	-
9	G	Garbage Room Exit Door	✓		2/2/26	-
10	G	Opposite Garbage Room Exit Door	✓		2/2/26	-
11	G	Lobby Glass Door Entrance	✓		2/2/26	-
12	G	In front of Customer Restroom	✓		2/2/26	-
13	G	Corridor, In front of Customer Elevator	✓		2/2/26	-
14	2	Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
15	2	In front of Door to Garden	✓		2/2/26	-
16	2	In front of Glass Door	✓		2/2/26	-
17	3	Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
18	3	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
19	3	Corridor, In front of Room 318	✓		2/2/26	-
20	3	Corridor, In front of Room 319	✓		2/2/26	-
21	3	Fire Exit Door ST2	✓		2/2/26	-
22	3	Opposite Fire Exit Door ST2	✓		2/2/26	-
23	4	Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
24	4	Opposite Fire Exit Door ST1	✓		2/2/26	-
25	4	Corridor, In front of Room 418	✓		2/2/26	-
26	4	Corridor, In front of Room 419	✓		2/2/26	-
27	4	Fire Exit Door ST2	✓		2/2/26	-

28	4	Opposite Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
29	5	Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
30	5	Opposite Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
31	5	Corridor, In front of Room 518	/		2/2/26	-
32	5	Corridor, In front of Room 519	/		2/2/26	-
33	5	Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
34	5	Opposite Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
35	6	Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
36	6	Opposite Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
37	6	Corridor, In front of Room 618	/		2/2/26	-
38	6	Corridor, In front of Room 619	/		2/2/26	-
39	6	Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
40	6	Opposite Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
41	7	Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
42	7	Opposite Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
43	7	Corridor, In front of Room 718	/		2/2/26	-
44	7	Corridor, In front of Room 719	/		2/2/26	-
45	7	Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
46	7	Opposite Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-
47	8	Fire Exit Door ST1	/		2/2/26	-
48	8	Fire Exit Door ST2	/		2/2/26	-

Comment

Check by :
Acknowledged

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Fire Exit

Month : February , 2026

Item	Floor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Storage Room)	/		2/2/26	-
2	B	Fire Exit Door ST2 (next to Technician Storage Room)	/		2/2/26	-
3	G	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom, Canteen Side)	/		2/2/26	-
4	G	Fire Exit Door ST2 (next to Reception)	/		2/2/26	-
5	2	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Room)	/		2/2/26	-
6	2	Fire Exit Door ST2 (next to Fitness Room)	/		2/2/26	-
7	3	Fire Exit Door ST1 (next to Room 305)	/		2/2/26	-
8	3	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 325, 326)	/		2/2/26	-
9	4	Fire Exit Door ST1 (next to Room 405)	/		2/2/26	-
10	4	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 425, 426)	/		2/2/26	-
11	5	Fire Exit Door ST1 (next to Room 505)	/		2/2/26	-
12	5	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 525, 526)	/		2/2/26	-
13	6	Fire Exit Door ST1 (next to Room 605)	/		2/2/26	-
14	6	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 625, 626)	/		2/2/26	-
15	7	Fire Exit Door ST1 (next to Room 705)	/		2/2/26	-
16	7	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 725, 726)	/		2/2/26	-
17	8	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom)	/		2/2/26	-
18	8	Fire Exit Door ST2 (way to Spirit House)	/		2/2/26	-

Comment

CI

Acknow

Security Department Inventory Checklist

Hotel: *Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai*

Last Inspection Date: 25/2/26

No.	Equipment Item	Quantity	Condition	Remarks
1	Walkie-Talkie	19	Good Condition=17 Damaged=2	Front=3 FB=3 Security=6 Engineer=4 Kitchen = 3
2	Flashlights	3	Good Condition	Staff 's personal item
3	First Aid Kits	4	Good Condition	Located at Kitchen , Security , Front ,Office
4	Firefighting Suits	1	Good Condition	Located at Security Department
5	Heat-Resistant Gloves	3	Good Condition	Located at Security Department
6	Chemical Protective Masks	3	Good Condition	Located at Security Department
7	Firefighting Boots	1	Good Condition	Located at Security Department
8	Boots	1	Good Condition	Located at Security Department
9	Traffic Cone	32	Good Condition=30 Damaged=2	Autogate=2 Hotel Front Area=6 Parking Area=24

Front O



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE HOSE CABINET (FHC)

Month : March , 2026

NO.	Floor	Location	Date	Door lock	Test Hose reel	Nozzle	Instruction	Extinguisher	Glass & Paint work	Standpipe in fire Hose Cabinet	Remark
1	B	In front of Door ST1	1/9/24	/	/	/	/	/	/	/	
2	B	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
3	1	Beside Restroom (Salad Shop)		/	/	/	/	/	/	/	
4	1	In front of GM Office Entrance		/	/	/	/	/	/	/	
5	2	In front of Restroom		/	/	/	/	/	/	/	
6	3	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
7	3	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
8	4	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
9	4	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
10	5	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
11	5	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
12	6	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
13	6	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
14	7	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
15	7	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
16	8	Floor 8 / In front of Restroom		/	/	/	/	/	/	/	

Comment :

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Fire Exit

Month : March , 2026

Item	Fioor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Storage Room)	/		11/3/169	
2	B	Fire Exit Door ST2 (next to Technician Storage Room)	/			
3	G	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom, Canteen Side)	/			
4	G	Fire Exit Door ST2 (next to Reception)	/			
5	2	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Room)	/			
6	2	Fire Exit Door ST2 (next to Fitness Room)	/			
7	3	Fire Exit Door ST1 (next to Room 305)	/			
8	3	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 325, 326)	/			
9	4	Fire Exit Door ST1 (next to Room 405)	/			
10	4	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 425, 426)	/			
11	5	Fire Exit Door ST1 (next to Room 505)	/			
12	5	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 525, 526)	/			
13	6	Fire Exit Door ST1 (next to Room 605)	/			
14	6	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 625, 626)	/			
15	7	Fire Exit Door ST1 (next to Room 705)	/			
16	7	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 725, 726)	/			
17	8	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom)	/			
18	8	Fire Exit Door ST2 (way to Spirit House)	/			

Comment

Ch

Acknow



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE HOSE CABINET (FHC)

Month : April , 2026

NO.	Floor	Location	Date	Door lock	Test Hose reel	Nozzle	Instruction	Extinguisher	Glass & Paint work	Standpipe in fire Hose Cabinet	Remark
1	B	In front of Door ST1	9/5/11/6A	/	/	/	/	/	/	/	
2	B	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
3	1	Beside Restroom (Salad Shop)		/	/	/	/	/	/	/	
4	1	In front of GM Office Entrance		/	/	/	/	/	/	/	
5	2	In front of Restroom		/	/	/	/	/	/	/	
6	3	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
7	3	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
8	4	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
9	4	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
10	5	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
11	5	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
12	6	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
13	6	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
14	7	In front of Door ST1		/	/	/	/	/	/	/	
15	7	In front of Door ST2		/	/	/	/	/	/	/	
16	8	Floor 8 / In front of Restroom		/	/	/	/	/	/	/	

Comment :



Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Illuminate Sign Fire Life Safety

Month : April , 2026

Item	Floor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1	/		01/01/67	
2	B	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
3	B	Fire Exit Door ST2	/			
4	B	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
5	B	In front of Linen Storage Room	/			
6	G	Fire Exit Door ST1	/			
7	G	In front of Fire Exit Stair ST1	/			
8	G	In front of Female Staff Restroom	/			
9	G	Garbage Room Exit Door	/			
10	G	Opposite Garbage Room Exit Door	/			
11	G	Lobby Glass Door Entrance	/			
12	G	In front of Customer Restroom	/			
13	G	Corridor, In front of Customer Elevator	/			
14	2	Fire Exit Door ST1	/			
15	2	In front of Door to Garden	/			
16	2	In front of Glass Door	/			
17	3	Fire Exit Door ST1	/			
18	3	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
19	3	Corridor, In front of Room 318	/			
20	3	Corridor, In front of Room 319	/			
21	3	Fire Exit Door ST2	/			
22	3	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
23	4	Fire Exit Door ST1	/			
24	4	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
25	4	Corridor, In front of Room 418	/			
26	4	Corridor, In front of Room 419	/			
27	4	Fire Exit Door ST2	/			

28	4	Opposite Fire Exit Door ST2	/		5 10 169	
29	5	Fire Exit Door ST1	/			
30	5	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
31	5	Corridor, In front of Room 518	/			
32	5	Corridor, In front of Room 519	/			
33	5	Fire Exit Door ST2	/			
34	5	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
35	6	Fire Exit Door ST1	/			
36	6	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
37	6	Corridor, In front of Room 618	/			
38	6	Corridor, In front of Room 619	/			
39	6	Fire Exit Door ST2	/			
40	6	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
41	7	Fire Exit Door ST1	/			
42	7	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
43	7	Corridor, In front of Room 718	/			
44	7	Corridor, In front of Room 719	/			
45	7	Fire Exit Door ST2	/			
46	7	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
47	8	Fire Exit Door ST1	/			
48	8	Fire Exit Door ST2	/			

Comment

Check

Acknowled

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



Fire Exit

Month : April , 2026

Item	Floor	Location	Status		DATE	Remark
			Yes	No		
1	B	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Storage Room)	/		5/4/26	
2	B	Fire Exit Door ST2 (next to Technician Storage Room)	/			
3	G	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom, Canteen Side)	/			
4	G	Fire Exit Door ST2 (next to Reception)	/			
5	2	Fire Exit Door ST1 (next to Maid Room)	/			
6	2	Fire Exit Door ST2 (next to Fitness Room)	/			
7	3	Fire Exit Door ST1 (next to Room 305)	/			
8	3	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 325, 326)	/			
9	4	Fire Exit Door ST1 (next to Room 405)	/			
10	4	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 425, 426)	/			
11	5	Fire Exit Door ST1 (next to Room 505)	/			
12	5	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 525, 526)	/			
13	6	Fire Exit Door ST1 (next to Room 605)	/			
14	6	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 625, 626)	/			
15	7	Fire Exit Door ST1 (next to Room 705)	/			
16	7	Fire Exit Door ST2 (next to Rooms 725, 726)	/			
17	8	Fire Exit Door ST1 (next to Restroom)	/			
18	8	Fire Exit Door ST2 (way to Spirit House)	/			

Comment

Ch

Acknow



7.21 เอกสารตรวจถังดับเพลิง
(Fire Extinguisher)

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE EXTINGUISHING TANK

Month : January , 2026

No.	Floor	Location	Status		Fire Fighting Instruction (Orientation)		Date	Name	Remark
			Yes	No	Yes	No			
1	B	Maid Room	/		/		1101169		-
2	B	Fire Hose Cabinet ST1	/		/		1101169		-
3	B	In front of Door ST1	/		/		1101169		-
4	B	In front of Door ST2	/		/		1101169		-
5	B	Parking B, Slot 9	/		/		1101169		-
6	B	Inside Fire Hose Cabinet ST2	/		/		1101169		-
7	B	Last Parking Slot No. 9	/		/		1101169		-
8	B	Parking Slot No. 7 (Backside, Next to Wall)	/		/		1101169		-
9	B	Hot Water Pump	/		/		1101169		-
10	B	Hot Water Pump	/		/		1101169		-
11	1	Generator Room	/		/		1101169		-
12	1	Generator Room	/		/		1101169		-
13	1	MDB Room	/		/		1101169		-
14	1	MDB Room	/		/		1101169		-
15	1	Fire Hose Cabinet (in front of Office)	/		/		1101169		-
16	1	Office	/		/		1101169		-
17	1	Electrical Room 1	/		/		1101169		-
18	1	Electrical Room 2	/		/		1101169		-
19	1	Kitchen	/		/		1101169		-
20	1	In front of Garbage Room	/		/		1101169		-
21	1	Front	/		/		1101169		-
22	1	Store Front	/		/		1101169		-
23	2	Inside Meeting Room	/		/		1101169		-
24	2	In front of Customer Elevator	/		/		1101169		-
25	2	Electrical Room, 2nd Floor	/		/		1101169		-
26	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1101169		-
27	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1101169		-

28	3	In front of Room 308	/		/		1109169		-
29	3	In front of Room 319	/		/		1109169		-
30	3	In front of Room 328	/		/		1109169		-
31	3	Electrical Room, 3rd Floor	/		/		1109169		-
32	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-
33	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1109169		-
34	4	In front of Room 408	/		/		1109169		-
35	4	In front of Room 419	/		/		1109169		-
36	4	In front of Room 428	/		/		1109169		-
37	4	Electrical Room, 4th Floor	/		/		1109169		-
38	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-
39	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1109169		-
40	5	In front of Room 508	/		/		1109169		-
41	5	In front of Room 519	/		/		1109169		-
42	5	In front of Room 528	/		/		1109169		-
43	5	Electrical Room, 5th Floor	/		/		1109169		-
44	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-
45	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1109169		-
46	6	In front of Room 608	/		/		1109169		-
47	6	In front of Room 619	/		/		1109169		-
48	6	In front of Room 628	/		/		1109169		-
49	6	Electrical Room, 6th Floor	/		/		1109169		-
50	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-
51	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1109169		-
52	7	In front of Room 708	/		/		1109169		-
53	7	In front of Room 719	/		/		1109169		-
54	7	In front of Room 728	/		/		1109169		-
55	7	Electrical Room, 7th Floor	/		/		1109169		-
56	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-
57	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1109169		-
58	8	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1109169		-

Check by :

Acknowledged By :

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE EXTINGUISHING TANK

Month : February , 2026

No.	Floor	Location	Status		Fire Fighting Instruction (Orientation)		Date	Name	Remark
			Yes	No	Yes	No			
1	B	Maid Room	/		/		11/2/26		-
2	B	Fire Hose Cabinet ST1	/		/		1/2/26		-
3	B	In front of Door ST1	/		/		1/2/26		-
4	B	In front of Door ST2	/		/		1/2/26		-
5	B	Parking B, Slot 9	/		/		1/2/26		-
6	B	Inside Fire Hose Cabinet ST2	/		/		1/2/26		-
7	B	Last Parking Slot No. 9	/		/		1/2/26		-
8	B	Parking Slot No. 7 (Backside, Next to Wall)	/		/		1/2/26		-
9	B	Hot Water Pump 1	/		/		1/2/26		-
10	B	Hot Water Pump 2	/		/		1/2/26		-
11	B	Security Room	/		/		1/2/26		-
12	1	Generator Room	/		/		1/2/26		-
13	1	Generator Room	/		/		1/2/26		-
14	1	MDB Room	/		/		1/2/26		-
15	1	MDB Room	/		/		1/2/26		-
16	1	Fire Hose Cabinet (in front of Office)	/		/		1/2/26		-
17	1	Office	/		/		1/2/26		-
18	1	Electrical Room 1	/		/		1/2/26		-
19	1	Electrical Room 2	/		/		1/2/26		-
20	1	Kitchen	/		/		1/2/26		-
21	1	In front of Garbage Room	/		/		1/2/26		-
22	1	Front	/		/		1/2/26		-
23	1	Store Front	/		/		1/2/26		-
24	2	Inside Meeting Room	/		/		1/2/26		-
25	2	In front of Customer Elevator	/		/		1/2/26		-
26	2	Electrical Room, 2nd Floor	/		/		1/2/26		-
27	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		-

28	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
29	3	In front of Room 308	/		/		1/2/26		
30	3	In front of Room 319	/		/		1/2/26		
31	3	In front of Room 328	/		/		1/2/26		
32	3	Electrical Room, 3rd Floor	/		/		1/2/26		
33	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		
34	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
35	4	In front of Room 408	/		/		1/2/26		
36	4	In front of Room 419	/		/		1/2/26		
37	4	In front of Room 428	/		/		1/2/26		
38	4	Electrical Room, 4th Floor	/		/		1/2/26		
39	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		
40	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
41	5	In front of Room 508	/		/		1/2/26		
42	5	In front of Room 519	/		/		1/2/26		
43	5	In front of Room 528	/		/		1/2/26		
44	5	Electrical Room, 5th Floor	/		/		1/2/26		
45	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		
46	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
47	6	In front of Room 608	/		/		1/2/26		
48	6	In front of Room 619	/		/		1/2/26		
49	6	In front of Room 628	/		/		1/2/26		
50	6	Electrical Room, 6th Floor	/		/		1/2/26		
51	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		
52	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
53	7	In front of Room 708	/		/		1/2/26		
54	7	In front of Room 719	/		/		1/2/26		
55	7	In front of Room 728	/		/		1/2/26		
56	7	Electrical Room, 7th Floor	/		/		1/2/26		
57	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		
58	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		1/2/26		
59	8	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		1/2/26		

Check by :

Acknowledged By

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE EXTINGUISHING TANK

Month : March , 2026

No.	Floor	Location	Status		Fire Fighting Instruction (Orientation)		Date	Name	Remark
			Yes	No	Yes	No			
1	B	Maid Room	/		/		11/9/25		
2	B	Fire Hose Cabinet ST1	/		/				
3	B	In front of Door ST1	/		/				
4	B	In front of Door ST2	/		/				
5	B	Parking B, Slot 9	/		/				
6	B	Inside Fire Hose Cabinet ST2	/		/				
7	B	Last Parking Slot No. 9	/		/				
8	B	Parking Slot No. 7 (Backside, Next to Wall)	/		/				
9	B	Hot Water Pump 1	/		/				
10	B	Hot Water Pump 2	/		/				
11	B	Security Room	/		/				
12	1	Generator Room	/		/				
13	1	Generator Room	/		/				
14	1	MDB Room	/		/				
15	1	MDB Room	/		/				
16	1	Fire Hose Cabinet (in front of Office)	/		/				
17	1	Office	/		/				
18	1	Electrical Room 1	/		/				
19	1	Electrical Room 2	/		/				
20	1	Kitchen	/		/				
21	1	In front of Garbage Room	/		/				
22	1	Front	/		/				
23	1	Store Front	/		/				
24	2	Inside Meeting Room	/		/				
25	2	In front of Customer Elevator	/		/				
26	2	Electrical Room, 2nd Floor	/		/				
27	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/				

28	4	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
29	5	Fire Exit Door ST1	/			
30	5	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
31	5	Corridor, In front of Room 518	/			
32	5	Corridor, In front of Room 519	/			
33	5	Fire Exit Door ST2	/			
34	5	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
35	6	Fire Exit Door ST1	/			
36	6	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
37	6	Corridor, In front of Room 618	/			
38	6	Corridor, In front of Room 619	/			
39	6	Fire Exit Door ST2	/			
40	6	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
41	7	Fire Exit Door ST1	/			
42	7	Opposite Fire Exit Door ST1	/			
43	7	Corridor, In front of Room 718	/			
44	7	Corridor, In front of Room 719	/			
45	7	Fire Exit Door ST2	/			
46	7	Opposite Fire Exit Door ST2	/			
47	8	Fire Exit Door ST1	/			
48	8	Fire Exit Door ST2	/			

Comment

Check by :

Acknowledged By

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



FIRE EXTINGUISHING TANK

Month : April , 2026

No.	Floor	Location	Status		Fire Fighting Instruction (Orientation)		Date	Name	Remark
			Yes	No	Yes	No			
1	B	Maid Room	/		/		5/6/26		
2	B	Fire Hose Cabinet ST1	/		/				
3	B	In front of Door ST1	/		/				
4	B	In front of Door ST2	/		/				
5	B	Parking B, Slot 9	/		/				
6	B	Inside Fire Hose Cabinet ST2	/		/				
7	B	Last Parking Slot No. 9	/		/				
8	B	Parking Slot No. 7 (Backside, Next to Wall)	/		/				
9	B	Hot Water Pump 1	/		/				
10	B	Hot Water Pump 2	/		/				
11	B	Security Room	/		/				
12	1	Generator Room	/		/				
13	1	Generator Room	/		/				
14	1	MDB Room	/		/				
15	1	MDB Room	/		/				
16	1	Fire Hose Cabinet (in front of Office)	/		/				
17	1	Office	/		/				
18	1	Electrical Room 1	/		/				
19	1	Electrical Room 2	/		/				
20	1	Kitchen	/		/				
21	1	In front of Garbage Room	/		/				
22	1	Front	/		/				
23	1	Store Front	/		/				
24	2	Inside Meeting Room	/		/				
25	2	In front of Customer Elevator	/		/				
26	2	Electrical Room, 2nd Floor	/		/				
27	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/				

28	2	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		511167
29	3	In front of Room 308	/		/		
30	3	In front of Room 319	/		/		
31	3	In front of Room 328	/		/		
32	3	Electrical Room, 3rd Floor	/		/		
33	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		
34	3	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		
35	4	In front of Room 408	/		/		
36	4	In front of Room 419	/		/		
37	4	In front of Room 428	/		/		
38	4	Electrical Room, 4th Floor	/		/		
39	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		
40	4	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		
41	5	In front of Room 508	/		/		
42	5	In front of Room 519	/		/		
43	5	In front of Room 528	/		/		
44	5	Electrical Room, 5th Floor	/		/		
45	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		
46	5	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		
47	6	In front of Room 608	/		/		
48	6	In front of Room 619	/		/		
49	6	In front of Room 628	/		/		
50	6	Electrical Room, 6th Floor	/		/		
51	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		
52	6	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		
53	7	In front of Room 708	/		/		
54	7	In front of Room 719	/		/		
55	7	In front of Room 728	/		/		
56	7	Electrical Room, 7th Floor	/		/		
57	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		
58	7	Inside Fire Hose Cabinet Zone B ST2	/		/		
59	8	Inside Fire Hose Cabinet Zone ST1	/		/		

Check by :

Acknowledged By :

7.22 เอกสารตรวจสอบไฟทางออกฉุกเฉิน (Emergency Battery Light)

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



EMERGENCY BATTERY LIGHTS (EBL)

Month :

January , 2026

No.	Floor	Location	Date	Status		Test 60 min		Remark
				OK	Repair	OK	Repair	
1	B	Exit to Parking Area	4/09/69	✓		✓		-
2	B	Parking Area	4/09/69	✓		✓		-
3	B	Parking Area	4/09/69	✓		✓		-
4	B	Parking Area	4/09/69	✓		✓		-
5	B	Parking Area	4/09/69	✓		✓		-
6	B	Exit to Fire Pump Room	4/09/69	✓		✓		-
7	B	Fire Pump Room	4/09/69	✓		✓		-
8	B	Emergency Exit Door Stair 2	4/09/69	✓		✓		-
9	B	In Front of Guest Elevator	4/09/69	✓		✓		-
10	B	CCTV Room	4/09/69	✓		✓		-
11	B	Engineering Office	4/09/69	✓		✓		-
12	B	In Front of Staff Elevator	4/09/69	✓		✓		-
13	B	Emergency Exit Door Stair 1	4/09/69	✓		✓		-
14	B	In Front of Staff Elevator	4/09/69	✓		✓		-
15	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
16	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
17	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
18	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
19	G	In Front of Canteen						Powered by Generator
20	G	Inside Canteen						Powered by Generator
21	G	Accounting Office						Powered by Generator
22	G	Accounting Office						Powered by Generator
23	G	Accounting Office						Powered by Generator
24	G	Server Room						Powered by Generator
25	G	Electrical Control Room	4/09/69	✓		✓		-
26	G	In Front of Kitchen						Powered by Generator
27	G	Inside Kitchen	4/09/69	✓		✓		-
28	G	Inside Kitchen	4/09/69	✓		✓		-
29	G	Storage Room						Powered by Generator
30	G	Lobby Exit Door						Powered by Generator
31	G	Female Guest Restroom						Powered by Generator

32	G	Male Guest Restroom						Powered by Generator
33	G	In Front of Guest Elevator						Powered by Generator
34	G	Dining Room						Powered by Generator
35	G	Great Room						Powered by Generator
36	G	Lobby						Powered by Generator
37	G	Front Office						Powered by Generator
38	G	Front Storage						Powered by Generator
39	G	Front Glass Door						Powered by Generator
40	G	Guest Computer Room						Powered by Generator
41	G	Special Parking Area						Powered by Generator
42	G	MDB Room	4/10/169	✓		✓		-
43	G	Generator Room	4/10/169	✓		✓		-
44	G	Staff Elevator						Powered by Generator
45	2	Meeting Room	4/10/169	✓		✓		-
46	2	In Front of Guest Elevator	4/10/169	✓		✓		-
47	2	Fitness Room	4/10/169	✓		✓		-
48	2	In Front of Staff Elevator						Powered by Generator
49	2	Fire Escape Stair ST1	4/10/169	✓		✓		-
50	2	Fire Escape Stair ST2	4/10/169	✓		✓		-
51	2	Electrical Control Room	4/10/169	✓		✓		-
52	2	Pantry Room						Powered by Generator
53	3	Door ST1	4/10/169	✓		✓		-
54	3	In Front of Room 318	4/10/169	✓		✓		-
55	3	In Front of Room 326	4/10/169	✓		✓		-
56	3	In Front of Guest Elevator	4/10/169	✓		✓		-
57	3	In Front of Staff Elevator	4/10/169	✓		✓		-
58	3	Electrical Control Room	4/10/169	✓		✓		-
59	3	Fire Escape Stair ST1	4/10/169	✓		✓		-
60	3	Fire Escape Stair ST2	4/10/169	✓		✓		-
61	3	Pantry Room						Powered by Generator
62	4	Door ST1	4/10/169	✓		✓		-
63	4	In Front of Room 418	4/10/169	✓		✓		-
64	4	In Front of Room 426	4/10/169	✓		✓		-
65	4	In Front of Guest Elevator	4/10/169	✓		✓		-
66	4	In Front of Staff Elevator	4/10/169	✓		✓		-
67	4	Electrical Control Room	4/10/169	✓		✓		-
68	4	Fire Escape Stair ST1	4/10/169	✓		✓		-
69	4	Fire Escape Stair ST2	4/10/169	✓		✓		-
70	4	Pantry Room						Powered by Generator
71	5	Door ST1	4/10/169	✓		✓		-

72	5	In Front of Room 518	4/09/69	✓		✓		-
73	5	In Front of Room 526	4/09/69	✓		✓		-
74	5	In Front of Guest Elevator	4/09/69	✓		✓		-
75	5	In Front of Staff Elevator	4/09/69	✓		✓		-
76	5	Electrical Control Room	4/09/69	✓		✓		-
77	5	Fire Escape Stair ST1	4/09/69	✓		✓		-
78	5	Fire Escape Stair ST2	4/09/69	✓		✓		-
79	5	Pantry Room						Powered by Generator
80	6	Door ST1	4/09/69	✓		✓		-
81	6	In Front of Room 618	4/09/69	✓		✓		-
82	6	In Front of Room 626	4/09/69	✓		✓		-
83	6	In Front of Guest Elevator	4/09/69	✓		✓		-
84	6	In Front of Staff Elevator	4/09/69	✓		✓		-
85	6	Electrical Control Room	4/09/69	✓		✓		-
86	6	Fire Escape Stair ST1	4/09/69	✓		✓		-
87	6	Fire Escape Stair ST2	4/09/69	✓		✓		-
88	6	Pantry Room						Powered by Generator
89	7	Door ST1	4/09/69	✓		✓		-
90	7	In Front of Room 718	4/09/69	✓		✓		-
91	7	In Front of Room 726	4/09/69	✓		✓		-
92	7	In Front of Guest Elevator	4/09/69	✓		✓		-
93	7	In Front of Staff Elevator	4/09/69	✓		✓		-
94	7	Electrical Control Room	4/09/69	✓		✓		-
95	7	Fire Escape Stair ST1	4/09/69	✓		✓		-
96	7	Fire Escape Stair ST2	4/09/69	✓		✓		-
97	7	Pantry Room						Powered by Generator
98	8	In Front of Guest Elevator	4/09/69	✓		✓		-
99	8	Electrical Control Room	4/09/69	✓		✓		-
100	8	In Front of Restroom	4/09/69	✓		✓		-
101	8	Restroom						Powered by Generator
102	8	Fire Escape Stair ST1	4/09/69	✓		✓		-

Comment : -

Check by :

Acknowledged By

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



EMERGENCY BATTERY LIGHTS (EBL)

Month :

February , 2026

No.	Floor	Location	Date	Status		Test 60 min		Name	Remark
				OK	Repair	OK	Repair		
1	B	Exit to Parking Area	2/2/26	/		/			-
2	B	Parking Area	2/2/26	/		/			-
3	B	Parking Area	2/2/26	/		/			-
4	B	Parking Area	2/2/26	/		/			-
5	B	Parking Area	2/2/26	/		/			-
6	B	Exit to Fire Pump Room	2/2/26	/		/			-
7	B	Fire Pump Room	2/2/26	/		/			-
8	B	Emergency Exit Door Stair 2	2/2/26	/		/			-
9	B	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/			-
10	B	CCTV Room	2/2/26	/		/			-
11	B	Engineering Office	2/2/26	/		/			-
12	B	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/			-
13	B	Emergency Exit Door Stair 1	2/2/26	/		/			-
14	B	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/			-
15	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator	
16	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator	
17	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator	
18	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator	
19	G	In Front of Canteen						Powered by Generator	
20	G	Inside Canteen						Powered by Generator	
21	G	Accounting Office						Powered by Generator	
22	G	Accounting Office						Powered by Generator	
23	G	Accounting Office						Powered by Generator	
24	G	Server Room						Powered by Generator	
25	G	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-	
26	G	In Front of Kitchen						Powered by Generator	
27	G	Inside Kitchen	2/2/26	/		/		-	
28	G	Inside Kitchen	2/2/26	/		/		-	
29	G	Storage Room						Powered by Generator	
30	G	Lobby Exit Door						Powered by Generator	
31	G	Female Guest Restroom						Powered by Generator	

32	G	Male Guest Restroom						Powered by Generator
33	G	In Front of Guest Elevator						Powered by Generator
34	G	Dining Room						Powered by Generator
35	G	Great Room						Powered by Generator
36	G	Lobby						Powered by Generator
37	G	Front Office						Powered by Generator
38	G	Front Storage						Powered by Generator
39	G	Front Glass Door						Powered by Generator
40	G	Guest Computer Room						Powered by Generator
41	G	Special Parking Area						Powered by Generator
42	G	MDB Room	2/2/26	/		/		-
43	G	Generator Room	2/2/26	/		/		-
44	G	Staff Elevator						Powered by Generator
45	2	Meeting Room	2/2/26	/		/		-
46	2	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
47	2	Fitness Room	2/2/26	/		/		-
48	2	In Front of Staff Elevator						Powered by Generator
49	2	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
50	2	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
51	2	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
52	2	Pantry Room						Powered by Generator
53	3	Door ST1	2/2/26	/		/		-
54	3	In Front of Room 318	2/2/26	/		/		-
55	3	In Front of Room 326	2/2/26	/		/		-
56	3	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
57	3	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/		-
58	3	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
59	3	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
60	3	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
61	3	Pantry Room						Powered by Generator
62	4	Door ST1	2/2/26	/		/		-
63	4	In Front of Room 418	2/2/26	/		/		-
64	4	In Front of Room 426	2/2/26	/		/		-
65	4	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
66	4	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/		-
67	4	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
68	4	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
69	4	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
70	4	Pantry Room						Powered by Generator
71	5	Door ST1	2/2/26	/		/		-

72	5	In Front of Room 518	2/2/26	/		/		-
73	5	In Front of Room 526	2/2/26	/		/		-
74	5	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
75	5	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/		-
76	5	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
77	5	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
78	5	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
79	5	Pantry Room						Powered by Generator
80	6	Door ST1	2/2/26	/		/		-
81	6	In Front of Room 618	2/2/26	/		/		-
82	6	In Front of Room 626	2/2/26	/		/		-
83	6	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
84	6	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/		-
85	6	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
86	6	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
87	6	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
88	6	Pantry Room						Powered by Generator
89	7	Door ST1	2/2/26	/		/		-
90	7	In Front of Room 718	2/2/26	/		/		-
91	7	In Front of Room 726	2/2/26	/		/		-
92	7	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
93	7	In Front of Staff Elevator	2/2/26	/		/		-
94	7	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
95	7	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-
96	7	Fire Escape Stair ST2	2/2/26	/		/		-
97	7	Pantry Room						Powered by Generator
98	8	In Front of Guest Elevator	2/2/26	/		/		-
99	8	Electrical Control Room	2/2/26	/		/		-
100	8	In Front of Restroom	2/2/26	/		/		-
101	8	Restroom				/		Powered by Generator
102	8	Fire Escape Stair ST1	2/2/26	/		/		-

Comment : -

Check by :

Acknowledged

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



EMERGENCY BATTERY LIGHTS (EBL)

Month :

March , 2026

No.	Fioor	Location	Date	Status		Test 60 min		Remark
				OK	Repair	OK	Repair	
1	B	Exit to Parking Area	4/3/69	✓	✓	✓	✓	
2	B	Parking Area		✓	✓	✓	✓	
3	B	Parking Area		✓	✓	✓	✓	
4	B	Parking Area		✓	✓	✓	✓	
5	B	Parking Area		✓	✓	✓	✓	
6	B	Exit to Fire Pump Room		✓	✓	✓	✓	
7	B	Fire Pump Room		✓	✓	✓	✓	
8	B	Emergency Exit Door Stair 2		✓	✓	✓	✓	
9	B	In Front of Guest Elevator		✓	✓	✓	✓	
10	B	CCTV Room		✓	✓	✓	✓	
11	B	Engineering Office		✓	✓	✓	✓	
12	B	In Front of Staff Elevator		✓	✓	✓	✓	
13	B	Emergency Exit Door Stair 1		✓	✓	✓	✓	
14	B	In Front of Staff Elevator		✓	✓	✓	✓	
15	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
16	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
17	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
18	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
19	G	In Front of Canteen						Powered by Generator
20	G	Inside Canteen						Powered by Generator
21	G	Accounting Office						Powered by Generator
22	G	Accounting Office						Powered by Generator
23	G	Accounting Office						Powered by Generator
24	G	Server Room						Powered by Generator
25	G	Electrical Control Room	4/3/69	✓	✓	✓	✓	
26	G	In Front of Kitchen						Powered by Generator
27	G	Inside Kitchen	4/3/69	✓	✓	✓	✓	
28	G	Inside Kitchen	4/3/69	✓	✓	✓	✓	
29	G	Storage Room						Powered by Generator
30	G	Lobby Exit Door						Powered by Generator
31	G	Female Guest Restroom						Powered by Generator

32	G	Male Guest Restroom							Powered by Generator
33	G	In Front of Guest Elevator							Powered by Generator
34	G	Dining Room							Powered by Generator
35	G	Great Room							Powered by Generator
36	G	Lobby							Powered by Generator
37	G	Front Office							Powered by Generator
38	G	Front Storage							Powered by Generator
39	G	Front Glass Door							Powered by Generator
40	G	Guest Computer Room							Powered by Generator
41	G	Special Parking Area							Powered by Generator
42	G	MDB Room	4/3/69	/		/			
43	G	Generator Room	4/3/69	/		/			
44	G	Staff Elevator							Powered by Generator
45	2	Meeting Room	4/3/69	/		/			
46	2	In Front of Guest Elevator	4	/		/			
47	2	Fitness Room	4	/		/			
48	2	In Front of Staff Elevator							Powered by Generator
49	2	Fire Escape Stair ST1	4/3/69	/		/			
50	2	Fire Escape Stair ST2	4	/		/			
51	2	Electrical Control Room	4	/		/			
52	2	Pantry Room							Powered by Generator
53	3	Door ST1	4/3/69	/		/			
54	3	In Front of Room 318	4	/		/			
55	3	In Front of Room 326	4	/		/			
56	3	In Front of Guest Elevator	4	/		/			
57	3	In Front of Staff Elevator	4	/		/			
58	3	Electrical Control Room	4	/		/			
59	3	Fire Escape Stair ST1	4	/		/			
60	3	Fire Escape Stair ST2	4	/		/			
61	3	Pantry Room							Powered by Generator
62	4	Door ST1	4/3/69	/		/			
63	4	In Front of Room 418	4	/		/			
64	4	In Front of Room 426	4	/		/			
65	4	In Front of Guest Elevator	4	/		/			
66	4	In Front of Staff Elevator	4	/		/			
67	4	Electrical Control Room	4	/		/			
68	4	Fire Escape Stair ST1	4	/		/			
69	4	Fire Escape Stair ST2	4	/		/			
70	4	Pantry Room							Powered by Generator
71	5	Door ST1	4/3/69	/		/			

72	5	In Front of Room 518	4/3/69	/		/		
73	5	In Front of Room 526		/		/		
74	5	In Front of Guest Elevator		/		/		
75	5	In Front of Staff Elevator		/		/		
76	5	Electrical Control Room		/		/		
77	5	Fire Escape Stair ST1		/		/		
78	5	Fire Escape Stair ST2		/		/		
79	5	Pantry Room						Powered by Generator
80	6	Door ST1	4/3/69	/		/		
81	6	In Front of Room 618		/		/		
82	6	In Front of Room 626		/		/		
83	6	In Front of Guest Elevator		/		/		
84	6	In Front of Staff Elevator		/		/		
85	6	Electrical Control Room		/		/		
86	6	Fire Escape Stair ST1		/		/		
87	6	Fire Escape Stair ST2		/		/		
88	6	Pantry Room						Powered by Generator
89	7	Door ST1	4/3/69	/		/		
90	7	In Front of Room 718		/		/		
91	7	In Front of Room 726		/		/		
92	7	In Front of Guest Elevator		/		/		
93	7	In Front of Staff Elevator		/		/		
94	7	Electrical Control Room		/		/		
95	7	Fire Escape Stair ST1		/		/		
96	7	Fire Escape Stair ST2		/		/		
97	7	Pantry Room						Powered by Generator
98	8	In Front of Guest Elevator	4/3/69	/		/		
99	8	Electrical Control Room		/		/		
100	8	In Front of Restroom		/		/		
101	8	Restroom						Powered by Generator
102	8	Fire Escape Stair ST1	4/3/69	/		/		

Comment :

Check by :

Acknowledged By

Holiday inn Express Bangkok Soi Soonvijai



EMERGENCY BATTERY LIGHTS (EBL)

Month :

April , 2026

No.	Floor	Location	Date	Status		Test 60 min		Remark
				OK	Repair	OK	Repair	
1	B	Exit to Parking Area	4/4/69					
2	B	Parking Area						
3	B	Parking Area						
4	B	Parking Area						
5	B	Parking Area						
6	B	Exit to Fire Pump Room						
7	B	Fire Pump Room						
8	B	Emergency Exit Door Stair 2						
9	B	In Front of Guest Elevator						
10	B	CCTV Room						
11	B	Engineering Office						
12	B	In Front of Staff Elevator						
13	B	Emergency Exit Door Stair 1						
14	B	In Front of Staff Elevator	4/4/69					
15	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
16	G	Inside Female Restroom						Powered by Generator
17	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
18	G	Inside Male Restroom						Powered by Generator
19	G	In Front of Canteen						Powered by Generator
20	G	Inside Canteen						Powered by Generator
21	G	Accounting Office						Powered by Generator
22	G	Accounting Office						Powered by Generator
23	G	Accounting Office						Powered by Generator
24	G	Server Room						Powered by Generator
25	G	Electrical Control Room	4/4/69					
26	G	In Front of Kitchen						Powered by Generator
27	G	Inside Kitchen	4/4/69					
28	G	Inside Kitchen	4/4/69					
29	G	Storage Room						Powered by Generator
30	G	Lobby Exit Door						Powered by Generator
31	G	Female Guest Restroom						Powered by Generator

32	G	Male Guest Restroom							Powered by Generator
33	G	In Front of Guest Elevator							Powered by Generator
34	G	Dining Room							Powered by Generator
35	G	Great Room							Powered by Generator
36	G	Lobby							Powered by Generator
37	G	Front Office							Powered by Generator
38	G	Front Storage							Powered by Generator
39	G	Front Glass Door							Powered by Generator
40	G	Guest Computer Room							Powered by Generator
41	G	Special Parking Area							Powered by Generator
42	G	MDB Room	4/4/69	/		/			
43	G	Generator Room	4/4/69	/		/			
44	G	Staff Elevator							Powered by Generator
45	2	Meeting Room	4/4/69	/		/			
46	2	In Front of Guest Elevator	4	/		/			
47	2	Fitness Room	4	/		/			
48	2	In Front of Staff Elevator							Powered by Generator
49	2	Fire Escape Stair ST1	3/4/69	/		/			
50	2	Fire Escape Stair ST2		X		X			
51	2	Electrical Control Room	3/4/69	/		/			
52	2	Pantry Room							Powered by Generator
53	3	Door ST1	3/4/69	/		/			
54	3	In Front of Room 318		/		/			
55	3	In Front of Room 326		/		/			
56	3	In Front of Guest Elevator		/		/			
57	3	In Front of Staff Elevator		/		/			
58	3	Electrical Control Room		/		/			
59	3	Fire Escape Stair ST1		/		/			
60	3	Fire Escape Stair ST2	3/4/69	/		/			
61	3	Pantry Room							Powered by Generator
62	4	Door ST1	3/4/69	/		/			
63	4	In Front of Room 418		/		/			
64	4	In Front of Room 426		/		/			
65	4	In Front of Guest Elevator		/		/			
66	4	In Front of Staff Elevator		/		/			
67	4	Electrical Control Room		/		/			
68	4	Fire Escape Stair ST1		/		/			
69	4	Fire Escape Stair ST2	3/4/69	/		/			
70	4	Pantry Room							Powered by Generator
71	5	Door ST1	3/4/69	/		/			

72	5	In Front of Room 518	3/4/64	/		/		
73	5	In Front of Room 526		/		/		
74	5	In Front of Guest Elevator		/		/		
75	5	In Front of Staff Elevator		/		/		
76	5	Electrical Control Room		/		/		
77	5	Fire Escape Stair ST1		/		/		
78	5	Fire Escape Stair ST2		/		/		
79	5	Pantry Room						Powered by Generator
80	6	Door ST1		/		/		
81	6	In Front of Room 618	3/4/64	/		/		
82	6	In Front of Room 626		/		/		
83	6	In Front of Guest Elevator		/		/		
84	6	In Front of Staff Elevator		/		/		
85	6	Electrical Control Room		/		/		
86	6	Fire Escape Stair ST1		/		/		
87	6	Fire Escape Stair ST2		/		/		
88	6	Pantry Room						Powered by Generator
89	7	Door ST1	3/4/64	/		/		
90	7	In Front of Room 718		/		/		
91	7	In Front of Room 726		/		/		
92	7	In Front of Guest Elevator		/		/		
93	7	In Front of Staff Elevator		/		/		
94	7	Electrical Control Room		/		/		
95	7	Fire Escape Stair ST1		/		/		
96	7	Fire Escape Stair ST2		/		/		
97	7	Pantry Room						Powered by Generator
98	8	In Front of Guest Elevator	3/4/64					
99	8	Electrical Control Room						
100	8	In Front of Restroom						
101	8	Restroom						Powered by Generator
102	8	Fire Escape Stair ST1	3/4/64					

Comment :

Check by :

Acknowledged By

7.23 เอกสารตรวจสอบเครื่องยนต์ปั้มน้ำดับเพลิง
(Jockey Pump + Electricity Fire Pump + Fire Life Safety)

Engineering Department Generator Log sheet



Engine : MTU ,Model:10V1600G20F S/N 16601003681

Generator : STAMFORD ,Model: HCI5434D1 S/N A16H340998 Base Rating KVA (BR) 550,RPM 1500

Month : Jan 2021

Item	Operation Check	Date/Time record			
		4/1/19	11/1/19	18/1/19	25/1/19
Generator Start					
1	Generator Start time	14:00	14:00	14:00	15:00
2	Engine Speed (RPM)	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM
3	Engine Run Time (H: M)	56 H	56 H	56 H	56 H
4	Engine Battery Charger Voltage	27 V	27 V	27 V	27 V
5	Engine Oil Pressure (Psi)	64 B	64 B	64 B	64 B
6	Engine Coolant Temp.	33 C	33 C	33 C	33 C
7	Generator Voltage (V)(L1-N, L2-N, L3-N)	230/233/230	230/233/230	230/233/230	230/230/233
8	Generator Voltage (V)(L1-L2, L2-L3, L3-L1)	402/400/401	402/400/402	402/400/402	402/400/402
9	Frequency (Hz)	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
10	Generator Current (A)(L1, L2, L3)	-	-	-	-
11	Generator load total (Kw)	440	440	440	440
12	Generator load total (KVA)	550 kva	550 kva	550 kva	550 kva
13	Generator load total (KVAR)	-	-	-	-
14	Generator Power factor (Average)	-	-	-	-
15	Kilowatt-hour meter reading (kWh)	401 kWh	401 kWh	401 kWh	401 kWh
16	Check for leaking. (Y, N)	N	N	N	N
17	Check noise. (Y, N)	N	N	N	N
18	Check vibration. (Y, N)	N	N	N	N
19	Fuel level in Day tank (Litre)	82 %	82 %	82 %	82 %
Generator Stop					
1	Generator stop time	14:10	14:10	14:10	15:10
2	Engine Run Time (H: M)	55 H	55 H	55 H	55 H
3	System status : (Manual, Off, Auto)	Auto	Auto	Auto	Auto
4	Test (Auto, ATS, Full Load)	Aut	Aut	Aut	Aut
5	Breaker Switch Position : (On, Off)	on	on	on	on
6	Radiator water Level (Before start)	27	27	27	27
7	Lubricant level (Before start)	N	N	N	N
8	Fuel level in Day tank (Litre)	82	82	82	82
9	Total Fuel consumption (Litre)	-	-	-	-
Name		Jurajak	Jurajak	Jurajak	Jurajak

Comment: _____

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month January 2021

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155		Psi.
4	Cut-in pressure	96		Psi.
5	Cut-out pressure	110		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out			Psi.
8	Voltage	380	/ 380	/ 380 Volt
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	133		Psi.
4	Cut-in pressure	80		Psi.
5	Cut-out pressure	100		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	150		Psi.
8	Voltage		/	/ Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0		Psi.
4	Cut-in pressure	0		Psi.
5	Cut-out pressure	160		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	161		Psi.
8	Voltage	220	/ 220	/ 220 Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month January 2022

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155 Psi.		
4	Cut-in pressure	96 Psi.		
5	Cut-out pressure	110 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out			
8	Voltage	380 / 380 / 380 Volt		
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	
Electricity Fire Pump				
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	152 Psi.		
4	Cut-in pressure	80 Psi.		
5	Cut-out pressure	100 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	150 Psi.		
8	Voltage	397 / 399 / 391 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	
Electricity Fire Pump				
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.		
4	Cut-in pressure	0 Psi.		
5	Cut-out pressure	110 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	161 Psi.		
8	Voltage	220 / 226 / 220 Volt		
9	Measuring amp.draw	R S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.			

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month January 2016

Jockey Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure 156 Psi.
4	Cut-in pressure 96 Psi.
5	Cut-out pressure 110 Psi.
6	Water pressure in 0 Psi.
7	Water pressure out 386 / 380 / 380 Volt
8	Voltage
9	Measuring amp.draw ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.
15	Test run stop time.
16	Tighten all electrical terminals ☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy. ☒ Clean ☐ Defect
Electricity Fire Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure 152 Psi.
4	Cut-in pressure 80 Psi.
5	Cut-out pressure 100 Psi.
6	Water pressure in 0 Psi.
7	Water pressure out 150 Psi.
8	Voltage 397 / 397 / 399 Volt
9	Measuring amp.draw R 0 S 0 T 0 ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.
15	Test run stop time.
16	Tighten all electrical terminals ☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy. ☒ Clean ☐ Defect
Electricity Fire Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☒ Auto ☐ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure 0 Psi.
4	Cut-in pressure 0 Psi.
5	Cut-out pressure 160 Psi.
6	Water pressure in 0 Psi.
7	Water pressure out 161 Psi.
8	Voltage 220 / 220 / 220 Volt
9	Measuring amp.draw R S T ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.
15	Test run stop time.
16	Tighten all electrical terminals ☒ Tighten ☐ Defect
17	

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month January 2021

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	153 Psi.		
4	Cut-in pressure	93 Psi.		
5	Cut-out pressure	105 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out			
8	Voltage	380 / 380 / 380 Volt		
9	Measuring amp. draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	
Electricity Fire Pump				
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	151 Psi.		
4	Cut-in pressure	82 Psi.		
5	Cut-out pressure	100 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	153 Psi.		
8	Voltage	397 / 397 / 397 Volt		
9	Measuring amp. draw	R O S O T O		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	
Electricity Fire Pump				
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.		
4	Cut-in pressure	0 Psi.		
5	Cut-out pressure	158 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	161 Psi.		
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt		
9	Measuring amp. draw	R S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17				

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

January

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	/	-	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	/	-	150	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	/	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	/	-	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	/	-	145	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	/	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	/	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	/	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	/	-	130	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	/	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot have supervisor
valve and Flow switch

Check By

Acknowled

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

January

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	2		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	2		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	155	FS3	2		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	150	FS4	2		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	150	FS2	2		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	145	FS3	2		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	140	FS4	2		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	135	FS5	2		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	130	FS6	2		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	2		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	1		

Comment : _____

Check B

Acknowl

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

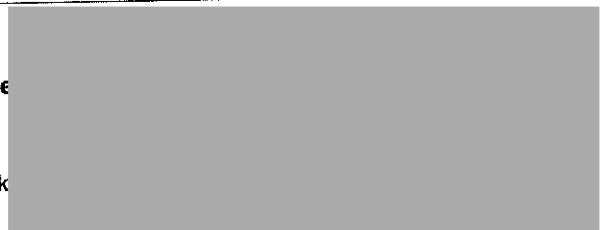
January

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Drifce Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	150	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	145	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	140	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	140	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	135	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	130	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	-		

Comment : _____

Che

Ack



FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

January

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1			
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2			
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3			
4	Garbage Room	SV4	✓	-	150	FS4			
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	145	FS2			
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3			
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	140	FS4			
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	135	FS5			
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	130	FS6			
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	130	FS7			
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✓	-	-	FS8			

Comment : _____

Check

Ack



Engineering Department Generator Log sheet



Engine : MTU ,Model:10V1600G20F S/N 16601003681

Generator : STAMFORD ,Model: HCI5434D1 S/N A16H340998 Base Rating KVA (BR) 550,RPM 1500

Month : February 2022

Item	Operation Check	Date/Time record			
		1 / 2 / 19	7 / 12 / 19	14 / 2 / 19	21 / 3 / 19
Generator Start					
1	Generator Start time	11:00	13:00	14:00	14:00
2	Engine Speed (RPM)	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM
3	Engine Run Time (H: M)	36 H	51 H	53 H	55 H
4	Engine Battery Charger Voltage	27 V	22 V	27 V	26 V
5	Engine Oil Pressure (Psi)	6.4 B	6.4 B	6.4 B	6.3 B
6	Engine Coolant Temp.	33 C	32 C	33 C	32 C
7	Generator Voltage (V)(L1-N , L2-N , L3-N)	233/230/233	233/231/232	233/230/230	233/231/230
8	Generator Voltage (V)(L1-L2 , L2-L3 , L3-L1)	400/402/401	402/402/400	400/402/402	400/402/401
9	Frequency (Hz)	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
10	Generator Current (A)(L1 , L2 , L3)	-	-	-	-
11	Generator load total (Kw)	440	410	440	440
12	Generator load total (KVA)	550 KVA	550 KVA	550	550
13	Generator load total (KVAR)	-	-	-	-
14	Generator Power factor (Average)	-	-	-	-
15	Kilowatt-hour meter reading (kWh)	401 kWh	401	401	401
16	Check for leaking. (Y , N)	N	N	N	N
17	Check noise. (Y , N)	N	N	N	N
18	Check vibration. (Y , N)	N	N	N	N
19	Fuel level in Day tank (Litre)	82 %	82 %	82 %	82 %
Generator Stop					
1	Generator stop time	11:10	13:15	14:10	14:10
2	Engine Run Time (H: M)	55 H	55 H	55 H	55
3	System status : (Manual , Off , Auto)	Auto	Auto	Auto	Auto
4	Test (Auto, ATS , Full Load)	Aut	Aut	Aut	Aut
5	Breaker Switch Position : (On , Off)	On	On	On	On
6	Radiator water Level (Before start)	27	27	27	27
7	Lubricant level (Before start)				
8	Fuel level in Day tank (Litre)				
9	Total Fuel consumption (Litre)				
Name					

Comment: _____

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month February 2026

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	156 Psi.		
4	Cut-in pressure	96 Psi.		
5	Cut-out pressure	110 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	380 / 380 / 380 Volt		
8	Voltage			
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	157 Psi.		
4	Cut-in pressure	80 Psi.		
5	Cut-out pressure	120 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	150 Psi.		
8	Voltage	397 / 399 / 396 Volt		
9	Measuring amp.draw	R S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.		
4	Cut-in pressure	0 Psi.		
5	Cut-out pressure	160 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	160 Psi.		
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt		
9	Measuring amp.draw	R S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten	☐ Defect		
17	Equipm	☐ Defect		

Record

ged By :

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month February 2026

Item	Description	Jockey Pump			
1	Test run starting time	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
2	Test run by				
3	Control panel pressure	199			Psi.
4	Cut-in pressure	98			Psi.
5	Cut-out pressure	110			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	380	380	380	Volt
8	Voltage				
9	Measuring amp.draw				
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
2	Test run by				
3	Control panel pressure	195			Psi.
4	Cut-in pressure	80			Psi.
5	Cut-out pressure	100			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	149			Psi.
8	Voltage	399	397	396	Volt
9	Measuring amp.draw	R 0	S 0	T 0	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain	
2	Test run by				
3	Control panel pressure	0			Psi.
4	Cut-in pressure	0			Psi.
5	Cut-out pressure	156			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	16			Psi.
8	Voltage	220	220	220	Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☐ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☐ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☐ Clean	☐ Defect		

Recd

Accepted By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month February 2026

Jockey Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure <u>159</u> Psi.
4	Cut-in pressure <u>98</u> Psi.
5	Cut-out pressure <u>110</u> Psi.
6	Water pressure in <u>0</u> Psi.
7	Water pressure out <u>380 / 380 / 380</u> Volt
8	Voltage
9	Measuring amp.draw ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Test run stop time.
16	Tighten all electrical terminals ☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy. ☒ Clean ☐ Defect

Electricity Fire Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure <u>154</u> Psi.
4	Cut-in pressure <u>80</u> Psi.
5	Cut-out pressure <u>100</u> Psi.
6	Water pressure in <u>0</u> Psi.
7	Water pressure out <u>149</u> Psi.
8	Voltage <u>399 / 399 / 396</u> Volt
9	Measuring amp.draw R S T ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Test run stop time.
16	Tighten all electrical terminals ☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy. ☒ Clean ☐ Defect

Electricity Fire Pump	
Item	Description
1	Test run starting time
2	Test run by ☒ Auto ☐ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure <u>0</u> Psi.
4	Cut-in pressure <u>0</u> Psi.
5	Cut-out pressure <u>156</u> Psi.
6	Water pressure in <u>0</u> Psi.
7	Water pressure out <u>160</u> Psi.
8	Voltage <u>220 / 220 / 220</u> Volt
9	Measuring amp.draw R S T ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
10	Check vibration. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps. ☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Tighten all electrical terminals ☐ Tighten ☐ Defect
16	Equipment clean and tidy. ☐ Clean ☐ Defect
17	

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month February 2026

Item	Description	Jockey Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	159			Psi.
4	Cut-in pressure	98			Psi.
5	Cut-out pressure	110			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	380 / 380 / 380			Volt
8	Voltage				
9	Measuring amp. draw				
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	150			Psi.
4	Cut-in pressure	82			Psi.
5	Cut-out pressure	100			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	145			Psi.
8	Voltage	399 / 399 / 399			Volt
9	Measuring amp. draw	R S T			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	0			Psi.
4	Cut-in pressure	0			Psi.
5	Cut-out pressure	155			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	160			Psi.
8	Voltage	220 / 220 / 220			Volt
9	Measuring amp. draw	R S T			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

February 2021

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	150	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	145	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	130	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	125	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✓	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot have supervisor valve and flow switch

Ch

Ac

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

February 2026

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	/	-	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	/	-	150	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	/	-	145	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	130	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	125	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	/	-	-	FS8	-		

Comment :

Pantry room near Fl.8 Don't have supervisor valve and Flow switch



FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

February 2026

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	/	-	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	/	-	150	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	/	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	/	-	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	/	-	145	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	/	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	/	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	/	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	/	-	130	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	/	-	125	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	/	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room was fl.8 Donot have supervisor valve and flow switch.

Ch

Ac

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

February 2021

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	—	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	—	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	—	155	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	—	150	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	—	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	—	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	—	140	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	—	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	—	130	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	—	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✓	—	—	FS8	+		

Comment :

Check

Acknowledged by

Engineering Department Generator Log sheet



Engine : MTU ,Model:10V1600G20F S/N 16601003681

Generator : STAMFORD ,Model: HCL5434D1 S/N A16H340998 Base Rating KVA (BR) 550,RPM 1500

Month : March 2026

Item	Operation Check	Date/Time record				
		1-3-69	8-3-69	15-3-69	22-3-69	
Generator Start						
1	Generator Start time	14:00	14:00	14:00	14:00	
2	Engine Speed (RPM)	1500 RPM	1500 RPM	1500 Rm	1500 Rpm	
3	Engine Run Time (H: M)	55 H	55 H	55 H	55 H	
4	Engine Battery Charger Voltage	26 V	26 V	26 V	26 V	
5	Engine Oil Pressure (Psi)	6.7 B	6.9 B	6.7 B	1.7 B	
6	Engine Coolant Temp.	32 C	32 C	32 C	32 C	
7	Generator Voltage (V)(L1-N, L2-N, L3-N)	230/230/231	231/233/231	231/231/231	231/232/231	
8	Generator Voltage (V)(L1-L2, L2-L3, L3-L1)	400/402/401	401/402/400	401/402/404	401/402/402	
9	Frequency (Hz)	50 HZ	50 HZ	50 HZ	50 HZ	
10	Generator Current (A)(L1, L2, L3)	-	-	-	-	
11	Generator load total (Kw)	440	440	440	440	
12	Generator load total (KVA)	550	550	550	550	
13	Generator load total (KVAr)	-	-	-	-	
14	Generator Power factor (Average)	-	-	-	-	
15	Kilowatt-hour meter reading (kWh)	401	401	401	401	
16	Check for leaking. (Y, N)	N	N	N	N	
17	Check noise. (Y, N)	N	N	N	N	
18	Check vibration. (Y, N)	N	N	N	N	
19	Fuel level in Day tank (Litre)	82 %	82 %	82 %	82 %	
Generator Stop						
1	Generator stop time	14:10	14:10	14:10	14:10	
2	Engine Run Time (H: M)	55	55	53	55	
3	System status : (Manual, Off, Auto)	Auto	Auto	Auto	Auto	
4	Test (Auto, ATS, Full Load)	AST	AST	AST	AST	
5	Breaker Switch Position : (On, Off)	On	On	On	On	
6	Radiator water Level (Before start)	27	27	27	27	
7	Lubricant level (Before start)					
8	Fuel level in Day tank (Litre)					
9	Total Fuel consumption (Litre)					
Name						

Comment: _____

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH : _____

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	133	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	135	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room near fl.8. Donot has supervisor
valve and flow switch.

Check By : _____

Acknowledge _____

FIRE LIFT SAFETY



Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH : _____

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	155	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room near Fl.8. Do not has supervisor
valve and flow switch.

Check

Acknowledged

FIRE LIFT SAFETY



ATL HHS HOTEL
BANGKOK
SOT SORN-VIJAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH : _____

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	—	135	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	—	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	—	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	—	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	—	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	—	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	—	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	—	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	—	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	—	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	—	—	—	FS8	—		

Comment : Pantry room near fl.8 Do not has supervisor
valv and flow switch.

Check

Acknow

FIRE LIFT SAFETY



HOLDING INN EXPRESS
BANGKOK
SOT SORNVIJAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH : _____

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✗	-	-	FS8	1		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot has supervisor
valve and flow switch.



H 100% Cotton
ALL-STAR
NANOOL
SDI 600VMAI

Item	Description	Jockey Pump
1	Test run starting time	
2	Test run by	☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure	156 Psi.
4	Cut-in pressure	98 Psi.
5	Cut-out pressure	110 Psi.
6	Water pressure in	0 Psi.
7	Water pressure out	Psi.
8	Voltage	380 / 380 / 380 Volt
9	Measuring amp.draw	
10	Check vibration.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Test run stop time.	
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean ☐ Defect

Item	Description	Electricity Fire Pump
1	Test run starting time	
2	Test run by	☐ Auto ☒ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure	153 Psi.
4	Cut-in pressure	80 Psi.
5	Cut-out pressure	100 Psi.
6	Water pressure in	0 Psi.
7	Water pressure out	149 Psi.
8	Voltage	399 / 397 / 396 Volt
9	Measuring amp.draw	R O S O T O
10	Check vibration.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Test run stop time.	
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean ☐ Defect

Item	Description	Electricity Fire Pump
1	Test run starting time	
2	Test run by	☒ Auto ☐ Manual ☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.
4	Cut-in pressure	0 Psi.
5	Cut-out pressure	156 Psi.
6	Water pressure in	0 Psi.
7	Water pressure out	160 Psi.
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt
9	Measuring amp.draw	R S T
10	Check vibration.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal ☐ Adjust ☐ Defect
15	Test run stop time.	
16	Tighten all electrical terminals	☐ Tighten ☐ Defect
17	Equipment clean and tidy.	☐ Clean ☐ Defect

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month march

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	150 Psi.		
4	Cut-in pressure	100 Psi.		
5	Cut-out pressure	140 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	0 Psi.		
8	Voltage	380 / 380 / 380 Volt		
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	153 Psi.		
4	Cut-in pressure	80 Psi.		
5	Cut-out pressure	100 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	143 Psi.		
8	Voltage	399 / 397 / 399 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.		
4	Cut-in pressure	0 Psi.		
5	Cut-out pressure	150 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	160 Psi.		
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 2 S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☐ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☐ Clean	☐ Defect	

Knownledged By :

AN (HONG KONG)
BANGKOK
SOI SONYIAZ

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155		Psi.
4	Cut-in pressure	98		Psi.
5	Cut-out pressure	110		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out			Psi.
8	Voltage	380	/ 380	/ 380 Volt
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155		Psi.
4	Cut-in pressure	80		Psi.
5	Cut-out pressure	100		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	148		Psi.
8	Voltage	399	/ 396	/ 399 Volt
9	Measuring amp.draw	R 0	S 0	T 0
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0		Psi.
4	Cut-in pressure	0		Psi.
5	Cut-out pressure	156		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	110		Psi.
8	Voltage	220	/ 220	/ 220 Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run			
16	Tighten	☐ Defect		
17	Equipn	☐ Defect		

Redged By :

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month March 2026

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	159 Psi.		
4	Cut-in pressure	18 Psi.		
5	Cut-out pressure	110 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out			
8	Voltage	280 / 280 / 280 Volt		
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155 Psi.		
4	Cut-in pressure	80 Psi.		
5	Cut-out pressure	100 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	150 Psi.		
8	Voltage	299 / 299 / 296 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0 Psi.		
4	Cut-in pressure	0 Psi.		
5	Cut-out pressure	156 Psi.		
6	Water pressure in	0 Psi.		
7	Water pressure out	160 Psi.		
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt		
9	Measuring amp.draw	R S T		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Acknowledged By : _____

Engineering Department Generator Log sheet



Engine : MTU ,Model:10V1600G20F S/N 16601003681

Generator : STAMFORD ,Model: HCI5434D1 S/N A16H340998 Base Rating KVA (BR) 550,RPM 1500

Month : April -26

Item	Operation Check	Date/Time record			
		5-4-19	12-4-19	19-4-19	26-4-19
Generator Start					
1	Generator Start time	14:00	14:00	14:15	10:00
2	Engine Speed (RPM)	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM	1500 RPM
3	Engine Run Time (H: M)	55 H	55 H	55 H	55 H
4	Engine Battery Charger Voltage	26 V	26 V	26 V	26 V
5	Engine Oil Pressure (Psi)	6.3 B	6.3 B	6.3 B	6.3 B
6	Engine Coolant Temp.	32 C	32 C	32 C	32 C
7	Generator Voltage (V)(L1-N, L2-N, L3-N)	230/230/230	230/230/230	230/230/230	230/230/230
8	Generator Voltage (V)(L1-L2, L2-L3, L3-L1)	400/402/401	401/401/402	400/402/402	400/402/402
9	Frequency (Hz)	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
10	Generator Current (A)(L1, L2, L3)	-	-	-	-
11	Generator load total (Kw)	440	440	440	440
12	Generator load total (KVA)	550	550	550	550
13	Generator load total (KVAR)	-	-	-	-
14	Generator Power factor (Average)	-	-	-	-
15	Kilowatt-hour meter reading (kWh)	401	401	401	401
16	Check for leaking. (Y, N)	N	N	N	N
17	Check noise. (Y, N)	N	N	N	N
18	Check vibration. (Y, N)	N	N	N	N
19	Fuel level in Day tank (Litre)	82 %	82 %	82 %	82 %
Generator Stop					
1	Generator stop time	14:10	14:10	14:25	15:10
2	Engine Run Time (H: M)	55	55	55	55
3	System status : (Manual, Off, Auto)	Auto	Auto	Auto	Auto
4	Test (Auto, ATS, Full Load)	AsL	AsL	AsL	AsL
5	Breaker Switch Position : (On, Off)	on	on	on	on
6	Radiator water Level (Before start)	27	27	27	27
7	Lubricant level (Before start)	N	N	N	N
8	Fuel level in Day tank (Litre)	87.76	71	71	26
9	Total Fuel consumption (Litre)				
	Name				

Comment:

Acknowledged By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month April

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	159		Psi.
4	Cut-in pressure	98		Psi.
5	Cut-out pressure	110		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out			Psi.
8	Voltage	380 / 380 / 380		Volt
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155		Psi.
4	Cut-in pressure	80		Psi.
5	Cut-out pressure	100		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	149		Psi.
8	Voltage	399 / 397 / 398		Volt
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0		Psi.
4	Cut-in pressure	0		Psi.
5	Cut-out pressure	156		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	160		Psi.
8	Voltage	220 / 220 / 220		Volt
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run			
16	Tighten	☐ Defect		
17	Equipm	☐ Defect		

Record

edged By :

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month April

Item	Description	Jockey Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	158		Psi.
4	Cut-in pressure	99		Psi.
5	Cut-out pressure	110		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out			Psi.
8	Voltage	380 / 380 / 380 Volt		
9	Measuring amp.draw			
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	155		Psi.
4	Cut-in pressure	80		Psi.
5	Cut-out pressure	100		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	149		Psi.
8	Voltage	399 / 397 / 397 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect	
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect	

Item	Description	Electricity Fire Pump		
1	Test run starting time			
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain
3	Control panel pressure	0		Psi.
4	Cut-in pressure	0		Psi.
5	Cut-out pressure	156		Psi.
6	Water pressure in	0		Psi.
7	Water pressure out	160		Psi.
8	Voltage	220 / 220 / 220 Volt		
9	Measuring amp.draw	R 0 S 0 T 0		
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect
15	Test run stop time.			
16	Tighten all ele		☐ Defect	
17	Equipment cle		☐ Defect	

Recorded By

By : _____

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month April

Item	Description	Jockey Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	158			
4	Cut-in pressure	98			
5	Cut-out pressure	110			
6	Water pressure in	0			
7	Water pressure out	380 / 380 / 380			
8	Voltage	380 / 380 / 380			
9	Measuring amp.draw				
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	155			
4	Cut-in pressure	80			
5	Cut-out pressure	100			
6	Water pressure in	0			
7	Water pressure out	148			
8	Voltage	399 / 398 / 398			
9	Measuring amp.draw	R	S	T	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	0			
4	Cut-in pressure	6			
5	Cut-out pressure	136			
6	Water pressure in	0			
7	Water pressure out	160			
8	Voltage	220 / 220 / 220			
9	Measuring amp.draw	R	S	T	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time				
16	Tighten all electrical terminals	☐ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☐ Clean	☐ Defect		

Recd

Accepted By :

FIRE LIFT SAFETY

Jockey Pump & Electricity Fire Pump



Month April

Item	Description	Jockey Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	157			Psi.
4	Cut-in pressure	97			Psi.
5	Cut-out pressure	110			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out				Psi.
8	Voltage	380	/ 380	/ 380	Volt
9	Measuring amp.draw				
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☐ Auto	☒ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	155			Psi.
4	Cut-in pressure	80			Psi.
5	Cut-out pressure	100			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	148			Psi.
8	Voltage	399	/ 398	/ 398	Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

Item	Description	Electricity Fire Pump			
1	Test run starting time				
2	Test run by	☒ Auto	☐ Manual	☐ Drain	
3	Control panel pressure	0			Psi.
4	Cut-in pressure	0			Psi.
5	Cut-out pressure	156			Psi.
6	Water pressure in	0			Psi.
7	Water pressure out	160			Psi.
8	Voltage	220	/ 220	/ 220	Volt
9	Measuring amp.draw	R	S	T	
10	Check vibration.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
11	Check for leaking.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
12	Check for noise.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
13	Check overall operation.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
14	Check pilot lamps.	☒ Normal	☐ Adjust	☐ Defect	
15	Test run stop time.				
16	Tighten all electrical terminals	☒ Tighten	☐ Defect		
17	Equipment clean and tidy.	☒ Clean	☐ Defect		

knownedged By :

FIRE LIFT SAFETY



ANIMAS HOTEL
BANGKOK
SOI SORNVIJAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

April

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	135	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	-		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot has supervisor
valve and flow switch.

Check By :

Acknowledged

FIRE LIFT SAFETY



AN IHG HOTEL
BANGKOK
SOL SOHVIJAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

April

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	150	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✓	-	-	FS8	N		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot has supervisor
valve and flow switch

Check By :

Acknowledge

FIRE LIFT SAFETY



ANIMIS HOTEL
BANGKOK
SOI EDOOVIJAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

April

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	180	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	-	-	-	FS8	N		

Comment : Pantry room near Fl.8 Donot has supervisor
valve and flow switch

Ch

Ac

FIRE LIFT SAFETY



AN IHG HOTEL
BANGKOK
SOT SONGWITAI

Supervisory Valve (SV) and Flow switch (FS)

MONTH :

April

Item	Location	Supervisory valve				Flow switch			Remark
		ID Number	Open	Close	pressure(psi)	ID Number	Orifice Test	Time activate	
1	Fire Pump Room	SV1	✓	-	160	FS1	N		
2	Fire Pump Room	SV2	✓	-	155	FS2	N		
3	Heat Pump Room	SV3	✓	-	180	FS3	N		
4	Garbage Room	SV4	✓	-	140	FS4	N		
5	Pantry room Near Fl.2	SV5	✓	-	140	FS2	N		
6	Pantry room Near Fl.3	SV6	✓	-	140	FS3	N		
7	Pantry room Near Fl.4	SV7	✓	-	135	FS4	N		
8	Pantry room Near Fl.5	SV8	✓	-	130	FS5	N		
9	Pantry room Near Fl.6	SV9	✓	-	120	FS6	N		
10	Pantry room Near Fl.7	SV10	✓	-	120	FS7	N		
11	Pantry room Near Fl.8	SV11	✓	-	-	FS8	N		

Comment : Pantry room near Fl.8 Don't has super
valve and flow switch.



Preventive Maintenance Report

Fire pump 2 Unit Period 1/4

ประจำปี 2026



โรงแรมฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส กรุงเทพฯ ซอยศูนย์วิจัย

19 ซอยศูนย์วิจัย ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ กรุงเทพมหานคร 10310 ประเทศไทย

Date : 18 February 2026

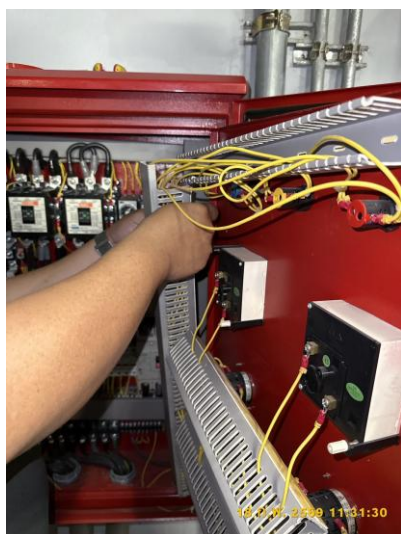
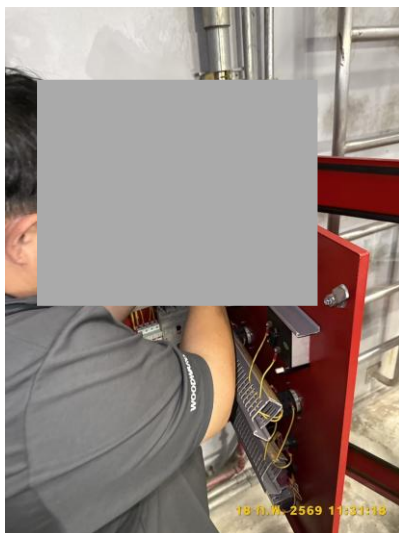
BARCOL-AIR
(THAILAND) Co., Ltd.

Barcol-air (Thailand) Co.,Ltd.

241/2 , Fl 4, Soi Pattanakarn 20 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250 Tel. (+66)023188238 - 9 Ext : 101

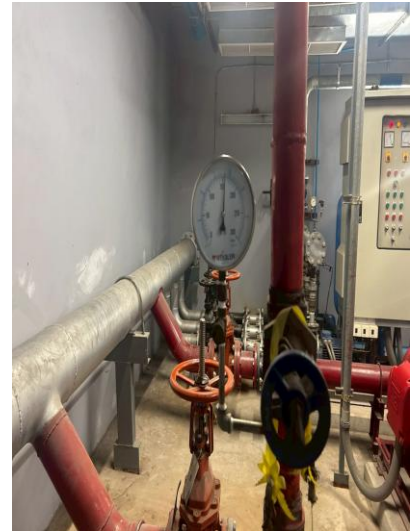
รูปภาพการทำงาน No1

วันที่ **18** กุมภาพันธ์ **2569** รอบทำงานที่ **1/4**



รูปภาพการทำงาน No1

วันที่ **18** กุมภาพันธ์ **2569** รอบทำงานที่ **1/4**



รูปภาพการทำงาน No.2

วันที่ **18** กุมภาพันธ์ **2569** รอบทำงานที่ **1/4**



ใบรายงานช่าง

BARCOL-AIR
(THAILAND) Co., Ltd.

E-Mail : sales@barcolairthailand.com www.barcolairthailand.com FAX : +66 (0)2 318 8238

(ไทย) จำกัด
BARCOL-AIR (THAILAND) CO.,LTD.
241/2 4Fl.,Soi Pattanakarn20 ,Pattanakarn Rd.
Suanluang District , Bangkok 10250
Tel.+66(0)2 3188238-9,+66(0)2 3194227-30

ใบรายงานช่าง ครั้งที่ 1/4
ลูกค้า : Holiday ประเภทของงาน : PM. Pump วันที่ : 18 / 2 / 69
ติดต่อลูกค้า : K. วน เบอร์โทร : 096-251-5698
เครื่องยนต์ : WBE W22 รุ่น : 4004/502 หมายเลขเครื่องยนต์ : -
ไดชาร์จเครื่องยนต์ : - แบตเตอรี่ชาร์จเจอร์ : - แบตเตอรี่ : -
Alternator : - รุ่น : - หมายเลขอัลเทอร์เนเตอร์ : -
AC. Volt : - kVA : - kW. : - Amp. : - AVR. : -
คอนโทรล : Fine trol รุ่น : AG-1198-003 หมายเลขคอนโทรล : 1412562-RE
Fire Pump : AC Pine Pump Model : 6X4X12P-M S/N : R00060H3E16-12/RDH0003
สถานะตู้คอนโทรล ก่อนทำงาน : AUTO สถานะตู้คอนโทรล หลังเสร็จงาน : AUTO
กรองน้ำมันเครื่อง : - กรองน้ำมัน : - กรองเชื้อเพลิง.1 : -
กรองเชื้อเพลิง.2 : - กรองเชื้อเพลิงแบบดักน้ำ : - กรองน้ำยาหมอน้ำ : -
กรองอากาศนอก (โดนอกxโดนในยาว) : - กรองอากาศใน (โดนอกxโดนในยาว) : -
สายพานพัดลม : - สายพานไดชาร์จ : - ชั่วโมงการทำงาน : - Hrs.

GENERATOR SET

รายละเอียดงาน PM.	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1. ทำการ Off เครื่องยนต์จากโหมด Auto			
2. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง ระดับน้ำหมอน้ำ และชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องยนต์			
3. ตรวจเช็คแบตเตอรี่ ระดับน้ำกลั่น วัดค่า ถพ. / CCA และเช็คชุดแบตเตอรี่ชาร์จเจอร์			
4. ตรวจเช็คระบบต่างๆ ภายในตู้ Controller			
5. ตรวจเช็คสภาพภายนอกโดยรวม Alternator , Breaker switch และ จุดต่อสายไฟต่างๆ			
6. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังสำรอง และ รอยรั่วซึมต่างๆของน้ำมันเชื้อเพลิง			
7. ตรวจเช็คสภาพโดยรวม และทำความสะอาดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง			
8. ทดสอบสตาร์ทเช็คการทำงาน,ตรวจเช็คจุดรั่วซึมต่างๆและบันทึกค่าพารามิเตอร์			
9. ตรวจเช็คความเรียบร้อยหลังจบงานและคืนค่าให้เป็นโหมด Auto พร้อมใช้งาน			

FIRE PUMP SET

ต้นกำลัง : เครื่องยนต์ ☐ / Electric Motor ☒

รายละเอียดงาน PM.	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
1. ทำการ Off เครื่องยนต์จากโหมด Auto			
2. ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่อง และชิ้นส่วนต่างๆ ของเครื่องยนต์			
3. ตรวจเช็คระดับน้ำหมอน้ำ , ชุด Heat exchanger และ ชุด Cooling loop.			
4. ตรวจเช็คแบตเตอรี่ ระดับน้ำกลั่น วัดค่า ถพ. / CCA และเช็คชุดแบตเตอรี่ชาร์จเจอร์			
5. ตรวจเช็คระบบต่างๆ ภายในตู้ Controller			
6. ตรวจเช็คชิ้นส่วนต่างๆของตัวปั๊มน้ำ , วาล์วควบคุมต่างๆ , เกจวัดค่า และ ท่อทางน้ำ			
7. ตรวจเช็คชิ้นส่วนต่างๆของชุด Jockey Pump			
8. ตรวจเช็ค วัดค่าทางไฟฟ้าของมอเตอร์ Electric Fire pump			
9. ทำความสะอาดโดยรวม Fire Pump Set			
9. ทดสอบการทำงาน Manual และ Auto Start พร้อมบันทึกค่าการทำงาน			
10. ตรวจเช็คความเรียบร้อยหลังจบงานและคืนค่าให้เป็นโหมด Auto พร้อมใช้งาน			

รายละเอียดงานเพิ่มเติม :

ลูกค้า

ใบรายงานช่าง

BARCOL-AIR (THAILAND) Co., Ltd. BARCOL-AIR (THAILAND) CO.,LTD. 241/2 4Fl.,Soi Pattanakarn20 ,Pattanakarn Rd. Suanluang District , Bangkok 10250 Tel.+66(0)2 3188238-9,+66(0)2 3194227-30 E-Mail : sales@barcolairthailand.com www.barcolairthailand.com FAX : +66 (0)2 318 8238		FIRE PUMP CHECK SHEET # 1		
Diesel Engine Fire Pump : _____		Electric Fire Pump : <u>1.</u>		เครื่องที่ : _____
ระบบ	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
ฉลักก์ บีม	สถานะการทำงาน ก่อน / หลัง : <u>AUTO/ AUTO</u>	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของมอเตอร์ไฟฟ้า	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของปั้มน้ำ	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของวาล์วควบคุมระบบต่างๆ , เกจวัดแรงดันต่างๆ	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมท่อทางน้ำ และรอยรั่วซึม	/		
	แรงดันไฟฟ้าที่มอเตอร์ R-S. <u>394</u> / R-T. <u>396</u> / S-T. <u>394</u> Vac.	/		
	กระแสไฟฟ้าขณะมอเตอร์ทำงาน R. <u>6.7</u> / S. <u>6.8</u> / T. <u>6.7</u> Amp.	/		
	ทดสอบการทำงาน Manual start และ Auto start ของ Jockey pump	/		
	แรงดันเริ่มทำงานอัตโนมัติ : <u>95</u> Psi.	/		
	แรงดันหยุดทำงานอัตโนมัติ : <u>110</u> Psi.	/		
Relief pressure : <u>158</u> Psi.	/			
เครื่องยนต์ หรือ มอเตอร์ไฟฟ้า	ตรวจเช็คสภาพ+ระดับน้ำมันเครื่อง และรอยรั่วซึมต่างๆ	-	-	
	ตรวจเช็คสภาพ+ระดับน้ำหม้อน้ำ และ Heat Exchanger และท่อทางน้ำต่างๆ	-	-	
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวม ปั้มน้ำมันเชื้อเพลิง ท่อน้ำมัน และถังน้ำมันสำรอง	-	-	มีน้ำมันอยู่ - ลิตร
	ตรวจเช็คชุด Coupling ขั้วปั้ม / Gear Pump ขั้วปั้มน้ำ+ระดับน้ำมันเกียร์	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวม ท่อร่วมไอเสีย และเทอร์โบ	-	-	
	ตรวจเช็ค รั่วค้ำต่างๆของแบตเตอรี่	-	-	
	- ค่า CCA. Batt#1 : <u>-</u> CCA Batt#2 : <u>-</u> CCA	-	-	
	- ค่า CCA. Batt#3 : <u>-</u> CCA Batt#4 : <u>-</u> CCA	-	-	
	- ค่า ถพ. Batt#1 : <u>-</u> ดีกรี Batt#2 : <u>-</u> ดีกรี	-	-	
	- ค่า ถพ. Batt#3 : <u>-</u> ดีกรี Batt#4 : <u>-</u> ดีกรี	-	-	
- ค่า แอมป์ ชาร์จ Batt#1 : <u>-</u> A. Batt#2 : <u>-</u> A.	-	-		
- ค่า โวลท์ ชาร์จ Batt#1 : <u>-</u> Vdc. Batt#2 : <u>-</u> Vdc.	-	-		
ปั้มน้ำและอุปกรณ์ต่างๆ	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของมอเตอร์ไฟฟ้าต้นกำลัง	/		
	- วัดค่าโวลท์ที่จ่ายให้มอเตอร์ R-S <u>395</u> / R-T <u>395</u> / S-T <u>396</u>	/		
	- วัดค่ากระแสขณะมอเตอร์ทำงาน R <u>45.5</u> / S <u>45.6</u> / T <u>46.2</u>	/		
	- วัดอุณหภูมิทำงานโดยรวมของมอเตอร์ <u>32.0C</u>	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของสายไฟ , รางสายไฟ และซีฟเฟอร์ทต่างๆ	/		
	ทำการหล่อลื่น อัฒจารบีจุดหมุนต่างๆ	/		
	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง , ยางรองแท่นเครื่อง หรือ สปริงซีฟเฟอร์ทต่างๆ	/		
	ทำความสะอาดโดยรวม ชิ้นส่วนต่างๆของเครื่องยนต์	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวม ชนิดของปั้มน้ำ : Horizontal ☒ / Vertical ☐	/		
	ตรวจเช็คสภาพโดยรวม วาล์วควบคุมต่างๆของระบบ	/		
ตรวจเช็คเกจวัดค่าแรงดันต่างๆของระบบ	/			
ตรวจเช็คท่อทางน้ำ ปะเก็นหน้าแปลนท่อ และรอยรั่วซึมต่างๆ	/			
ตรวจเช็คโดยรวมชุด Transfer gear และระดับน้ำมันเกียร์ (ปั้มแบบ Vertical)	-	-		
ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของลูกปืนเพลาน้ำมัน และ Packing seal	/			
หล่อลื่น อัฒจารบี จุดหมุนต่างๆ	/			
ทำความสะอาดปั้มน้ำ และ อุปกรณ์ต่างๆโดยรวม	/			

Barcol-Air(Thailand) Co.,Ltd. E-mail:sales@barcolairthailand.com Tel: 02-3188238-9 Fax: 02-3188238

7.24 เอกสารแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย



AN **IHG**® HOTEL
BANGKOK
SOI SOONVIJAI

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย

โรงแรม ฮอลิเดย์ อินน์ เอ็กซ์เพรส กรุงเทพฯ ซอยศูนย์วิจัย

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินจากอัคคีภัย
2. เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
3. เพื่อลดอัตราการเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอัคคีภัย
4. เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อพนักงานในสถานประกอบการ

แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ของโรงแรมประกอบด้วยแผนที่ใช้ดำเนินการในภาวะต่างกัน ดังนี้

1. แผนก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย

- แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

- แผนการอบรม

- แผนการตรวจตรา

2. แผนขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย

- แผนการดับเพลิง

- แผนอพยพหนีไฟ

3. แผนหลังเหตุเพลิงไหม้ ประกอบด้วย

- แผนบรรเทาทุกข์

- แผนปฏิรูปฟื้นฟู

1. แผนก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้

1.1 แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการ โดย เป็นการสร้างความสนใจ และส่งเสริมในเรื่องการป้องกันอัคคีภัยให้เกิดขึ้นในทุกระดับของพนักงาน ใน แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัยจะกำหนดผู้รับผิดชอบ ระยะเวลาดำเนินการ และงบประมาณ

ตัวอย่างหัวข้อที่จะทำการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย ได้แก่

- 5 ส.

- การลดการสูบบุหรี่

- การจัดนิทรรศการ

- จัดทำโปสเตอร์

แผนการอบรม

เป็นการอบรมให้ความรู้กับพนักงานทั้งในเชิงป้องกันและการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ ซึ่งการเกิดอัคคีภัยภายในสถานประกอบการ ย่อมนำมาซึ่งความสูญเสียต่อธุรกิจโดยตรง ไม่ว่าจะเป็นทรัพย์สินเสียหาย การบริการหยุดชะงัก เสียโอกาสการขาย หรืออาจถึงขั้นมีผู้ที่ได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิต ดังนั้นในการป้องกันและลดความเสี่ยงด้านการเกิดอัคคีภัย จึงจำเป็นต้องจัดให้มีแผนการอบรม

หลักสูตรที่จะต้องทำการอบรม

- การจัดฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงาน
- การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟ
- การปฐมพยาบาล
- การใช้เครื่องช่วยหายใจ

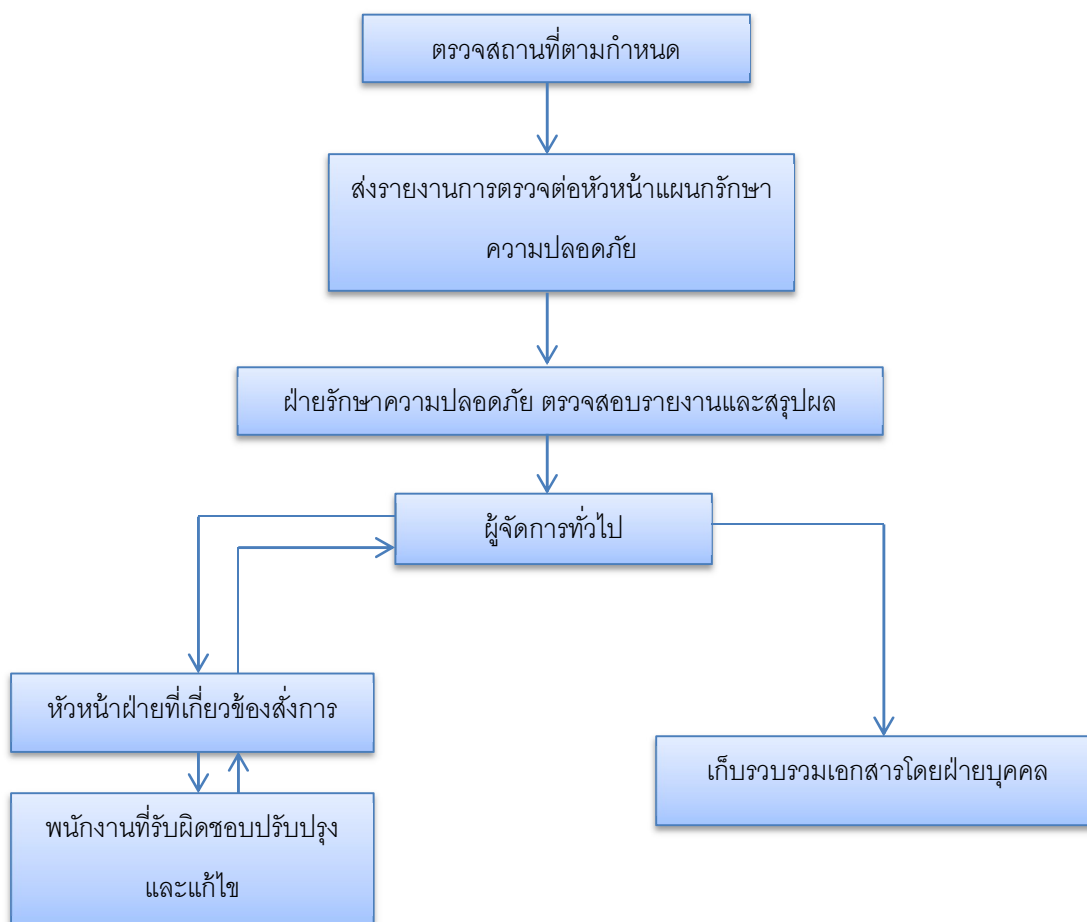
1.3 แผนการตรวจตรา

การสำรวจความเสี่ยงและตรวจตรา เพื่อเฝ้าระวังป้องกันและจัดต้นเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ การตรวจตรา ทางโรงแรมจะทำการกำหนดบุคคล พื้นที่ที่รับผิดชอบ หัวข้อและจุดที่ต้องตรวจ ระยะเวลา ความถี่ ผู้ตรวจสอบรายงาน การส่งรายงานผล การแจ้งข้อบกพร่องในการตรวจตรา

หัวข้อที่ใช้ตรวจตรา ได้แก่

- จุดที่เสี่ยงต่อการเกิดเหตุเพลิงไหม้
- การใช้ และการเก็บวัตถุไวไฟ
- ของเสียดัดไฟง่าย
- เชื้อเพลิง
- แหล่งความร้อนต่าง ๆ
- อุปกรณ์ดับเพลิง
- ทางหนีไฟ

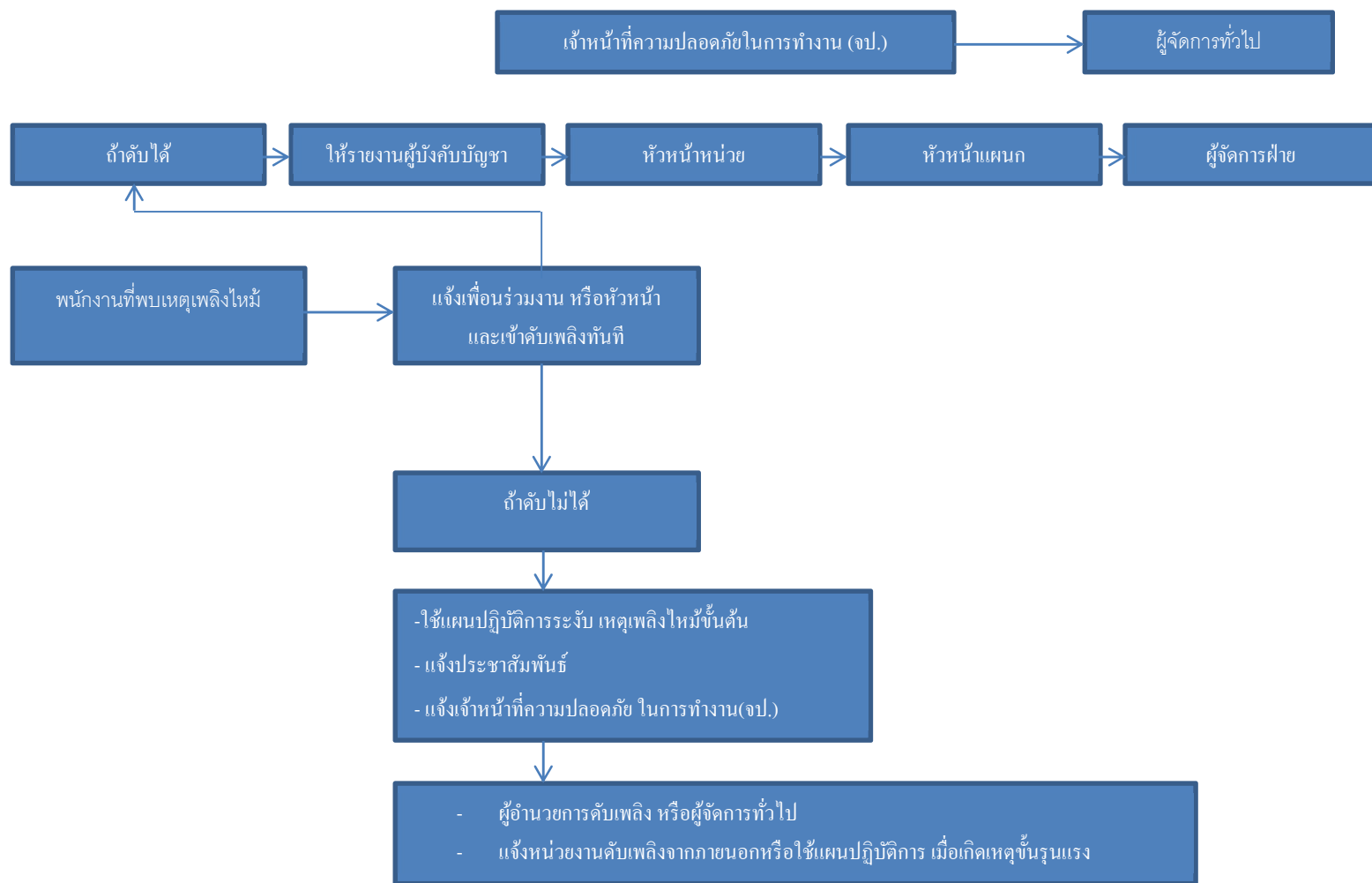
แผนผังการตรวจตรา



2. แผนขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

2.1 แผนการดับเพลิง

ตัวอย่างลำดับขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้



หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้าง

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้าง ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ
<u>ผู้อำนวยการดับเพลิง</u> <u>ฝ่ายไฟฟ้า</u> <u>ฝ่ายปฏิบัติการ</u>	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. รับฟังรายการต่าง ๆ เพื่อสั่งการการใช้แผนต่าง ๆ 2. ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3. รายงานผลการเกิดเพลิงไหม้ต่อผู้บังคับบัญชา ระดับสูงขึ้นไป 4. ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ให้รีบเข้าไปที่เกิดเหตุเพื่อรับคำสั่ง ตัดไฟ จากฝ่ายปฏิบัติการ 2. รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ แยกชุด ปฏิบัติการออกเป็น 2 ชุด คือ ชุดควบคุม เครื่องจักร และชุดดับเพลิง 1.1 <u>ชุดควบคุมเครื่องจักร</u> เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ใด ให้ชุดควบคุมเครื่องจักรทำการ ควบคุมเครื่องจักรให้ ทำงานต่อไปจนกว่าจะได้รับคำสั่งให้หยุด เครื่องจาก หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการกรณีที่ไม่สามารถเดินเครื่อง หรือ ได้รับคำสั่งให้หยุดเครื่อง ให้ชุดควบคุมเครื่องจักรไป ช่วยทำการ ดับเพลิง 1.2 <u>ชุดดับเพลิง</u> เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองไม่ว่า มากหรือน้อย ชุด ปฏิบัติการชุดนี้จะแยกตัวออกจากการ ควบคุมเครื่องจักรออกทำ การดับเพลิง โดยทันทีที่เกิด

<u>ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน</u>	เพลงใหม่ โดยไม่ต้องหยุดเครื่องและ ให้ปฏิบัติการภายใต้คำสั่งของหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่ ในการปฏิบัติการหากจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยอื่นให้ หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการสั่งดำเนินการ 2. ทันทีที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ของตนเอง ให้แจ้งข่าว โทรศัพท์ถึงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยถึงผู้อำนวยการดับเพลิง และ โทรศัพท์แจ้งศูนย์รวมข่าว
<u>หน่วยจัดหาและสนับสนุนในการดับเพลิง</u> <u>ผู้ประสานงาน</u> <u>ยามรักษาการณ์</u>	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างบุคคลที่เกี่ยวข้อง 2. รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงและติดต่อผ่านศูนย์รวมข่าว 3. สั่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ถ้าได้รับมอบหมาย
<u>ฝ่ายเคลื่อนย้ายภายในภายนอก</u> <u>ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ</u> <u>หน่วยติดต่อดับเพลิงจากพื้นที่อื่น</u>	ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยช่วยเหลือดังนี้ 1. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง ยามรักษาการณ์ และผู้เกี่ยวข้อง 2. คอยรับ-ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อศูนย์ข่าว

Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai : 19 Soi Soonvijai Phetchburi Road Bangkok
Huaykwang, Bangkok 10310

	1. ให้เดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงทันทีที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 2. ทำการควบคุมดูแลเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขณะที่เกิดเพลิงไหม้ 3. ในเวลาปกติให้ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ใช้งานตามรายการ ตรวจเช็ค ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อทราบข่าวเกิดเพลิงไหม้จะต้องทำการตรวจสอบข่าว 2. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ 3. ติดตามข่าว แจ้งข่าวเป็นระยะ 4. ติดต่อขอความช่วยเหลือ (ถ้ามีการสื่อสาร) 5. แจ้งข่าวอีกครั้งเมื่อเพลิงสงบ
--	---

2.2 แผนอพยพหนีไฟ

แผนอพยพหนีไฟนั้นกำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและของสถานประกอบการในขณะเกิดเพลิงเหตุไหม้

แผนอพยพหนีไฟที่กำหนดขึ้นนั้น มีองค์ประกอบต่าง ๆ เช่น หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน, ผู้นำทางหนีไฟ, จุดนัดพบ, หน่วยช่วยชีวิต และยานพาหนะ ฯลฯ

ในแผนดังกล่าวกำหนดให้มีการปฏิบัติดังนี้

1. ผู้นำทางหนีไฟ จะเป็นผู้นำทางพนักงานอพยพหนีไฟไปตามทางออกที่จัดไว้
2. จุดนัดพบหรือเรียกอีกอย่างว่า “จุดรวมพล” จะเป็นสถานที่ที่ปลอดภัย ซึ่งพนักงานสามารถที่จะมารายงานตัว และทำการตรวจสอบนับจำนวนได้
3. หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน มีหน้าที่ตรวจนับจำนวนพนักงานว่า มีการอพยพหนีไฟออกมาภายนอกบริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่ หากพบว่าพนักงานอพยพหนีไฟออกมาไม่ครบตามจำนวนจริง ซึ่งหมายถึงยังมีพนักงานติดอยู่ในพื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย
4. หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะ จะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดค้างอยู่ในอาคารหรือในพื้นที่ที่ได้เกิดอัคคีภัย รวมถึงกรณีของพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อคหมดสติหรือบาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและติดต่อหน่วยยานพาหนะให้ในกรณีที่ยานพาหนะหรือแพทย์พิจารณาแล้วต้องนำส่งโรงพยาบาล

แผนอพยพหนีไฟ



3. แผนหลังเหตุเพลิงไหม้

3.1 แผนบรรเทาทุกข์ แผนบรรเทาทุกข์จะประกอบด้วยหัวข้อต่าง ๆ ดังนี้

1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
2. การสำรวจความเสียหาย
3. การรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายและกำหนดจุดนัดพบเพื่อรอรับคำสั่ง
4. การช่วยชีวิตและขุดค้นหาผู้เสียชีวิต
5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย ทหารแพทย์และผู้เสียชีวิต
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์เพลิงไหม้
7. การช่วยเหลือสงเคราะห์ผู้ประสบภัย
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการได้โดยเร็วที่สุด

3.2 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู

แผนปฏิรูป ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากทุกด้านจากสถานการณ์จริงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเฉพาะแผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ) รวมทั้งการปรับปรุงแก้ไขตัวบุคลากรต่าง ๆ ที่บกพร่อง นอกจากนี้ ยังมีโครงการเพื่อร่วมรับแผนปฏิรูป ได้แก่

1. โครงการประชาสัมพันธ์ สาเหตุการเกิดอัคคีภัยและแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่าง ๆ
2. โครงการสงเคราะห์ผู้ป่วย
3. โครงการปรับปรุงซ่อมแซมและสรรหาสิ่งสูญเสียให้กลับคืนสภาพปกติ
4. การปรับแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยให้เหมาะสมยิ่งขึ้น

7.25 เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเบื้องต้น

7.26 เอกสารแผนงานความปลอดภัยเรื่องยาเสพติดภายในโรงแรม



— BY IHG —
BANGKOK
SOI SOONVIJAI

INTERNAL MEMORANDUM

เรียน : นางสาว ญัฐธิดา ศรีแก้ว – ผู้จัดการทั่วไป
จาก : นางสาว ภัคกร บุญสนอง – ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
หัวข้อ : แผนงานความปลอดภัยสู่ตรวจปีสภาวะเรื่องยาเสพติดภายในโรงแรม
วันที่ : 9 มกราคม 2569

ทางโรงแรม ได้จัดทำแผนงานความปลอดภัยเรื่องยาเสพติด เพื่อป้องกันปัญหาเสพติดภายในโรงแรม และเพื่อกระตุ้นให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการป้องกันยาเสพติด โดยมีแผนงานดังนี้

1. แผนการตรวจสอบผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ ทั้งในส่วนของโรงแรมและส่วนของบริษัท Third Party และการตรวจปีสภาวะเพื่อหาสารเสพติดโดยใช้อุปกรณ์ในการสุ่มตรวจทุกๆ 3 เดือน ,
2. แผนงานตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยจะจัดตรวจสอบสุขภาพประจำปี ในเดือน ธันวาคม 2568
3. นโยบาย และบทลงโทษสำหรับพนักงานเกี่ยวกับยาเสพติด อ้างอิงจากคู่มือพนักงาน หมวด 8 ข้อ 3.3.10 และ บทลงโทษหน้า 26

จึงเรียนมาเพื่อขอการอนุมัติ



ภาคผนวกที่ 8

หนังสือชี้แจงชื่อโครงการ



บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

2034/59 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ชั้น 12 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่

แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

โทรศัพท์ 02-716 1006 โทรสาร 02-716 1007

ที่ PLS 012564-02

วันที่ 7 มกราคม 2564

เรื่อง ชี้แจงชื่อโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ระยะดำเนินการ ของบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

เรียน เลขาธิการ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/17233 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ระยะดำเนินการ ของบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563

เนื่องด้วยบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 2034/59 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ชั้นที่ 12 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ได้รับหนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องแจ้งการกระทำความผิดและสิทธิเปรียบเทียบปรับตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม พบว่า โครงการโรงแรม Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai ไม่นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563 ในชื่อโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) นำส่งหน่วยงานอนุญาต (กรมการปกครอง) และสำนักงานเขตห้วยขวาง เป็นประจำทุก 6 เดือน และขอชี้แจงชื่อโครงการโรงแรม Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai คือโครงการเดียวกันกับ โครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ซึ่งทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เคยได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด สำหรับกรณีที่มีความประสงค์จะติดต่อสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อผู้ลงนามข้างท้ายนี้ (ดร. ชญาพร เรืองพิทยา) โทรศัพท์ 02-716 1006 อีเมลล์ chayaporn@assetmanagement.co.th



บริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

2034/59 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ชั้น 12 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่

แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310

โทรศัพท์ 02-716 1006 โทรสาร 02-716 1007

ที่ PLS 012564-01

วันที่ 7 มกราคม 2564

เรื่อง ชี้แจงชื่อโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ระยะดำเนินการ ของบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด

เรียน อธิบดีกรมการปกครอง

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/17233 ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ระยะดำเนินการ ของบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563

เนื่องด้วยบริษัท ไพรม์ ลิฟวิ่ง ศูนย์วิจัย จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 2034/59 อาคารอิตัลไทย ทาวเวอร์ ชั้นที่ 12 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร ได้รับหนังสือจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องแจ้งการกระทำความผิดและสิทธิเปรียบเทียบปรับตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 และที่แก้ไขเพิ่มเติม พบว่า โครงการโรงแรม Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai ไม่นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้ตรวจสอบและจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2563 ในชื่อโครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) นำส่งหน่วยงานอนุญาต (กรมการปกครอง) และสำนักงานเขตห้วยขวาง เป็นประจำทุก 6 เดือน และขอชี้แจงชื่อโครงการโรงแรม Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai คือโครงการเดียวกันกับ โครงการโรงแรม และอาคารอยู่อาศัยรวม (ให้เช่า) The Bangkok Residences (Holiday Inn Express Bangkok Soi Soonvijai) ซึ่งทางโครงการยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เคยได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด สำหรับกรณีที่มีความประสงค์จะติดต่อสอบถามเพิ่มเติม สามารถติดต่อผู้ลงนามข้างท้ายนี้ (ดร. ชญาพร เรืองพิทยา) โทรศัพท์ 02-716 1006 อีเมลล์ chayaporn@assetmanagement.co.th

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.



CONTACT



25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210



0-2954-7745-6



0-2954-7747



www.enviresearch.co.th



enviresearch ERTC



Envi research



@enviresearch